

## **G. Všeobecně srozumitelné shrnutí netechnického charakteru k oznámení záměru „Úprava haly I pro zpracování EPP, V Lužinách Jaroměř“**

Záměrem investora je provést, ve stávající hale I určené pro manipulaci, potřebné stavební úpravy pro umístění technologie pro zpracování expandovaného polypropylénu (EPP) při použití technologie vypěňování pomocí nasycené vodní páry.

Provoz bude vybudován v areálu společnosti GUMOTEX, akciová společnost, odštěpný závod TANEX, PLASTY, ulice V Lužinách 113, k. ú. Jaroměř. Plochy dotčené záměrem jsou pozemky parc. č. 1254/1, 1254/5, 1254/8, 1254/9, 1254/10.

Celý technologický proces pro zpracovávání expandovaného polypropylénu při použití technologie vypěňování pomocí nasycené vodní páry je situován do haly I s přístavbou potřebných zařízení vně haly. Vstupní surovina EPP (expandovaný polypropylen) bude pomocí ventilátoru čerpána do skladovacích sil, odkud bude podtlakem nasávána do stojatých ocelových tlakových nádob tzv. „Druckbeladung“. V nádobách „Druckbeladung“ dojde k předtlakování vstupní suroviny. Bez této přípravy by měly výrobky ze stejného materiálu dvakrát vyšší hmotnost. Z nádrže „Druckbeladung“ bude surovina pomocí tlakového vzduchu dopravena do pracovního zásobníku formovacích zařízení TVZ (tzv. vypěňovací stroje). Poté dojde k naplnění formy surovinou, propaření částic a natlakování komor vodní parou. Během tohoto technologického procesu dochází ke spojení částic polypropylénu. Následuje chlazení formy vodou z chladicího okruhu a stabilizace výrobku. Poté se forma otevře a pomocí tlakového vzduchu nebo vyhazovače dochází k odformování výrobku. Celý technologický proces nasávání, dávkování, vypěňování, chlazení, stabilizace a odformování probíhá automaticky. Výrobky s nedostatečnou objemovou hmotností se dále temperují v temperačních pecích, z důvodů jejich nestability a vnitřního pnutí. Temperované výrobky se poté nechávají volně vychladnout. Konečným procesem je balení, expedice nebo skladování.