



EUROVIA CS, a. s.
odštěpný závod oblast Čechy střed
závod Emulze Kolín
Plynářská 889
280 02 Kolín 4

ZPRÁVA O VÝSTAVBĚ EMULZNÍHO MIKROKRYTU

Název stavby objednatele: Mikrokoberce na silnicích II. a III. třídy v okrese Rychnov nad Kněžnou

Objednatel: Královéhradecký kraj

Název stavby zhotovitele: Okres Rychnov nad Kněžnou Gripseal

Číslo stavby zhotovitele: 1528.7144004PKO

II/309 V KM 11,914 - 13,300 BAČETÍN - KOUNOV

1. 8. 2017 zahájila společnost EUROVIA CS, a. s., odštěpný závod oblast Čechy střed, závod Emulze Kolín opravu povrchu asfaltové vozovky na silnici II. třídy II/309 v úseku od křížení s komunikací III/3092 po obec Kounov v úsek před mostem. Oprava komunikace byla zahájena provedením DIO. Dále bylo provedeno čištění krajnic a příkopů. Po očištění krajnic a příkopů, následovalo odfrézování obrusné vrstvy "reprofilace" a následně frézování lokálních sanací a vysrávek. Dalším krokem byly položeny asfaltové hutněné vrstvy se spojovacími postřiky. Pokládce emulzního modifikovaného nátěru předcházely výsrahy trhlin ve vozovce proříznutím a zalitím modifikovanou asfaltovou zálivkou. Emulzní modifikovaná nátěr s podrcením frakcí kameniva 4/8 byl prováděn nátěrovou kolonou. Po zametení uvolněných zrn z nátěru byl pokládán emulzní kalový mikrokoberce s obchodním označením Gripfibre. Po pokládce a zjetí mikrokoberce bylo obnoveno vodorovné dopravní značení. Po provedení VDZ byly zřízeny strojně krajnice z recyklovaného materiálu. Práce byly ukončeny osazením směrových sloupků dle PD. Po dokončení prací bylo odstraněno DIO.

Emulzní modifikovaný nátěr byl pokládán nátěrovou kolonou Schäfer KRZS 14 000 a válcován pneumatikovým válcem AMMANN VP 2400. Šíře pokládky je nastavitelná v krocích á 25 cm do maximální šíře 2,5 m.

Emulzní mikrokoberce typu Gripfibre® je směs drceného kameniva obalovaného za studena asfaltovou modifikovanou emulzí a přidáním vláken. Mikrokoberce byl pokládán kladečem Breining 11 000 Shy německé výroby firmy Robert Breining s rozprostíracím rámem Vario 3 800, jehož šířka je hydraulicky nastavitelná v rozsahu 2,5 až 3,8 m. Emulzní mikrokoberce byl pokládán v plné šíři jízdního pruhu za provozu dle DIO.

Před vlastní pokládkou nátěru a mikrokoberce Gripfibre bylo provedeno vyfrézování v místech lokálních sanací do hloubky 50 mm a byla provedena oprava asfaltovými hutněnými vrstvami. Následovala výsraha trhlin v obrusné vrstvě vyfrézováním komůrky a zalitím modifikovanou asfaltovou zálivkou. Po dokončení přípravných prací byl povrch vozovky řádně očištěn od prachu a nečistot, aby nátěr k povrchu vozovky řádně přilnul. Očištění vozovky bylo prováděno strojně, lokálně ručně. Následně byl proveden emulzní nátěr asfaltovou emulzí Emultech® RE v množství 1,7 kg/m² se zadrcením kamenivem frakce 4/8. Po zjetí nátěru bylo provedeno očištění povrchu nátěru tak, aby mikrokoberce k povrchu nátěru řádně přilnul. Následně byla položena vyrovnávací vrstva mikrokoberce Gripfibre® v zrnitosti 0/5 mm. Tloušťka položené vyrovnávací vrstvy byla 5 až 10 mm v

minimálním množství 10 kg/m² položené směsi. Po dokončení vyrovnávací vrstvy v celém úseku byla realizována ohrubná vrstva mikrokoberce v zrnitosti 0/8 mm, min. 14 kg/m². Mezi pokládkou vyrovnávací a ohrubné vrstvy byla dostatečná časová prodleva pro konsolidaci vyrovnávací vrstvy. Směs vyrovnávací i ohrubné vrstvy byla vždy dostatečně tekutá, aby dobře prošla pod břitem lišty kladecího rámu.

Celková upravovaná plocha vozovky je 8 193,47 m² v celkové délce 1 363 bm a v průměrné šířce 6,01 m. Podélné pracovní spáry jsou celistvé s dostatečným množstvím pojiva. Současně bylo dbáno, aby podélné pracovní spáry vyrovnávací a ohrubné vrstvy byly vůči sobě vystřídané. Na nezkonsolidovaný povrch mikrokoberce se nesmí vjíždět ani po něm chodit, došlo by k trvalému znehodnocení úpravy.

Vzhledem ke klimatickým podmínkám v době realizace byla doba štěpení EKS cca 60 s a doba konsolidace cca 60 min což je zcela v souladu s ČSN 73 6730 „Stavba vozovek – Kalové vrstvy“ a s TKP kap. 27 „Emulzní kalové vrstvy“. Omezování dopravy s ohledem na technologii bylo co nejvíce minimalizováno. Práce byly realizovány za částečné uzavírky. Uzavřen byl vždy jízdní pruh v místě pokládky v délce 350 – 400 bm.

Asfaltová emulze pro spojovací postřik, emulzní nátěr a pro emulzní mikrokoberce byla vyrobena z modifikovaného asfaltu v emulzní a modifikační stanici společnosti EUROVIA CS v Kolíně a následně v přepravnících emulze transportována na deponii stavby.

Po provedení mikrokoberce bylo provedeno VZD barvou.

Následně byly stranovým finišerem zřízeny krajnice z recyklovaného asfaltového materiálu.

Do položených krajnic byly umístěny směrové sloupky.

V úplném závěru celé zakázky bylo provedeno VZD plastem. VZD bylo provedeno po řádném zajetí a konsolidaci položeného mikrokoberce Gripfibre®.

Veškeré činnosti prováděné během stavby jsou zaznamenány ve stavebním deníku a byla prováděna fotodokumentace, která je součástí Závěrečné zprávy.

Silnice II/309 byla v opravovaném úseku uvedena do provozu bez jakýchkoliv omezení.

Kontrolu a zkoušení prováděli pracovníci laboratoří Eurovia Services, s.r.o. (zkušební laboratoř č. 1112.2): Ing. Zdeněk Komínek, Marcela Mlezivová, Tomáš Mery, Marie Šafratová a Slavomír Cucyk.

Změna stavby: Změna během výstavby – dodatek č.1

Iniciátor změny: SÚS Královéhradeckého kraje a.s.

Popis a zdůvodnění změny:

Bylo rozhodnuto správcem stavby ponížení prací – zkoušení konstrukcí a prací nezávislou zkušebnou. Na základě vážných lístků ze skládky byly poníženy práce – poplatky za skládku. Na základě geodetického zaměření stavby byly poníženy položky – frézování, nátěr, mikrokoberce a očištění dle skutečné zaměřené plochy.

Veškeré méněpráce viz změnový rozpočet.

II/298 V KM 38,367 - 39,609 DOLY – VAL

7. 8. 2017 zahájila společnost EUROVIA CS, a. s., odštěpný závod oblast Čechy střed, závod Emulze Kolín opravu povrchu asfaltové vozovky na silnici II. třídy II/298 v úseku od obce začátku Val po začátek obce Doly. Oprava komunikace byla zahájena provedením DIO. Dále bylo provedeno čištění krajnic a příkopů. Po očištění krajnic, následovalo odfrézování ohrubné vrstvy "reprofilace" a následně frézování lokálních sanací a vysrávek. Dalším krokem byly položeny asfaltové hutněné vrstvy se

spojovací postřiky. Pokládce emulzního modifikovaného nátěru předcházely výspravy trhlín ve vozovce proříznutím a zalitím modifikovanou asfaltovou zálivkou. Emulzní modifikovaný nátěr s podrcením frakcí kameniva 4/8 byl prováděn nátěrovou kolonou. Po zametení uvolněných zrn z nátěru byl pokládán emulzní kalový mikrokoberce s obchodním označením Gripfibre. Po pokládce a zajetí mikrokoberce bylo obnoveno vodorovné dopravní značení. Po provedení VDZ byly zřízeny strojně krajnice z recyklovaného materiálu. Po dokončení prací bylo odstraněno DIO.

Emulzní modifikovaný nátěr byl pokládán nátěrovou kolonou Schäfer KRZS 14 000 a válcován pneumatikovým válcem AMMANN VP 2400. Šíře pokládky je nastavitelná v krocích á 25 cm do maximální šíře 2,5 m.

Emulzní mikrokoberce typu Gripfibre® je směs drceného kameniva obalovaného za studena asfaltovou modifikovanou emulzí a přidáním vláken. Mikrokoberce byl pokládán kladečem Breining 11 000 Shy německé výroby firmy Robert Breining s rozprostíracím rámem Vario 3 800, jehož šířka je hydraulicky nastavitelná v rozsahu 2,5 až 3,8 m. Emulzní mikrokoberce byl pokládán v plné šíři jízdního pruhu za provozu dle DIO.

Před vlastní pokládkou nátěru a mikrokoberce Gripfibre bylo provedeno vyfrézování v místech lokálních sanací do hloubky 50 mm a byla provedena oprava asfaltovými hutněnými vrstvami. Následovala výsprava trhlín v ohrubné vrstvě vyfrézováním komůrky a zalitím modifikovanou asfaltovou zálivkou. Po dokončení přípravných prací byl povrch vozovky řádně očištěn od prachu a nečistot, aby nátěr k povrchu vozovky řádně přilnul. Očištění vozovky bylo prováděno strojně, lokálně ručně. Následně byl proveden emulzní nátěr asfaltovou emulzí Emultech® RE v množství 1,7 kg/m² se zadrčením kamenivem frakce 4/8. Po zajetí nátěru bylo provedeno očištění povrchu nátěru tak, aby mikrokoberce k povrchu nátěru řádně přilnul. Následně byla položena vyrovnávací vrstva mikrokoberce Gripfibre® v zrnitosti 0/5 mm. Tloušťka položené vyrovnávací vrstvy byla 5 až 10 mm v minimálním množství 10 kg/m² položené směsí. Po dokončení vyrovnávací vrstvy v celém úseku byla realizována ohrubná vrstva mikrokoberce v zrnitosti 0/5 mm, min. 10 kg/m². Mezi pokládkou vyrovnávací a ohrubné vrstvy byla dostatečná časová prodleva pro konsolidaci vyrovnávací vrstvy. Směs vyrovnávací i ohrubné vrstvy byla vždy dostatečně tekutá, aby dobře prošla pod břitem lišty kladecího rámu.

Celková upravovaná plocha vozovky je 7 589,13 m² v celkové délce 1 242 bm a v průměrné šířce 6,11 m. Podélné pracovní spáry jsou celistvé s dostatečným množstvím pojiva. Současně bylo dbáno, aby podélné pracovní spáry vyrovnávací a ohrubné vrstvy byly vůči sobě vystřídány. Na nezkonsolidovaný povrch mikrokoberce se nesmí vjíždět ani po něm chodit, došlo by k trvalému znehodnocení úpravy.

Vzhledem ke klimatickým podmínkám v době realizace byla doba štěpení EKS cca 60 s a doba konsolidace cca 60 min což je zcela v souladu s ČSN 73 6730 „Stavba vozovek – Kalové vrstvy“ a s TKP kap. 27 „Emulzní kalové vrstvy“. Omezování dopravy s ohledem na technologii bylo co nejvíce minimalizováno. Práce byly realizovány za částečné uzavírky. Uzavřen byl vždy jízdní pruh v místě pokládky v délce 350 - 400 bm.

Asfaltová emulze pro spojovací postřik, emulzní nátěr a pro emulzní mikrokoberce byla vyrobena z modifikovaného asfaltu v emulzní a modifikační stanici společnosti EUROVIA CS v Kolíně a následně v přepravnících emulze transportována na deponii stavby.

Po provedení mikrokoberce bylo provedeno VDZ barvou.

Následně byly stranovým finišerem zřízeny krajnice z recyklovaného asfaltového materiálu.

V úplném závěru celé zakázky bylo provedeno VDZ plastem. VDZ bylo provedeno po řádném zajetí a konsolidaci položeného mikrokoberce Gripfibre®.

Veškeré činnosti prováděné během stavby jsou zaznamenány ve stavebním deníku a byla prováděna fotodokumentace, která je součástí Závěrečné zprávy.

Silnice II/298 byla v opravovaném úseku uvedena do provozu bez jakýchkoliv omezení.

Změna stavby: Změna během výstavby – dodatek č.1

Iniciátor změn: SÚS Královéhradeckého kraje a.s.

Popis a zdůvodnění změny:

Bylo rozhodnuto správcem stavby ponížení prací – zkoušení konstrukcí a prací nezávislou zkušebnou. Na základě vážných lístků ze skládky byly poníženy práce – poplatky za skládku.

Veškeré méněpráce viz změnový rozpočet.

III/29851 V KM 3,332 - 4,392 DOMAŠÍN – SPÁLENIŠTĚ

14. 8. 2017 zahájila společnost EUROVIA CS, a. s., odštěpný závod oblast Čechy střed, závod Emulze Kolín opravu povrchu asfaltové vozovky na silnici III. třídy III/29851 v úseku od křižovatky za obcí Domašín po obec Horní Spáleniště. Oprava komunikace byla zahájena provedením DIO. Dále bylo provedeno čištění krajnic a příkopů. Po očištění krajnic a příkopů, následovalo odfrézování obrusné vrstvy "reprofilace" a následně frézování lokálních sanací a vysrávek. Dalším krokem byly položeny asfaltové hutněné vrstvy se spojovacími postřiky. Pokládce emulzního modifikovaného nátěru předcházely výsrapy trhlin ve vozovce proříznutím a zalitím modifikovanou asfaltovou zálivkou. Emulzní modifikovaná nátěr s dvojitým podrcením frakcí kameniva 4/8 a 2/5 byl prováděn nátěrovou kolonou a neseným podrťovačem. Po zametení uvolněných zrn z nátěru byl pokládán emulzní kalový mikrokoberec s obchodním označením Gripfibre. Po pokládce mikrokoberce byly zřízeny strojně krajnice z recyklovaného materiálu. Po dokončení prací bylo odstraněno DIO.

Emulzní modifikovaný nátěr s dvojitým podrcením byl pokládán nátěrovou kolonou Schäfer KRZS 14 000 a druhé podrcení bylo prováděno neseným podrťovačem KOBIT neseným na nástavbě korby Mercedes Benz. Nátěr byl válcován pneumatikovým válcem AMMANN VP 2400. Šíře pokládky je nastavitelná v krocích á 25 cm do maximální šíře 2,5 m.

Emulzní mikrokoberec typu Gripfibre® je směs drceného kameniva obalovaného za studena asfaltovou modifikovanou emulzí a přidáním vláken. Mikrokoberec byl pokládán kladečem Breining 11 000 Shy německé výroby firmy Robert Breining s rozprostíracím rámem Vario 3 800, jehož šířka je hydraulicky nastavitelná v rozsahu 2,5 až 3,8 m. Emulzní mikrokoberec byl pokládán v plné šíři jízdního pruhu za provozu dle DIO.

Před vlastní pokládkou nátěru a mikrokoberce Gripfibre bylo provedeno vyfrézování v místech lokálních sanací do hloubky 50 a 60 mm a byla provedena oprava asfaltovými hutněnými vrstvami. Následovala výsrava trhlin v obrusné vrstvě vyfrézováním komůrky a zalitím modifikovanou asfaltovou zálivkou. Po dokončení přípravných prací byl povrch vozovky řádně očištěn od prachu a nečistot, aby nátěr k povrchu vozovky řádně přilnul. Očištění vozovky bylo prováděno strojně, lokálně ručně. Následně byl proveden emulzní nátěr asfaltovou emulzí Emultech® RE v množství 1,7 kg/m² s dvojitým podrcením kamenivem frakce 4/8 a 2/5. Po zasetí nátěru bylo provedeno očištění povrchu nátěru tak, aby mikrokoberec k povrchu nátěru řádně přilnul. Následně byla položena lokálně vyrovnávací vrstva mikrokoberce Gripfibre® v zrnitosti 0/5 mm. Tloušťka položené vyrovnávací vrstvy byla 5 až 10 mm v minimálním množství 10 kg/m² položené směsi. Po dokončení vyrovnávací vrstvy v byla celém úseku realizována obrusná vrstva mikrokoberce v zrnitosti 0/5 mm, min. 10 kg/m². Mezi pokládkou vyrovnávací a obrusné vrstvy byla dostatečná časová prodleva pro konsolidaci vyrovnávací vrstvy. Směs vyrovnávací i obrusné vrstvy byla vždy dostatečně tekutá, aby dobře prošla pod břitem lišty kladecího rámu.

Celková upravovaná plocha vozovky je 5 807,27 m² v celkové délce 1 060 m a v průměrné šířce 5,48 m. Podélné pracovní spáry jsou celistvé s dostatečným množstvím pojiva. Současně bylo dbáno, aby podélné pracovní spáry vyrovnávací a obrusné vrstvy byly vůči sobě vystřídány. Na nezkonsolidovaný povrch mikrokoberce se nesmí vjíždět ani po něm chodit, došlo by k trvalému znehodnocení úpravy.

Vzhledem ke klimatickým podmínkám v době realizace byla doba štěpení EKS cca 60 s a doba

konsolidace cca 60 min což je zcela v souladu s ČSN 73 6730 „Stavba vozovek – Kalové vrstvy“ a s TKP kap. 27 „Emulzní kalové vrstvy“. Omezování dopravy s ohledem na technologii bylo co nejvíce minimalizováno. Práce byly realizovány za částečné uzavírky. Uzavřen byl vždy jízdní pruh v místě pokládky v délce 350 - 400 bm.

Asfaltová emulze pro spojovací postřik, emulzní nátěr a pro emulzní mikrokoberce byla vyrobena z modifikovaného asfaltu v emulzní a modifikační stanici společnosti EUROVIA CS v Kolíně a následně v přepravnících emulze transportována na deponii stavby.

Po provedení mikrokoberce byly stranovým finišerem zřízeny krajnice z recyklovaného asfaltového materiálu.

Veškeré činnosti prováděné během stavby jsou zaznamenány ve stavebním deníku a byla prováděna fotodokumentace, která je součástí Závěrečné zprávy.

Silnice III/29851 byla v opravovaném úseku uvedena do provozu bez jakýchkoliv omezení.

Změna stavby: Změna během výstavby – dodatek č.1

Iniciátor změn: SÚS Královéhradeckého kraje a.s.

Popis a zdůvodnění změny:

Bylo rozhodnuto správcem stavby ponížení prací – zkoušení konstrukcí a prací nezávislou zkušebnou. Na základě pochůzky se správcem stavby, při které nebyl nalezen na stavbě propustek byly domluveny méněpracem – vynechání čištění propustku.

Veškeré méněpráce viz změnový rozpočet.

Kontrolu a zkoušení prováděli pracovníci laboratoří Eurovia Services, s.r.o. (zkušební laboratoř č. 1112.2): Ing. Zdeněk Komínek, Marcela Mlezivová, Tomáš Mery, Petr Fila a Slavomír Cucyk.

V Kolíně 14. 9. 2017

Ing. Petr Konečný

