



FCC Česká republika, s.r.o.
Ďáblická 791/89, 182 00 Praha 8
IČ : 45 80 97 12

PROVOZNÍ ŘÁD

"Vyjmenovaného zdroje"

Solidifikační linka

v areálu Sklárky S-NO se sektorem S-003
Lodín

v k.ú. Lodín
provozované

FCC Česká republika, s.r.o.

dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší

07/2024

ŘÍZENÝ DOKUMENT

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1.IDENTIFIKACE STACIONÁRNÍHO ZDROJE A PROVOZOVNY, VE KTERÉ JE STACIONÁRNÍ ZDROJ UMÍSTĚN, PROVOZOVATELE, PŘÍPADNĚ MAJITELE STACIONÁRNÍHO ZDROJE. | 2 |
| 2.PODROBNÝ POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A DÁLE POPIS TECHNOLOGIÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ A JEJICH FUNKCE. | 3 |
| 2.1. Popis stacionárního zdroje..... | 3 |
| 2.2. Popis technologií ke snižování emisí a jejich funkce. | 3 |
| 3.ÚDAJ O FUNKCI SPALOVACÍHO STACIONÁRNÍHO ZDROJE V PŘENOSOVÉ SOUSTAVĚ NEBO V SOUSTAVĚ ZÁSOBOVÁNÍ TEPELNOU ENERGIÍ A ÚDAJ O TOM, ZDA SE JEDNÁ O ZÁLOŽNÍ ZDROJ ENERGIE | 4 |
| 4.VSTUPY DO TECHNOLOGIE – ZPRACOVÁVANÉ SUROVINY, PALIVA A ODPADY TEPELNĚ ZPRACOVÁVANÉ VE STACIONÁRNÍM ZDROJI. | 4 |
| 4.1. Zpracovávané suroviny..... | 4 |
| 4.2. Paliva a odpady tepelně zpracovávané ve stacionárním zdroji. | 4 |
| 5.POPIS TECHNOLOGICKÝCH OPERACÍ PROVÁDĚNÝCH VE STACIONÁRNÍCH ZDROJÍCH SE VSTUPNÍMI SUROVINAMI A S PALIVY, MECHANISMUS REAKCÍ VČETNĚ ZNÁMÝCH VEDLEJŠÍCH REAKCÍ, ZPŮSOBY ŘÍZENÍ A KONTROLY PROVÁDĚNÝCH OPERACÍ (DETAILNÍ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ SUROVIN A PODMÍNKY SPALOVÁNÍ PALIV, PODMÍNKY PROVOZU TECHNOLOGIÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ NEBO DALŠÍCH OPERACÍ SLOUŽÍCÍCH KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ). | 4 |
| 6.VÝSTUPY Z TECHNOLOGIE – ZNEČIŠŤUJÍCÍ LÁTKY A JEJICH VLASTNOSTI, MNOŽSTVÍ A ZPŮSOB ZACHÁZENÍ S NIMI, MÍSTA VÝSTUPU ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK ZE STACIONÁRNÍHO ZDROJE DO VNĚJŠÍHO OVZDUŠÍ. | 5 |
| 7.POPIS ZAŘÍZENÍ PRO KONTINUÁLNÍ MĚŘENÍ EMISÍ (POKUD JE INSTALOVÁNO) A POPIS MĚŘICÍHO MÍSTA, VČETNĚ POSTUPU SLEDOVÁNÍ PROVOZU STACIONÁRNÍHO ZDROJE A STANOVENÍ EMISÍ PRO PŘÍPAD VÝPADKU KONTINUÁLNÍHO MĚŘENÍ EMISÍ (NAPŘ. SLEDOVÁNÍ TEPLoty, TLAKU, OBSAHU KYSLÍKU, VIZKOZITY, PH). | 5 |
| 8.POPIS MĚŘICÍHO MÍSTA PRO JEDNORÁZOVÉ MĚŘENÍ EMISÍ. | 6 |
| 8.1. Měřicí místo – Solidifikace..... | 6 |
| 9.DRUH, ODHADOVANÉ MNOŽSTVÍ A VLASTNOSTI ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK, U KTERÝCH MŮŽE DOJÍT, V PŘÍPADĚ PORUCHY NEBO HAVÁRIE STACIONÁRNÍHO ZDROJE NEBO JEHO ČÁSTI, K VYŠŠÍM EMISÍM NEŽ PŘI OBVYKLÉM PROVOZU. | 6 |
| 10.VYMEZENÍ STAVŮ UVÁDĚNÍ STACIONÁRNÍHO ZDROJE DO PROVOZU A JEHO ODSTAVOVÁNÍ. | 6 |
| 11.AKTUÁLNÍ SPOJENÍ NA PŘÍSLUŠNÝ ORGÁN OCHRANY OVZDUŠÍ. ZPŮSOB PODÁVÁNÍ HLÁŠENÍ O HAVÁRII NEBO PORUŠE ORGÁNŮM OCHRANY OVZDUŠÍ A VEŘEJNOSTI, ODPOVĚDNÉ OSOBY A ZPŮSOB INTERNÍHO PŘEDÁVÁNÍ INFORMACÍ O PORUCHÁCH A HAVÁRIÍCH..... | 6 |
| 11.1. Aktuální spojení na příslušné orgány ochrany ovzduší..... | 6 |
| 11.2. Způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti | 7 |
| 11.3. Informování veřejnosti při haváriích. | 8 |

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 11.4. Způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích. | 8 |
| 12.ZPŮSOB PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍ A PORUCHÁM; OPATŘENÍ, KTERÁ JSOU NEBO BUDOU PROVOZOVATELEM PŘIJATA KE ZMÍRNĚNÍ DŮSLEDKŮ HAVÁRIÍ A PORUCH A UVEDENÍ POSTUPŮ PROVOZOVATELE PŘI ZMÁHÁNÍ HAVÁRIÍ A ODSTAŇOVÁNÍ PORUCH VČETNĚ REŽIMŮ OMEZOVÁNÍ NEBO ZASTAVOVÁNÍ PROVOZU STACIONÁRNÍHO ZDROJE. | 9 |
| 12.1. Způsob předcházení haváriím a poruchám. | 9 |
| 12.2. Uvedení opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků předpokládaných havárií a poruch..... | 10 |
| 12.3. Nejdůležitější preventivní opatření: | 10 |
| 13.ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ SPOLEHLIVOSTI A ŘÁDNÉ FUNKCE KONTINUÁLNÍHO MĚŘICÍHO SYSTÉMU PŘI VÝPADKU KONTINUÁLNÍHO MĚŘENÍ EMISÍ, Z DŮVODU PORUCHY NEBO ÚDRŽBY SYSTÉMU, PŘEKRAČUJÍCÍM 10 DNÍ V KALENDÁRNÍM ROCE..... | 10 |
| 14.VYMEZENÍ DOBY UVÁDĚNÍ SPALOVACÍCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ DO PROVOZU A JEJICH ODSTAVOVÁNÍ Z PROVOZU. | 10 |
| 15.TERMÍNY KONTROL, REVIZÍ A ÚDRŽBY TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍCÍCH KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ. UVEDENÍ ZPŮSOBU PROŠKOLENÍ OBSLUH A ODPOVĚDNÝCH OSOB..... | 11 |
| 15.1. Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení. | 11 |
| 15.2. Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob..... | 11 |
| 16.DEFINICE PORUCH A HAVÁRIÍ S DOPADEM NA VNĚJŠÍ OVZDUŠÍ A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ, TERMÍNY ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH PRO KONKRÉTNÍ TECHNOLOGII STACIONÁRNÍHO ZDROJE A PODMÍNKY ODSTAVENÍ STACIONÁRNÍHO ZDROJE Z PROVOZU. | 11 |
| 16.1. Definice poruch a havárií s možným dopadem na ovzduší a jejich odstraňování. ... | 11 |
| 16.2. Termíny odstraňování poruch pro konkrétní technologii zdroje | 12 |
| 17.ZPŮSOB A ČETNOST SEŘIZOVÁNÍ SPALOVACÍCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ. | 12 |
| 18.VÝJIMEČNÉ SITUACE – ODŮVODNĚNÍ NEPLNĚNÍ STANOVENÝCH EMISNÍCH LIMITŮ V PŘÍPADECH DEFINOVANÝCH PORUCH, DEFINOVANÝCH HAVÁRIÍ, PŘI NAJÍZDĚNÍ TECHNOLOGIÍ DO PROVOZU NEBO PŘI ODSTAVOVÁNÍ TECHNOLOGIÍ Z PROVOZU PO STANOVENOU DOBU, PŘI SEŘIZOVÁNÍ TECHNOLOGIÍ..... | 13 |
| 19.PROVOZ CHOVU HOSPODÁŘSKÝCH ZVÍŘAT | 13 |
| 20.TECHNICKÁ A PROVOZNÍ OPATŘENÍ K OMEZENÍ TUHÝCH ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK A RESUSPENZE PRACHU..... | 13 |
| 21.TECHNICKÁ A PROVOZNÍ OPATŘENÍ K OMEZENÍ EMISÍ LÁTEK OBTĚŽUJÍCÍCH ZÁPACHEM | 14 |
| 22.PODPIS PROVOZOVATELE NEBO V PŘÍPADĚ PRÁVNICKÉ OSOBY JEJÍHO STATUTÁRNÍHO ZÁSTUPCE NEBO JÍM POVĚŘENÉ OSOBY..... | 14 |

Přílohy:

Příloha č. 1 - celková situace stavby se zákresem katastrální mapy 1:2 000

Příloha č. 2 - technologické schéma linky

ÚVOD

Tento soubor technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu zdroje znečišťování, včetně opatření ke zmírňování průběhu a odstraňování důsledků havarijních stavů – v dalším textu *provozní řád*, slouží k zabezpečení řádného a plynulého provozu zařízení na úpravu odpadů – Solidifikace Lodín a souvisejících zařízení, bez škodlivého vlivu na životní prostředí a k ochraně životů a zdraví osob v areálu. Je vypracován v souladu s přílohou č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování, ve znění pozdějších předpisů (dále také vyhláška) a doplňuje *provozní evidenci* ve smyslu § 17 odst. 7) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů a přílohou č. 10 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování, ve znění pozdějších předpisů. Tato evidence je vypracována a vedena samostatně.

Po schválení provozního řádu jsou pracovníci provozovatele tímto provozním řádem vázáni. Za dodržování tohoto provozního řádu zodpovídá provozovatel Solidifikace Lodín nebo jím pověřená a zplnomocněná osoba.

Všechny osoby, jimž byl povolen vstup do areálu skládky, jsou povinny dodržovat ustanovení tohoto provozního řádu a dbát pokynů vedoucího provozu nebo jeho zástupce.

Všichni pracovníci provozovatele, zabezpečující provoz Solidifikace Lodín, jsou povinni se nejméně 1krát ročně s tímto provozním řádem seznámit a tuto skutečnost potvrdit podpisem s uvedením přesného data. Za plnění tohoto ustanovení je zodpovědný vedoucí zařízení nebo jím pověřená a zplnomocněná osoba.

Osádky vozidel přivázející odpad musí dbát pokynů pracovníků zařízení a dodržovat vnitřní dopravní řád v areálu.

Tento provozní řád bude průběžně aktualizován v souladu se změnami zákonů, norem a nařízení nabývajících platnosti na území ČR. S připravovanými změnami provozního řádu je povinen seznámit provozovatel pracovníky skládky v dostatečném předstihu před nabytím platnosti provedených změn.

Tento provozní řád bude umístěn na viditelném a přístupném místě v objektu administrativní budovy a u vedoucího skládky.

1. IDENTIFIKACE STACIONÁRNÍHO ZDROJE A PROVOZOVNY, VE KTERÉ JE STACIONÁRNÍ ZDROJ UMÍSTĚN, PROVOZOVATELE, PŘÍPADNĚ MAJITELE STACIONÁRNÍHO ZDROJE.

| VLASTNÍK | |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Identifikační číslo vlastníka | 49 62 38 77 |
| Obchodní jméno | FCC Česká republika, s.r.o. |
| Adresa | Praha 8 - Dáblice Dáblická 791/89 182 00 Praha 8 |
| Telefon | 283 061 363 |
| Fax | 283 911 110 |
| e-mail | praha@fcc-group.cz |
| Statutární zástupce | Ing. Pavel Tomášek Ing. Václav Nikl Ing. Kamila Lukášová Ing. Petr Morávek |
| Bankovní spojení | HVB Czech Republic 49238239/2700 |

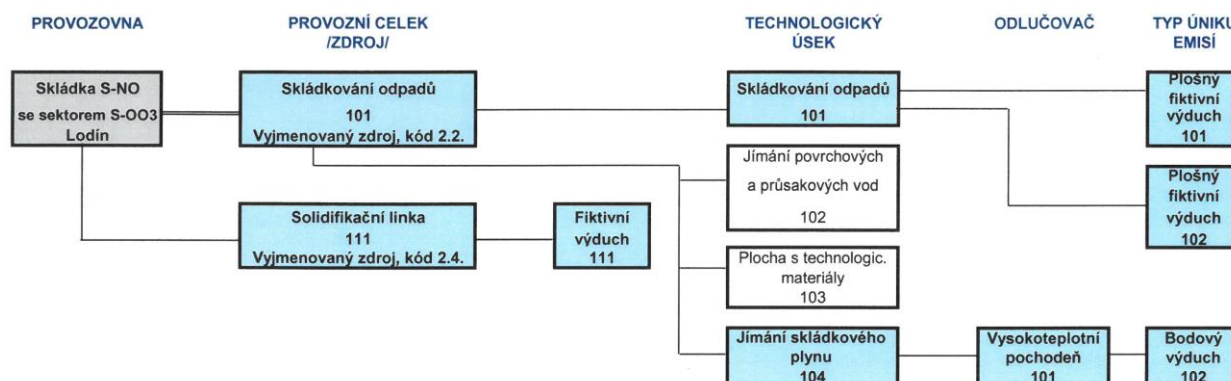
| PROVOZOVATEL | |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Identifikační číslo provozovatele | 49 62 38 77 |
| Obchodní jméno | FCC Česká republika, s.r.o. |
| Adresa | Praha 8 – Dáblice Dáblická 791/89 182 00 Praha 8 |
| Telefon | 283 061 363 |
| Fax | 283 911 110 |
| e-mail | praha@fcc-group.cz |
| Statutární zástupce | Ing. Pavel Tomášek Ing. Václav Nikl Ing. Kamila Lukášová Ing. Petr Morávek |
| Bankovní spojení | HVB Czech Republic 49238239/2700 |

| ZDROJ (provozovna) | |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Kategorie zdroje | Vyjmenovaný zdroj, kód 2.4. |
| Název zdroje | Biodegradační a solidifikační zařízení |
| Skladba zdroje | Solidifikační zařízení |
| Počet zdrojů v provozovně | 1 |
| Adresa | Lodín, 503 15 Nechanice |
| Telefon | 495 800 281 |
| Fax | 495 800 283 |
| e-mail | Vladimir.Drabek@fcc-group.cz |
| NUTS | CZ0521 |
| Kód ZÚJ | 570303 |
| Kód ÚTJ | 686387 |
| Odpovědná osoba | Ing. Vladimír Drábek, tel.: 602 618 858 Aleš Valenta, tel.: 602 384 106 |
| Název katastru | Lodín |
| Parcelní číslo | p. p. č. 455/2 |

2. PODROBNÝ POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A DÁLE POPIS TECHNOLOGIÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ A JEJICH FUNKCE.

| Zdroj 111 SOLIDIFIKACE | |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Evidenční číslo zdroje | 111 |
| Evidenční číslo provozního celku | 111 |
| Kategorie zdroje | Vyjmenovaný zdroj, kód 2.4. |
| Název dle Zákona č. 201/2012 Sb., příloha č.2 | Biodegradační a solidifikační zařízení |
| Výrobce (dodavatel) | ENVIRMINE spol. s r.o., Ostrava |
| Typ | Solidifikační linka s plnicím zařízením |
| Rok uvedení do provozu | 1998 |
| Životnost | Neuvedena |
| Provozní rytmus | Celoročně, 5 dnů v týdnu, 8,5 hod/denně |
| Počet odlučovacích zařízení | 0 |
| Evidenční čísla komínů nebo výdechů | 111 - fiktivní |
| Evidenční čísla měření | 0 |
| Uplatněné emisní limity | 0 |

Blokové schéma provozovny a zdrojů znečišťování ovzduší.



2.1. Popis stacionárního zdroje.

Solidifikační linka – odpady přijímané do zařízení jsou kontaminovány převážně NEL, z nichž převažují těžké frakce uhlovodíků, které se do ovzduší neuvolňují. Jediným rizikem z hlediska ochrany ovzduší jsou na tomto zařízení k nakládání s odpady s obsahem ropných látek, ze kterých by se mohlo do ovzduší uvolňovat VOC. Tyto však mohou pouze v krátkém časovém úseku ovlivňovat ovzduší, a to jen v nejbližším okolí linky. Vlivem chemicko – fyzikální vazby vytvořené mezi solidifikačními činidly a škodlivými polutanty v odpadu dojde ke snížení jejich mobility.

2.2. Popis technologií ke snižování emisí a jejich funkce.

- Na solidifikaci není instalováno zařízení k omezování emisí znečišťujících látek.

3. ÚDAJ O FUNKCI SPALOVACÍHO STACIONÁRNÍHO ZDROJE V PŘENOSOVÉ SOUSTAVĚ NEBO V SOUSTAVĚ ZÁSOBOVÁNÍ TEPELNOU ENERGIÍ A ÚDAJ O TOM, ZDA SE JEDNÁ O ZÁLOŽNÍ ZDROJ ENERGIE

Nerelevantní.

4. VSTUPY DO TECHNOLOGIE – ZPRACOVÁVANÉ SUROVINY, PALIVA A ODPADY TEPELNĚ ZPRACOVÁVANÉ VE STACIONÁRNÍM ZDROJI.

4.1. Zpracovávané suroviny

| Zdroj 111 Solidifikační linka | |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Evidenční číslo zdroje | 111 |
| Kategorie zdroje | Vyjmenovaný zdroj, kód 2.4. |
| Název dle Zákona č. 201/2012 Sb., příloha č.2 | Biodegradační a solidifikační zařízení |

Suroviny :

Surovinou jsou odpady, které jsou uvedeny v PŘ Solidifikační linky dle zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů, který je schválen Krajským úřadem královéhradeckého kraje, odborem životního prostředí a zemědělství. Dále jsou surovinami také solidifikační činidla a pojiva (např.: popílek, cement, atd.)

(Bez uplatnění emisních limitů – dle vyhlášky.)

4.2. Paliva a odpady tepelně zpracovávané ve stacionárním zdroji.

Paliva nejsou používána.

5. POPIS TECHNOLOGICKÝCH OPERACÍ PROVÁDĚNÝCH VE STACIONÁRNÍCH ZDROJÍCH SE VSTUPNÍMI SUROVINAMI A S PALIVY, MECHANISMUS REAKCÍ VČETNĚ ZNÁMÝCH VEDLEJŠÍCH REAKCÍ, ZPŮSOBY ŘÍZENÍ A KONTROLY PROVÁDĚNÝCH OPERACÍ (DETAILNÍ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ SUROVIN A PODMÍNKY SPALOVÁNÍ PALIV, PODMÍNKY PROVOZU TECHNOLOGIÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ NEBO DALŠÍCH OPERACÍ SLOUŽÍCÍCH KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ).

V provozovně skládka S-NO Lodín jsou prováděny technologické operace ve smyslu výrobních chemických nebo fyzikálních operací pouze na zařízení „Solidifikační linka“ sloužící k úpravě a následnému odstraňování nebo využívání odpadů.

| Zdroj 111 Solidifikační linka | |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Evidenční číslo zdroje | 111 |
| Evidenční číslo technologického úseku | 111 |
| Kategorie zdroje | Vyjmenovaný zdroj, kód 2.4. |
| Název dle Zákona č. 201/2012 Sb., příloha č.2 | Biodegradační a solidifikační zařízení |

➤ **Technologie solidifikace** je určena na zpracování odpadu kontaminovaného ropnými látkami nebo těžkými kovy. Vlivem chemicko – fyzikální vazby vytvořené mezi solidifikačními činidly a škodlivými polutanty v odpadu dojde ke snížení jejich mobility.

➤ **Způsob řízení** – zápach odpadu, který je upravován na solidifikační lince je omezován předúpravou odpadů a jejich rychlým zpracováním.

Při úpravě odpadů solidifikační technologií může docházet ke znečištění okolí solidifikační linky úlety výsledného produktu při výsypu na plochu zrání výsledného produktu. Aby nedošlo k výše uvedenému negativnímu ohrožení životního prostředí bude obsluha solidifikační linky postupovat v souladu s návodem vypracovaným výrobcem a v souladu s provozním řádem. Výsyp samotného solidifikátu ze solidifikační jednotky bude proveden z minimální výšky pásového dopravníku. Odpad, který je aplikován z příjmové jímky do vibračního separátoru bude předem zhomogenizován a upraven způsobem, který zajišťuje jeho bezprašnou nakládku.

Nejsou zde instalována zařízení komezování emisí znečišťujících látek.

6. VÝSTUPY Z TECHNOLOGIE – ZNEČIŠŤUJÍCÍ LÁTKY A JEJICH VLASTNOSTI, MNOŽSTVÍ A ZPŮSOB ZACHÁZENÍ S NIMI, MÍSTA VÝSTUPU ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK ZE STACIONÁRNÍHO ZDROJE DO VNĚJŠÍHO OVZDUŠÍ.

| Zdroj 111 Solidifikační linka | |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Evidenční číslo zdroje | 111 |
| Kategorie zdroje | Vyjmenovaný zdroj, kód 2.4. |
| Název dle Zákona č. 201/2012 Sb., příloha č.2 | Biodegradační a solidifikační zařízení |

Zařízení neprodukuje energii.

Produktem ze solidifikační linky je solidifikát který, je buď použit jako technologický materiál za účelem technického zabezpečení skládky v samotném procesu skládkování nebo bude odstraněn skládkováním v tělese skládky nebo na jiném zařízení.

Jediným místem, kde by mohlo dojít ke zvýšení prašnosti je násyp odpadu a surovin ze šnekových dopravníků do míchačky, nebo při plnění silozásobníku. Samotný silozásobník je ale vyhotoven v úpravě, která zajišťuje bezprašné plnění odpadu z autocisteren. Jednotlivé díly solidifikační linky, kde dochází k transportování odpadu nebo přesypu prašných materiálů jsou spojeny textilními rukávci, tak aby míra prašnosti byla minimální. Zvýšenou prašnost lze očekávat také u odvětrání míchačky a odvětrání zásobníku. Z těchto důvodů je ale odvětrání míchačky a samotného silozásobníku překryto textilní tkaninou. Tato tkanina je v průběhu solidifikace dle potřeby vyměňována. Výsyp samotného solidifikátu ze solidifikační jednotky bude proveden z minimální výšky pásového dopravníku. Odpad, který je aplikován z příjmové jímky do vibračního separátoru bude předem zhomogenizován a upraven způsobem, který zajišťuje jeho bezprašnou nakládku.

Znečišťující látky jako výstupy z technologie solidifikace do vnějšího ovzduší neunikají.

7. POPIS ZAŘÍZENÍ PRO KONTINUÁLNÍ MĚŘENÍ EMISÍ (POKUD JE INSTALOVÁNO) A POPIS MĚŘICÍHO MÍSTA, VČETNĚ POSTUPU SLEDOVÁNÍ PROVOZU STACIONÁRNÍHO ZDROJE A STANOVENÍ EMISÍ PRO PŘÍPAD VÝPADKU KONTINUÁLNÍHO MĚŘENÍ EMISÍ (NAPŘ. SLEDOVÁNÍ TEPLoty, TLAKU, OBSAHU KYSLÍKU, VISKOZITY, PH).

Nerelevantní.

8. POPIS MĚŘICÍHO MÍSTA PRO JEDNORÁZOVÉ MĚŘENÍ EMISÍ.

8.1. Měřicí místo – Solidifikace

Kontrola jakosti vstupních odpadů (tzn. údaje o přijímaném odpadu) bude prováděn v rozsahu vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů a persistentní organické znečišťující látky v rozsahu Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) 2019/1021, s četností buď vždy při každé nové dodávce odpadů nebo minimálně 1krát ročně při dodávkách opakovaných.

9. DRUH, ODHADOVANÉ MNOŽSTVÍ A VLASTNOSTI ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK, U KTERÝCH MŮŽE DOJÍT, V PŘÍPADĚ PORUCHY NEBO HAVÁRIE STACIONÁRNÍHO ZDROJE NEBO JEHO ČÁSTI, K VYŠŠÍM EMISÍM NEŽ PŘI OBVYKLÉM PROVOZU.

➤ Možné emise v závislosti na poruchách nebo haváriích:

■ **na solidifikaci**

Při dopravě do zařízení a při náoze odpadů do prostoru příjmu odpadů je dbáno na zamezení úletů lehkých frakcí zaplachtováním nebo zasíťováním kontejnerů přivázejících odpad.

□ Provoz zdroje znečišťování ovzduší je veden tak, aby nedocházelo k nadměrným únikům emisí znečišťujících látek do ovzduší.

10. VYMEZENÍ STAVŮ UVÁDĚNÍ STACIONÁRNÍHO ZDROJE DO PROVOZU A JEHO ODSTAVOVÁNÍ.

Uvádění do provozu stacionárního zdroje nebo technologie související s provozem probíhá v souladu s podmínkami pro provoz tohoto stacionárního zdroje stanovenými zákonem č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů (dále také zákon o ochraně ovzduší) a jeho prováděcími předpisy.

Omezení provozu nebo odstavení stacionárního zdroje dojde v případě odchylky od provozu dle § 17 odst. 3) písm. f) zákona o ochraně ovzduší.

11. AKTUÁLNÍ SPOJENÍ NA PŘÍSLUŠNÝ ORGÁN OCHRANY OVZDUŠÍ. ZPŮSOB PODÁVÁNÍ HLÁŠENÍ O HAVÁRII NEBO PORUŠE ORGÁNŮM OCHRANY OVZDUŠÍ A VEŘEJNOSTI, ODPOVĚDNÉ OSOBY A ZPŮSOB INTERNÍHO PŘEDÁVÁNÍ INFORMACÍ O PORUCHÁCH A HAVÁRIÍCH.

11.1. Aktuální spojení na příslušné orgány ochrany ovzduší.

| DŮLEŽITÁ TELEFONNÍ ČÍSLA | | |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové | Resslova 1229 500 02 Hradec Králové | 495 773 111 731 405 205 - hlášení havárií |
| Krajský úřad Královéhradeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství | Pivovarské náměstí 1245/2 500 03 Hradec Králové | 495 817 111 |
| Magistrát města Hradec Králové | Československé armády 408 | 495 707 111 |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------|
| | 502 00 Hradec Králové | |
| Obecní úřad Lodín | Lodín 100 503 15 Lodín | 495 445 107 |
| Oblastní inspektorát práce pro Královéhradecký kraj a Pardubický kraj | Říční 1195, p.př. 53 501 01 Hradec Králové | 495 219 012 |
| Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové | Habrmanova 19 501 01 Hradec Králové | 495 058 111 |
| Hasičský záchranný sbor | | 150, 112 |
| Zdravotní záchranná služba | | 155, 112 |
| Policie ČR | | 158, 112 |
| Pohotovost elektřina | ČEZ | 840 850 860 |
| Pohotovost plyn | VČP HK | 1239 |
| Pohotovost voda | Hradec králové | 495 406 102 |

11.2. Způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti

- A/ Hlášení provozovatele o havárii bezprostředně po jejím zjištění, nejdéle však do 48 hodin orgánům ochrany ovzduší obsahuje:
- název zařízení a určení místa a času vzniku, a pokud je to známo, i předpokládanou dobu trvání havárie,
 - druh emisí znečišťujících látek a jejich pravděpodobné množství, a
 - opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší a podle zvláštního právního předpisu (zákon 239/2000 Sb., o integrovaném záchranném systému a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů) (zejména údaje o tom, zda havárie byla řešena vlastními silami, povoláním konkrétní složky integrovaného záchranného systému, zda byl zdroj odstaven apod.).

Kompetentním orgánem ochrany ovzduší je Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové, oddělení ochrany ovzduší, Krajský úřad Královéhradeckého kraje, Obec Lodín. Na tyto orgány bude zasláno hlášení o havárii na zdroji či provozovně.

- B/ Do 14 dnů po nahlášení havárie podle bodu A/ provozovatelé vypracují a České inspekci životního prostředí předají zprávu, která vedle souhrnu všech dostupných podkladů pro stanovení množství uniklých znečišťujících látek do ovzduší obsahuje:
- název zařízení, u něhož došlo k havárii,
 - časové údaje o vzniku a době trvání havárie,
 - druh a množství emisí znečišťujících látek po dobu havárie,
 - příčinu havárie,
 - přijatá konkrétní opatření k zamezení vzniku dalších případů havárií,
 - časový údaj o hlášení havárie inspekci.

C/ Provozovatel poskytuje na vyžádání inspekce doplňující údaje, které souvisejí se vznikem, průběhem, likvidací a s důsledky havárie.

D/ V případě poruchy postupuje provozovatel v souladu se souborem technickoorganizačních opatření uvedených v provozním řádu.

E/ V případě poruchy postupuje provozovatel stacionárního zdroje v souladu s provozním řádem tak, aby:

- omezil nebo zastavil provoz zařízení, nedojde-li do 24 hodin k obnovení bezporuchového provozu.

11.3. Informování veřejnosti při haváriích.

Pokud dojde k havárii na zdroji s vývinem emisí, vedení firmy, kromě příslušných orgánů ochrany ovzduší, informuje o této skutečnosti také veřejnost a dle uvážení i média. Za informování je odpovědný statutární zástupce.

| FORMULÁŘ HLÁŠENÍ HAVÁRIE IDDS ČIŽP: skvdzan | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Název provozovatele: | |
| Adresa: | |
| Telefon/fax: | |
| Hlášení provozovatele o havárii bezprostředně po jejím zjištění, nejdéle však do 48 hodin orgánům ochrany ovzduší obsahuje: | |
| 1. Název zařízení, ve kterém došlo k havárii: | |
| 2. Určení času vzniku (přesný čas vzniku): | |
| 3. Předpokládaná / skutečná doba trvání havárie (pokud je doba známa, případně odborný odhad): | |
| 4. Druh emisí znečišťujících látek a jejich pravděpodobné množství po dobu havárie: | |
| 5. Příčina havárie: | |
| 6. Konkrétní opatření přijatá k zamezení vzniku dalších případů havárií: | |
| 7. Časový údaj o hlášení havárie inspekci: | |

Datum:

Podpis odpovědné osoby:

11.4. Způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích.

Způsob interní komunikace je řešen interní směrnicí ISO. Je v linii – ten, kdo první zjistil poruchu nebo havárii, vedoucí skládky (provozovny/zařízení), kompetentní orgány veřejné správy, jednatel společnosti, oddělení legislativy, popř. další.

Všechny vzniklé havarijní situace musí být zaznamenávány v provozní evidenci zdroje s uvedením:

- data vzniku
- informované instituce a osoby
- data a způsobu provedeného řešení dané havárie

12. ZPŮSOB PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍ A PORUCHÁM; OPATŘENÍ, KTERÁ JSOU NEBO BUDOU PROVOZOVATELEM PŘIJATA KE ZMÍRNĚNÍ DŮSLEDKŮ HAVÁRIÍ A PORUCH A UVEDENÍ POSTUPŮ PROVOZOVATELE PŘI ZMÁHÁNÍ HAVÁRIÍ A Odstaňování poruch včetně režimů omezení nebo zastavování provozu stacionárního zdroje.

Vznik havarijních situací nelze nikdy zcela vyloučit, lze však potenciální možnost vzniku havárií výrazně eliminovat. Všeobecně rizika havarijních stavů na zdroji představují zejména:

- Solidifikační linka – zápach, prašnost

Postupy předcházení haváriím vyplývají z interní implementace norem ISO 9001, ISO 14001 a 45001.

Důsledně je dbáno na školení všech pracovníků a kontrolu a preventivní údržbu všech zařízení. Plán školení pracovníků je součástí PŘ dle zákona o odpadech.

12.1. Způsob předcházení haváriím a poruchám.

Všichni odpovědní zaměstnanci jsou povinni důsledně dodržovat provozní předpisy, provádět údržbu a seřizovat technologie v souladu se schváleným plánem kontrol a plánem údržby strojů a zařízení.

Veškeré zařízení musí být udržováno v čistotě a odpovědnými za čistotu zařízení jsou pracovníci podle funkčního zařazení. Každý pracovník provádí běžný úklid během směny a čistota zařízení celého provozu je součástí předávání směny.

Zjištěné závady, a to zejména na zařízeních sloužících k ochraně ovzduší, musí být v co nejkratší době odstraněny.

Povinností provozovatele technologického zařízení je zajišťovat jeho řádný provoz tak, aby byl bezpečný, spolehlivý a hospodárny, musí být zajištěna ochrana ovzduší před nadbytečnými emisemi.

Nesmí být manipulováno s jinými než odsouhlasenými surovinami. Není povolena manipulace s jinými surovinami, než které jsou v Provozní evidenci, Souboru TPP a TOO a jsou odsouhlaseny rozhodnutími příslušného Krajského úřadu.

Je zákaz zasahovat do chodu technologie v rozporu s návody a pracovními postupy, technologie nesmí být o vlastní vůli upravována v rozporu s odsouhlasenými projekty a nesmí být zasahováno do systému měření a regulace.

Je prováděna řádná údržba zařízení podle směrnic a návodů, pravidelné revize zařízení budou provádět v předepsaných termínech vyškolení a poučení zaměstnanci. Termíny a rozsah revizí či oprav musí být dodržovány.

Provozní záznamy jsou vedeny v provozním deníku.

Je vedena Provozní evidence zdroje znečišťování ovzduší.

Jakékoliv poruchy, havárie, nesrovnalosti v provozních údajích či jen podezření na ně hlásí kterýkoliv pracovník odpovědným osobám, a to neprodleně. Zároveň podle svých možností přispívá k jejich identifikaci a odstranění.

12.2. Uvedení opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků předpokládaných havárií a poruch

Postupy provozovatele při zmáhání havárií a odstraňování poruch jsou uvedeny v místním provozním řádu zařízení.

Místní provozní předpisy jednotlivých zařízení, zpracované v souladu s implementací norem ISO 9001, 14001 a 45001 popisují povinnosti jednotlivých pracovníků obsluhy zařízení a vedení provozovny a řeší i jejich činnost při poruchách a haváriích zařízení tak, aby byly minimalizovány škody na lidském zdraví, životním prostředí i škody materiální.

Dojde-li v areálu k havárii či poruše, je každý pracovník povinen v rámci svých pracovních povinností přispívat k odstraňování důsledků těchto stavů.

Odpovědní pracovníci jsou povinni co nejdříve zastavit nebo omezit provoz zdroje, u kterého k havárii došlo případně i zdrojů, na které by se havarijní stav mohl rozšířit.

Pokud dojde při havárii k úniku surovin do jiných složek životního prostředí nebo do prostor areálu, odkud by mohly nadále unikat do ovzduší, musí odpovědné osoby neprodleně zajistit jejich asanaci.

Volné odpaření škodlivin či jejich ponechání v životním prostředí bez asanace není možné. Způsob asanace bude projednán s příslušným orgánem ochrany ovzduší.

12.3. Nejdůležitější preventivní opatření:

Nejdůležitější preventivní opatření – Solidifikace :

- zápach odpadu je omezován předúpravou odpadů a rychlým zpracováním
- včasným zapracováním prašného odpadu s odpady, které mají vyšší obsah vody v příjmové jímce a zkrápěním odpadu při výsypu, resp. zpracování (vodní clonou) za současného použití technologické vody bude omezena prašnost,
- vysoce prašné materiály jako jsou el. popílký budou aplikovány do silozásobníku, výsyp bude proveden pneumaticky,
- jednotlivé montážní otvory solidifikační linky budou v průběhu solidifikace uzavřeny, v případě úniku pohonných hmot či olejů mimo příjmovou jímku solidifikační linky bude bezprostředně proveden zásah k odstranění následků havárie - např. ropné látky pomocí Vapexu. Vzniklý odpad bude odstraněn v procesu solidifikace nebo bude odstraněn jiným způsobem odpovídajícím druhu a stupni znečištění.

13. ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ SPOLEHLIVOSTI A ŘÁDNÉ FUNKCE KONTINUÁLNÍHO MĚŘICÍHO SYSTÉMU PŘI VÝPADKU KONTINUÁLNÍHO MĚŘENÍ EMISÍ, Z DŮVODU PORUCHY NEBO ÚDRŽBY SYSTÉMU, PŘEKRAČUJÍCÍM 10 DNÍ V KALENDÁRNÍM ROCE.

Nerelevantní, neprobíhá kontinuální měření.

14. VYMEZENÍ DOBY UVÁDĚNÍ SPALOVACÍCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ DO PROVOZU A JEJICH ODSTAVOVÁNÍ Z PROVOZU.

Nerelevantní.

15. TERMÍNY KONTROL, REVIZÍ A ÚDRŽBY TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍCÍCH KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ. UVEDENÍ ZPŮSOBU PROŠKOLENÍ OBSLUH A ODPOVĚDNÝCH OSOB.

15.1. Termíny kontrol, revizí a údržby technologických zařízení.

Veškeré kontroly a revize jsou vykonávány podle interního schváleného plánu kontrol a provozních materiálů jednotlivých zařízení, který je k dispozici na provozovně.

Zaměstnanci solidifikace

Povinnost a oprávnění provádět denní kontrolu provozu solidifikace včetně zápisu do provozního deníku má:

- Vedoucí solidifikace nebo jím určená osoba
- Zástupce vedoucího solidifikace – mistr zařízení

Povinnost a oprávnění provádět namátkovou kontrolu provozu solidifikace včetně zápisu do provozního deníku má:

- Regionální vedoucí provozu.
- Vedoucí oddělení legislativy a ISŘ.
- Koordinátor legislativy.

15.2. Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob.

Pracovníci obsluhy jsou jednou ročně proškoleni se základními povinnostmi v ochraně ovzduší vyplývajícími ze Souboru TPP a TOO a Provozní evidence v rozsahu, daném jejich pracovní náplní. O proškolení je učiněn záznam v provozním deníku skládky.

Odpovědní pracovníci, kteří mohou absolvovat dle potřeby i externí školení v ochraně ovzduší.

Odpovědné osoby

Provoz solidifikace zajišťuje 4 pracovníci:

| | | |
|--------------------|---|---|
| Vedoucí zařízení | - | 1 |
| Vážná a pokladní | - | 2 |
| Obsluha mechanismu | - | 1 |

16. DEFINICE PORUCH A HAVÁRIÍ S DOPADEM NA VNĚJŠÍ OVZDUŠÍ A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ, TERMÍNY ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH PRO KONKRÉTNÍ TECHNOLOGII STACIONÁRNÍHO ZDROJE A PODMÍNKY ODSTAVENÍ STACIONÁRNÍHO ZDROJE Z PROVOZU.

Poruchou zdroje se rozumí odchylka vzniklá v důsledku technické závady, která je popsána v souboru technickoprovozních parametrů a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu zdroje **provozní řád** podle § 11 odst. 2 zákona o ovzduší, včetně lhůty pro její odstranění, při níž souvisle do doby jejího odstranění nemohou být dodržovány emisní limity.

16.1. Definice poruch a havárií s možným dopadem na ovzduší a jejich odstraňování.

Požár menšího rozsahu (na kterékoliv části technologie), který je hasitelný vlastními silami a prostředky

- pracovník zařízení, který první zpozoruje požár na jakékoliv části technologie, zahájí jeho bezodkladnou likvidaci a lokalizaci,
- ihned tuto skutečnost oznámí vedoucímu zařízení nebo jeho zástupci,

- ❑ vedoucí zařízení oznámí vznik požáru Hasičskému záchrannému sboru a dalším kompetentním orgánům,
- ❑ tato skutečnost je zapsána vedoucím zařízení do provozního deníku.

Je sledován tmavý kouř a vývin zápachu, pokud unikají nebo mohou unikat mimo areál zdroje. Při zaznamenání vývinu tmavého kouře stupňů 4 nebo 5 dle Ringelmanna delší než 120 minut se událost považuje za havárii.

Pokud se příčina neodstraní do 24. hodin, zastavuje se provoz zařízení.

Provoz se odstavuje i na příkaz vedení bez zjevných důvodů.

Požár většího rozsahu (na kterékoliv části technologie), který již není hasitelný vlastními silami a prostředky

- ❑ pracovník zařízení, který první zpozoruje požár na jakékoliv části technologie, zahájí jeho bezodkladnou likvidaci a lokalizaci,
- ❑ ihned tuto skutečnost oznámí vedoucímu zařízení,
- ❑ jsou kontaktovány všechny kompetentní orgány,
- ❑ tato skutečnost je zapsána do provozního deníku.

Je sledován tmavý kouř a vývin zápachu, pokud unikají nebo mohou unikat mimo areál zdroje. Při zaznamenání vývinu tmavého kouře stupňů 4 nebo 5 dle Ringelmanna delší než 120 minut se událost považuje za havárii.

Pokud se příčina neodstraní do 5 hodin, zastavuje se provoz zařízení

Provoz se odstavuje i na příkaz vedení bez zjevných důvodů.

Únik ropných látek z mobilních prostředků, mechanizace nebo skladového prostředku

- ❑ V případě úniku ropných látek, olejů nebo jiných závadných látek budou okamžitě použity sanační prostředky. Případně znečištěná zemina bude odtěžena, uložena do sběrových nádob a předána do vhodného zařízení k nakládání s odpady.
- ❑ U všech výše citovaných havarijních situacích bude proveden zápis do provozního deníku vedoucím zařízení.

16.2. Termíny odstraňování poruch pro konkrétní technologii zdroje

| Možná havárie s dopadem na kvalitu ovzduší | Termín odstranění havárie (pro tento zdroj nejsou stanovené emisní limity) |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Solidifikační linka | |
| Zahoření | Opatření: Požár bude okamžitě uhašen přenosným hasícím přístrojem vhodného typu. Únik škodlivin nevýznamný. |

17. ZPŮSOB A ČETNOST SEŘIZOVÁNÍ SPALOVACÍCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ.

Nerelevantní.

18. VÝJIMEČNÉ SITUACE – ODŮVODNĚNÍ NEPLNĚNÍ STANOVENÝCH EMISNÍCH LIMITŮ V PŘÍPADECH DEFINOVANÝCH PORUCH, DEFINOVANÝCH HAVÁRIÍ, PŘI NAJÍZDĚNÍ TECHNOLOGIÍ DO PROVOZU NEBO PŘI ODSTAVOVÁNÍ TECHNOLOGIÍ Z PROVOZU PO STANOVENOU DOBU, PŘI SEŘIZOVÁNÍ TECHNOLOGIÍ.

Podmínky provozu nebudou plněny (bude zdůvodněno a doloženo) v případech definovaných poruch, definovaných havárií, při najíždění technologií do provozu nebo při odstavování technologií z provozu po stanovenou dobu nebo při seřizování technologií.

Stanovené podmínky provozu nemusí být plněny v případě:

- definovaných poruch,
- definovaných havárií.

Poruchy a havárie s vlivem na ovzduší, které se mohou vyskytnout na provozovně Skládky S-NO Lodín, jsou specifické vzhledem k plošnému charakteru zdroje znečišťování a neexistenci technologických výdechů s přesně stanovitelným množstvím odváděné vzdušiny a množství emitovaných znečišťujících látek u žádného z instalovaných zdrojů znečišťování. Proto ani v případě poruchy či havárie nelze přesně určit, zda dochází k překročení emisních limitů konkrétního zdroje znečišťování. Rychlé odstavení zdroje či rychlá likvidace havárie (např. likvidace požáru technologického úseku 111) neumožňuje ani aktuální provedení autorizovaného měření emisí, množství emitovaných znečišťujících látek nelze přesně stanovit ani hmotnostní bilancí.

V areálu provozovny Skládky S-NO Lodín se nenachází žádná technologie, u níž by v průběhu najíždění do provozu, odstavování z provozu nebo v průběhu seřizování docházelo k plánovanému neplnění stanovených emisních limitů.

Stavy, při kterých může dojít ke zvýšeným emisím znečišťujících látek do ovzduší, jsou popsány v kapitole 12.

Zmírnění důsledků případných poruch a havárií spočívá v prevenci, tj. dodržování postupů v místních provozních předpisech, ve smluvním zabezpečení přednostních oprav a dodávek potřebných součástí zařízení, provádění pravidelné údržby a kontrol funkčnosti a bezpečnosti zařízení a urychleném odstranění poruchových a havarijních stavů, které by neměly přesahovat časový horizont hodin (uhašení požáru, sanace ropné havárie apod.).

19. PROVOZ CHOVU HOSPODÁŘSKÝCH ZVÍŘAT

Nerelevantní.

20. TECHNICKÁ A PROVOZNÍ OPATŘENÍ K OMEZENÍ TUHÝCH ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK A RESUSPENZE PRACHU

Včasným zapracováním prašného odpadu s odpady, které mají vyšší obsah vody v příjmové jímce a zkrápěním odpadu při výsypu, resp. zpracování (vodní clonou) za současného použití technologické vody dochází k omezení prašnosti.

Vysoce prašné materiály jako jsou el. popílky budou aplikovány do silozásobníku, výsyp bude proveden pneumaticky.

Při dopravě do zařízení a při návozu odpadů do prostoru příjmu odpadů je dbáno na zamezení úletů lehkých frakcí zaplachtováním nebo zasítováním kontejnerů přivážejících odpad.

21. TECHNICKÁ A PROVOZNÍ OPATŘENÍ K OMEZENÍ EMISÍ LÁTEK OBTĚŽUJÍCÍCH ZÁPACHEM

Vývin látek obtěžujících zápachem je omezován předúpravou odpadů a rychlým zpracováním.

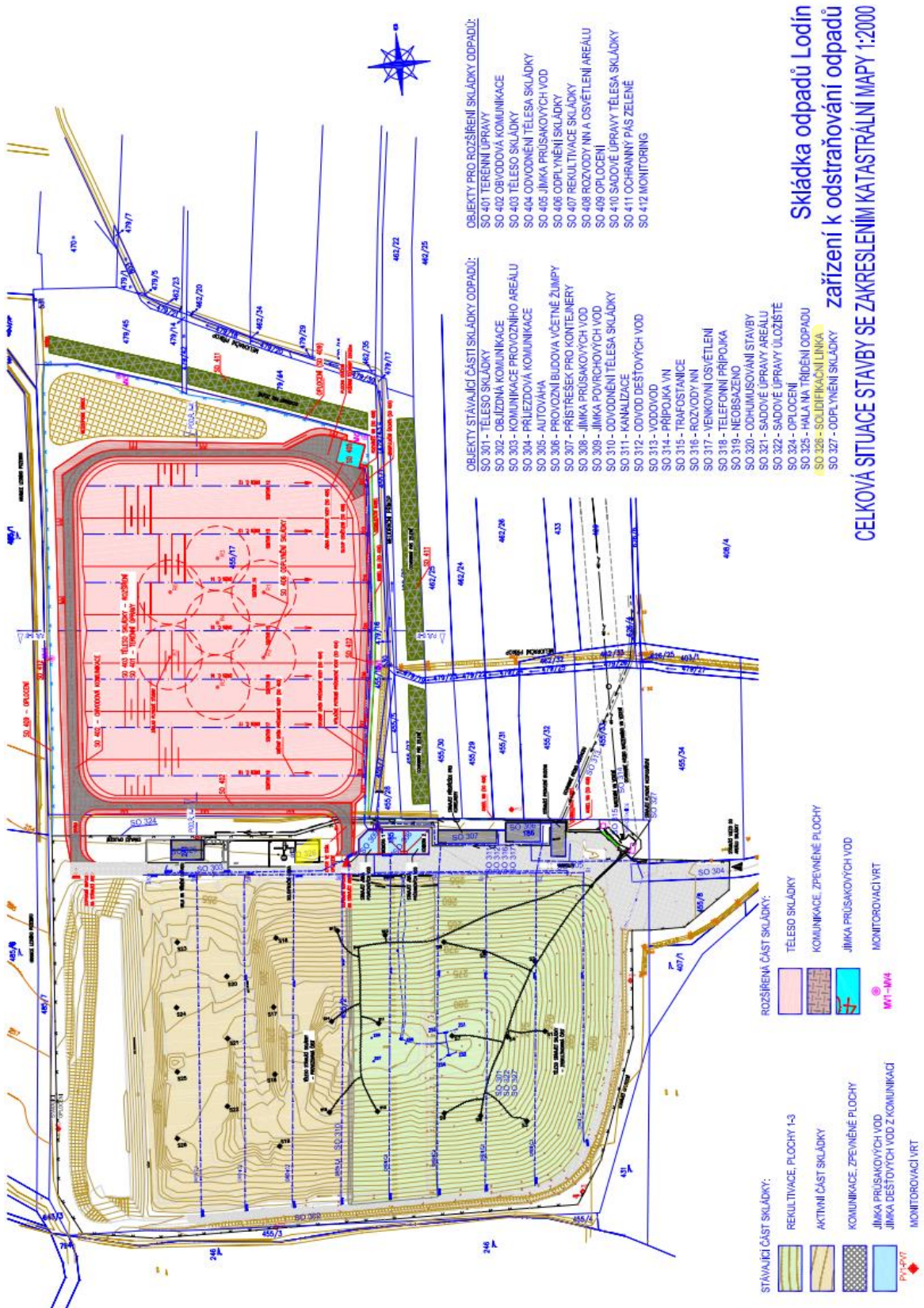
22. PODPIS PROVOZOVATELE NEBO V PŘÍPADĚ PRÁVNICKÉ OSOBY JEJÍHO STATUTÁRNÍHO ZÁSTUPCE NEBO JÍM POVĚŘENÉ OSOBY.



.....
Bc. Milena Smutná
zplnomocněný zástupce

Příloha č. 1

Celková situace stavby se zákresem katastrální mapy



Příloha č. 2

Technologické schéma linky

