



Ďáblická 791/89, 182 00 Praha 8
IČ : 45 80 97 12

PROVOZNÍ ŘÁD

**"Zařízení k úpravě odpadů před jejich
využitím nebo odstraněním"**

Solidifikační linka

"v areálu skládky odpadů S-NO se sektorem S-003 Lodín"

v k.ú. Lodín
provozované

FCC Česká republika, s.r.o.

IČZ : CZH00448

07/2024

ŘÍZENÝ DOKUMENT

1/ ÚVODNÍ ČÁST	1
1.1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE	1
1.1.1. <i>Název zařízení</i>	1
1.1.2. <i>Identifikační údaje vlastníka zařízení</i>	1
1.1.3. <i>Identifikační údaje provozovatele zařízení</i>	1
1.1.4. <i>Vedoucí pracovníci zařízení</i>	2
1.1.5. <i>Významná telefonní čísla</i>	2
1.1.6. <i>Údaje příslušných dohlížecích orgánů</i>	2
1.1.7. <i>Údaje o orgánu veřejné správy schvalujícího provozní řád zařízení</i>	3
1.1.8. <i>Umístění zařízení</i>	3
1.1.9. <i>Časové údaje o výstavbě a zahájení provozu zařízení</i>	3
1.1.10. <i>Základní parametry zařízení - kapacita</i>	4
1.1.11. <i>Platnost provozního řádu</i>	4
2/ CHARAKTER A ÚČEL ZAŘÍZENÍ	4
2.1. CHARAKTERISTIKA ZAŘÍZENÍ – TYP ZAŘÍZENÍ	5
2.2. ZPŮSOB NAKLÁDÁNÍ S ODPADY V ZAŘÍZENÍ	6
2.3. SEZNAM PŘIJÍMANÝCH DRUHŮ ODPADŮ (DLE VYHLÁŠKY MŽP Č. 8/2021 Sb., O KATALOGU ODPADŮ): ...	6
2.3.1 <i>Vymezení druhů odpadů, vhodných k úpravě a přepracování na solidifikační lince</i>	6
2.3.2 <i>Vymezení druhů odpadů nevhodných ke zpracování na solidifikační lince:</i>	7
2.4. ÚČEL, K NĚMUŽ JE ZAŘÍZENÍ URČENO.....	8
2.5. ZPĚTNÝ ODBĚR VÝROBKŮ S UKONČENOU ŽIVOTNOSTÍ	8
2.6. VYMEZENÍ VĚCÍ A MATERIÁLŮ, KTERÉ VSTUPUJÍ DO ZAŘÍZENÍ A NEJEDNÁ SE O ODPADY	8
3/ STRUČNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ	8
3.1. STAVEBNÍ VYBAVENOST	8
3.2. TECHNICKÁ A TECHNOLOGICKÁ VYBAVENOST	8
3.3. VYBAVENOST PŘÍJEZDOVÝMI A VNITŘNÍMI KOMUNIKACEMI A ZPEVNĚNÝMI PLOCHAMI	12
4/ POPIS TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU A OBSLUHY ZAŘÍZENÍ	12
4.1. POPIS TECHNOLOGIE “SOLIDIFIKACE”	13
4.1.1. <i>Zpracování odpadů s obsahem těžkých kovů</i>	13
4.1.2. <i>Zpracování odpadů s obsahem ropných látek</i>	13
4.1.3. <i>Zpracování odpadů s vyšším obsahem vodní fáze</i>	14
4.2. POPIS OBSLUHY JEDNOTLIVÝCH TECHNOLOGICKÝCH ČÁSTÍ SOLIDIFIKAČNÍ LINKY.....	14
4.2.1. <i>Prostor příjmu odpadů</i> ,	14
4.2.2. <i>Prostor úpravy odpadů v technologii</i> ,	14
4.2.3. <i>Prostor dozrávání solidifikátu a manipulační prostor jeho nakládky</i> ,	14
4.3. POPIS PŘEJÍMKY ODPADŮ – PRAKTICKÝ POSTUP KONTROLY KVALITY ODPADŮ	14
4.3.1. <i>Postup při přejímání odpadu k provedení úpravy v solidifikační lince</i>	14
4.3.2. <i>Postup při přejímání solidifikátu jako produktu solidifikační technologie</i>	16
4.3.3. <i>Postup při provádění kontrolních odběrů odpadů</i>	17
4.4. ZPŮSOB KONTROLY ODPADŮ, KTERÉ NELZE HODNOTIT NA ZÁKLADĚ VYLUHOVATELNOSTI, ODPADŮ PODLÉHAJÍCÍM RYCHLÝM ZMĚNÁM.....	17
4.5. POPIS MANIPULACE S ODPADEM V ZAŘÍZENÍ.....	17
4.5.1. <i>Navážení odpadu</i>	17
4.5.2. <i>Postup zpracování odpadu</i>	18
4.6. POPIS VEDENÍ PROVOZNÍHO DENÍKU	19
4.6.1. <i>Vedení záznamů:</i>	19
4.7. ZPŮSOB UCHOVÁVÁNÍ DOKUMENTŮ DOKLADUJÍCÍCH KVALITU ODPADŮ PŘIJATÝCH DO ZAŘÍZENÍ.....	20
5/ MONITOROVÁNÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ	20
5.1. OCHRANA PROSTŘEDÍ PŘED ZNEČIŠTĚNÍM :	20
5.2. ÚDAJE O MORFOLOGICKÝCH PODMÍNKÁCH LOKALITY ZAŘÍZENÍ :	20
5.3. ÚDAJE O GEOLOGICKÝCH, GEOTECHNICKÝCH A HYDROLOGICKÝCH POMĚRECH V LOKALITĚ ZAŘÍZENÍ :	20
5.4. OCHRANA VOD :	21
5.5. OCHRANA OVZDUŠÍ :	22
5.4. MIMOŘÁDNÁ OPATŘENÍ.....	22
5.5. ZPŮSOB ZABEZPEČOVÁNÍ PROCESU MONITORINGU.....	22

6/ ORGANIZAČNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	23
6.1. ORGANIZAČNÍ STRUKTURA SOLIDIFIKAČNÍ LINKY.....	23
PROVOZNÍ ŘEDITEL	23
REGIONÁLNÍ	23
VEDOUČÍ.....	23
VEDOUČÍ SKLÁDKY.....	23
OBSLUHA LINKY.....	23
6.2. PERSONÁLNÍ ZABEZPEČENÍ PROVOZU.....	23
6.3. POVINNOSTI DODAVATELŮ A DOPRAVCŮ ODPADU.....	24
6.4. POVINNOSTI OBSLUHY ZAŘÍZENÍ.....	24
6.5. POVINNOSTI PŘI KONTROLE A ÚDRŽBĚ ZAŘÍZENÍ	25
6.5.1. <i>Kontrola technického zařízení</i>	25
6.5.2. <i>Kontrola kvality solidifikátu</i>	26
7/ VEDENÍ EVIDENCE	27
7.1. VEDENÍ EVIDENCE PŘIJÍMANÝCH ODPADŮ.....	27
7.2. VEDENÍ EVIDENCE SOLIDIFIKÁTU.....	27
7.3. VEDENÍ EVIDENCE ROZBORŮ.....	28
7.4. VEDENÍ EVIDENCE ODPADŮ VLASTNÍCH (VÝSTUP ZE ZAŘÍZENÍ).....	28
8/ OPATŘENÍ K OMEZENÍ NEGATIVNÍCH VLIVŮ ZAŘÍZENÍ A OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVÁRIE.....	28
8.1. ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ MINIMALIZACE VLIVŮ ZAŘÍZENÍ NA OKOLNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ LIDÍ.....	28
8.1.1. <i>Prašnost</i>	29
8.1.2. <i>Kontaminace vod</i> :	29
8.1.3. <i>Zápach</i> :	30
8.1.4. <i>Obtížní živočichové a hmyz</i> :	30
8.2. ZPŮSOB OCHRANY HORNINOVÉHO PROSTŘEDÍ V MÍSTĚ NAKLÁDÁNÍ S ODPADY.....	30
8.2.1. <i>Únik nebezpečných látek</i>	30
8.2.2. <i>Únik odpadů</i>	30
8.2.3. <i>Únik provozních kapalin z mobilních prostředků</i>	30
8.3. OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVÁRIE.....	30
8.3.1. <i>Osoby a orgány, které jsou informovány o havarijních situacích</i>	30
8.3.2. <i>Opatření proti vzniku havárií</i> :	31
8.3.3. <i>Zápis o havárii</i> :	31
8.4. OPATŘENÍ PO UKONČENÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ A ZPŮSOB JEHO ZABEZPEČENÍ, KTERÝ ZAJISTÍ, ŽE ZAŘÍZENÍ NEBUDE PO UKONČENÍ PROVOZU OHROŽOVAT ZDRAVÍ LIDÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	32
9/ BEZPEČNOST PROVOZU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ LIDU.....	32
MUSÍ BÝT PROKAZATELNĚ PROVEDENO PERIODICKÉ ŠKOLENÍ PRACOVNÍKŮ ZAŘÍZENÍ:.....	32
9.1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY.....	33
9.2. ZÁSADY PRVNÍ POMOCI.....	33
9.3. OCHRANNÉ POMŮCKY	35
9.4. OBSAH LÉKÁRNIČKY PRO SOLIDIFIKAČNÍ LINKU.....	35
10/ KVALITATIVNÍ CHARAKTERISTIKA ODPADŮ UMOŽŇUJÍCÍ JEJICH PŘIJETÍ DO ZAŘÍZENÍ.....	35
11/ VYUŽITELNÉ MATERIÁLY ZÍSKÁVANÉ V ZAŘÍZENÍ Z ODPADŮ A JEJICH MNOŽSTVÍ VE VZTAHU K PŘIJÍMANÝM ODPADŮM.....	35
12/ ENERGETICKÁ NÁROČNOST ZAŘÍZENÍ V PŘEPOČTU NA HMOTNOSTNÍ JEDNOTKU PŘIJÍMANÝCH ODPADŮ.....	36
13/ ODPADY, ODPADNÍ VODY A EMISE DO OVZDUŠÍ VYSTUPUJÍCÍ ZE ZAŘÍZENÍ A JEJICH SKUTEČNÉ VLASTNOSTI VČETNĚ POPISU ZPŮSOBU JEJICH ŘÍZENÍ.....	36
13.1. ODPADY VZNIKAJÍCÍ :	36
13.2. ODPADNÍ VODY	36

13.3. EMISE DO OVZDUŠÍ.....	36
14/ Hmotnostní podíl odpadů vystupujících ze zařízení včetně Hmotnostního toku emisí do ovzduší a objemu odpadních vod ve vztahu k hmotnosti přijímaných odpadů	36
15/ PŘÍLOHOVÁ ČÁST	37

1/ ÚVODNÍ ČÁST

1.1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

1.1.1. Název zařízení

Solidifikační linka

(Příloha č. 2 k zákonu č. 541/2020 Sb.)

IČZ: CZH00448

zařízení k úpravě odpadů před jejich využitím nebo odstraněním

1.1.2. Identifikační údaje vlastníka zařízení.

Vlastník : **FCC Česká republika, s.r.o.**
Adresa : **Ďáblická 791/89**
182 00 Praha 8
Telefon, fax : **283061363, 2839111110**
IČ : **45 80 97 12**
DIČ : **CZ 45 80 97 12**

Statutární zástupce vlastníka :
Jméno a příjmení: **Ing. Kamila Lukášová**
Bydliště : **Dlouhá 164, Brnky**
250 66 Zdiby

Statutární zástupce vlastníka :
Jméno a příjmení: **Ing. Petr Morávek**
Bydliště : **č.p. 218,**
538 61 Kočí

Statutární zástupce vlastníka :
Jméno a příjmení: **Ing. Pavel Tomášek**
Bydliště : **Křížová 87/9,**
390 01 Tábor

Statutární zástupce vlastníka :
Jméno a příjmení: **Ing. Václav Nikl**
Bydliště : **Střelničná 1969/36,**
182 00 Praha

1.1.3. Identifikační údaje provozovatele zařízení.

Provozovatel : **FCC Česká republika, s.r.o.**
Adresa : **Ďáblická 791/89**
182 00 Praha 8
Telefon, fax : **283061363, 2839111110**
IČ : **45 80 97 12**
DIČ : **CZ 45 80 97 12**

Statutární zástupce provozovatele zařízení :
Jméno a příjmení: **Ing. Kamila Lukášová**

Bydliště : Dlouhá 164, Brnky
250 66 Zdiby

Jméno a příjmení: **Ing. Petr Morávek**
Bydliště : č.p. 218,
538 61 Kočí

Jméno a příjmení: **Ing. Pavel Tomášek**
Bydliště : Křížová 87/9,
390 01 Tábor

Jméno a příjmení: **Ing. Václav Nikl**
Bydliště : Střelnická 1969/36,
182 00 Praha

1.1.4. Vedoucí pracovníci zařízení.

Regionální vedoucí provozu:

Jméno a příjmení : **Ing. Vladimír D r á b e k**
Bydliště : Československé armády 239,
500 03 Hradec Králové
Telefon : 602 618 858

Vedoucí zařízení

Jméno a příjmení : **pan Aleš Valenta**
Bydliště : Petrovice 25, 503 55 Petrovice
Telefon : 602 384 106

Zástupce vedoucího zařízení

Jméno a příjmení : **pan Petr Bartaloš**
Bydliště : Pravy 21, 533 41 Lázně Bohdaneč
Telefon : 602 618 857

1.1.5. Významná telefonní čísla.

Hasičský záchranný sbor :	150, 112
Lékařská záchranná služba :	155, 112
Policie ČR :	158, 112
Městský úřad Nechanice :	498 773 815
Obecní úřad Lodín :	495 445 107
Krajský úřad Královéhradeckého kraje :	495 817 111
Česká inspekce životního prostředí, OI Hradec Králové :	495 773 111
Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové :	495 058 111
Oblastní inspektorát práce pro Královéhradecký kraj a Pardubický kraj :	950 179 800

1.1.6. Údaje příslušných dohlížecích orgánů.

Orgán veřejné správy : **Krajský úřad Královéhradeckého kraje**
odbor životního prostředí a zemědělství
Adresa : Pivovarské náměstí 1245/2
500 03 Hradec Králové
Telefon : 495 817 111

Orgán veřejné správy : **Česká inspekce životního prostředí**
Oblastní inspektorát Hradec Králové
Adresa : Resslova 1229, 500 02 Hradec Králové

Telefon :	495 773 111
Orgán veřejné správy :	Magistrát města Hradec Králové
Adresa :	Československé armády 408, 502 00 Hradec Králové
Telefon :	495 707 111
Orgán veřejné správy :	Obecní úřad Lodín
Adresa :	Lodín 100, 503 15 Nechanice
Telefon :	495 445 107
Orgán veřejné správy :	Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové
Adresa :	Habrmanova 19, 501 01 Hradec Králové
Telefon :	495 058 111
Orgán veřejné správy :	Oblastní inspektorát práce pro Královéhradecký kraj a Pardubický kraj
Adresa :	Říční 1195/5, p.př. 53 501 01 Hradec Králové
Telefon :	950 179 800

1.1.7. Údaje o orgánu veřejné správy schvalujícího provozní řád zařízení.

Orgán veřejné správy :	Krajský úřad Královéhradeckého kraje
Adresa :	odbor životního prostředí a zemědělství Pivovarské náměstí 1245/2 500 03 Hradec Králové
Telefon :	495 817 111

1.1.8. Umístění zařízení.

Adresa :	areál skládky S-NO se sektorem S- OO3 Lodín k.ú. Lodín, 503 15 Nechanice
Okres :	Hradec Králové
Obec, na jejímž území se zařízení nachází :	Lodín
Kód obce :	08638
Název katastru :	Lodín
Kód katastru :	774308
Číslo parcel pozemku skládky/zařízení :	455/2
Situace s pozemkovou mapou :	viz příloha č. 3
Specifikace původní kultury :	Orná
GPS:	50°15'29.762"N 15°36'8.113"E

Rozhodnutí podle stavebního zákona:

- ❑ Stavební povolení č.j. 313/1088/97/DR ze dne 24.10.1997 s doložkou nabytí právní moci ze dne 21.11.1997 – Městský úřad Nechanice.
- ❑ Kolaudační rozhodnutí stavebního úřadu v Nechanicích č.j. 353/1023/98/DR ze dne 10.9.1998, kterým se povoluje užívání stavby povolené stavebním úřadem v Nechanicích.

1.1.9. Časové údaje o výstavbě a zahájení provozu zařízení.

Projektované zahájení provozu zařízení solidifikační linky :

- ☐ zahájení stavby : **r. 1997**
- ☐ ukončení stavby : **IV.Q.1998**
- ☐ rok zahájení provozu „Solidifikační linky“ : **IV.Q 1998**
- ☐ předpokládané ukončení provozu zařízení: v návaznosti na ukončení skládkování

1.1.10. Základní parametry zařízení - kapacita.

Kapacita zařízení :

Níže jsou uvedeny kapacity v souladu s přílohou č. 3 k zákonu č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů:

Maximální **hodinová kapacita** zařízení při průměrném zastoupení jednotlivých složek materiálů ve zpracovávaných odpadech : **5 t / hod.**

Maximální **výkon** technologického zařízení : **5,5 t / hod.**
Předpokládané zpracovávané množství : **4,5 t / hod.**

Roční projektovaná kapacita zařízení (jednosměnný provoz):	10 000 t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita zařízení:	10 000 t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita povolené činnosti 2.5.0:	10 000 t/rok
Projektovaná denní zpracovatelská kapacita:	40 t/den
Maximální okamžitá kapacita zařízení:	200 t

Roční projektovaná kapacita zařízení (dvousměnný provoz):	18 000 t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita zařízení:	18 000 t/rok
Roční projektovaná zpracovatelská kapacita povolené činnosti 2.5.0:	18 000 t/rok
Projektovaná denní zpracovatelská kapacita:	80 t/den
Maximální okamžitá kapacita zařízení:	200 t

(ve dvousměnném provozu při zohlednění nucených odstávek na údržbu technologie a zimní technologické odstávky)

Předpokládaná životnost : v návaznosti na ukončení skládkování

Provozní doba pro příjem odpadů:

Po – Pá 07,00 - 15,30 hod. (pro vozidla FCC dle potřeby)
So, Ne a svátky Mimo provoz.

V neděli, o svátcích a mimo vymezenou pracovní dobu je možný příjem odpadů pouze po dohodě s odpovědným zástupcem provozovatele.
Provozní doba zařízení je 06,00 – 22,00 hod.

Provozní doba je uvedena s ostatními údaji na informační tabuli, viz **příloha č.5.**

1.1.11. Platnost provozního řádu.

Provozní řád je platný do další změny integrovaného povolení, která bude vyžadovat změnu tohoto provozního řádu.

2/ CHARAKTER A ÚČEL ZAŘÍZENÍ

Veškeré činnosti spojené s nakládáním s odpady v zařízení jsou realizovány ve smyslu:

- ☐ Projekt stavby - solidifikace pro skládku odpadů Z a ZN Lodín - vypracoval A.S.A. spol. s r.o. Brno, 06/1997.
- ☐ Monitorování kvality podzemních a povrchových vod na skládce Lodín.
- ☐ Rozhodnutí o zařazení práce do kategorie dle § 2 vyhlášky MZd. č. 432/2003 Sb..

- Průběžná evidence přijatých odpadů.
- Provozní deník.

Viz následující kapitoly provozního řádu.

- Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška MŽP č. 8/2021 Sb., o Katalogu odpadů a posuzování vlastností odpadů (Katalog odpadů), ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška MŽP č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 283/2021 Sb., stavební zákon, ve znění pozdějších předpisů.
- Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 372/2011 Sb., o zdravotních službách a podmínkách jejich poskytování, ve znění pozdějších předpisů.
- Vyhláška ČÚBP č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění pozdějších předpisů.
- ČSN 33 1310 ed.2:2009 Bezpečnostní požadavky na elektrické instalace a spotřebiče určené zařízení určená k užívání osobami bez elektrotechnické kvalifikace.
- ČSN 33 1500 Elektrotechnické předpisy. Revize elektrických zařízení.
- ČSN EN 50110 -2 ed. 3 Obsluha a práce na elektrických zařízeních – Část 2.

Provoz v zařízení podléhá zákonu č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále také zákon o integrované prevenci). Řídí se závaznými podmínkami integrovaného povolení a jeho následných změn (dále také integrované povolení).

Kategorie průmyslové činnosti dle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci:

5.1. b) - Odstraňování nebo využívání nebezpečných odpadů při kapacitě větší než 10 t za den - fyzikálně-chemická úprava,

2.1. CHARAKTERISTIKA ZAŘÍZENÍ – TYP ZAŘÍZENÍ.

Solidifikační linka je doprovodným zařízením umístěným v areálu skládky Lodín provozované na úrovni nejlepší dostupné techniky. Zařízení je určeno k nakládání s odpady uvedenými v příloze č. 1 tohoto provozního řádu.

Hlavním účelem tohoto zařízení je provést úpravu odpadů, které jsou pro přímé nakládání s nimi problémové, ať se jedná o využití nebo odstranění tím, že :

- svojí konzistencí by mohly ohrozit stabilitu skládkového tělesa,
- u kterých koncentrace vybraných polutantů překračuje limity. Solidifikační linka resp. solidifikační technologie zabezpečí snížení mobility těchto škodlivých polutantů a převedení vstupních odpadů **do formy využitelného odpadu.**

Výsledný produkt solidifikace (solidifikát) je odpad kategorie O nebo N v závislosti na posouzení nebezpečných vlastností. Solidifikát je buď odstraněn jako technologický materiál za účelem technického zabezpečení skládky v samotném procesu skládkování, např. na překryv lehkých (poletavých) složek odpadu na skládce, k oddělení sektorů či k tvorbě pojízdné zpevněné komunikace přímo v tělese skládky, nebo bude odstraněn skládkováním v tělese skládky nebo na jiném zařízení, popř. využíván k rekultivaci.

Solidifikační linka je určena především :

- k přepracování odpadů charakteru kalu,
- k přepracování odpadů s vyšším **obsahem těžkých kovů**,
- k přepracování odpadů **obsahující NEL**,
- pro odpady s **vyšším obsahem vody** (tzv. odpady polotekuté, pastovité a kalovité),
- pro suché práškovité odpady
- k přepracování odpadů vznikajících při tepelném odstraňování odpadů (z pyrolýz atd.) a pro odpady vznikající při spalování tuhých paliv.
- k přepracování odpadů, u kterých by mohlo dojít k nežádoucí chemické reakci při přímém skládkování.

2.2. ZPŮSOB NAKLÁDÁNÍ S ODPADY V ZAŘÍZENÍ.

Podle přílohy č. 2, č. 5 a č. 6 k zákonu č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů, jsou prováděny následující činnosti a způsoby nakládání s odpady:

Tabulka č. 1

Oblast nakládání s odpady	Proces	Typ zařízení (název technologie činnosti)	Činnost	Povolené způsoby nakládání
Úprava odpadu před jeho využitím nebo odstraněním	mechanické úpravy	neoddělené soustředování odpadu na základě povolení	3.3.0	D13, R12a
Úprava odpadu před jeho využitím nebo odstraněním	Fyzikálně-chemické procesy	solidifikace	2.5.0	R12a, D9

Povolené způsoby nakládání dle přílohy č. 5 a č. 6 zákona o odpadech:

R12a - Úprava odpadů před využitím některým ze způsobů uvedených pod označením R1 až R11 neuvedená v dalších bodech

D9 - Fyzikálně-chemická úprava jinde v této příloze nespecifikovaná, jejímž konečným produktem jsou sloučeniny nebo směsi, které se odstraňují některým ze způsobů uvedených pod označením D1 až D12.

D13 - Mísení nebo směšování před odstraněním některým ze způsobů uvedených pod označením D1 až D13 (pokud není k dispozici jiný vhodný kód D, zahrnuje tento způsob nakládání také předběžné činnosti předcházející odstranění, včetně předzpracování, jako třídění rozměňování, lisování, peletizace, sušení, drcení a jiné).

2.3. SEZNAM PŘIJÍMANÝCH DRUHŮ ODPADŮ (DLE VYHLÁŠKY MŽP Č. 8/2021 SB., O KATALOGU ODPADŮ):

Viz **příloha č. 1** tohoto provozního řádu.

2.3.1 Vymezení druhů odpadů, vhodných k úpravě a přepracování na solidifikační lince

Na solidifikační lince mohou být upraveny :

- odpady, které vyhovují limitům třídy vyluhovatelnosti I - III uvedené v tabulce č. 10.1. přílohy č. 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů a jejichž charakter umožňuje úpravu na solidifikační lince (např. kaly, kašovitě a pastovité materiály, práškové barvy apod.),
- odpady, které vyhovují limitům třídy vyluhovatelnosti I - III uvedené v tabulce č. 10.1. přílohy č. 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, ale jejich konzistence je nevhodná pro skládkování (např. odpady, které sedimentací uvolňují kapalnou fázi),

- ❑ odpady, které nevyhovují limitům třídy vyluhovatelnosti III uvedené v tabulce č. 10.1. přílohy č. 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, ale technologie solidifikace umožňuje snížit koncentraci škodlivin pod tyto limity,
- ❑ odpady, u kterých by mohlo dojít k nežádoucí chemické reakci při přímém skládkování.

Provozovatel zařízení požaduje od dodavatele odpadu na základě smluvního vztahu v případě jednorázové nebo první z řady dodávek odpadu nebo při změně technologie jeho vzniku údaje o přijímaném odpadu ve smyslu vyhlášky MŽP č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

Provozovatel zařízení na základě údajů o přijímaném odpadu, provede posouzení jeho vhodnosti k úpravě na lince a rozhodne o jeho přijetí do zařízení. Na „solidifikační lince“ mohou být zpracovávány pouze odpady, které svými fyzikálně - chemickými vlastnostmi jsou vhodné pro vznik - solidifikátu.

2.3.2. Vymezení druhů odpadů nevhodných ke zpracování na solidifikační lince:

- ❑ odpady nadměrně prašné pokud jsou aplikovány do příjmové jímky bez aglomerace nebo pokud není zabezpečen jejich bezprašný výsyp např. zkrápěním (v případě, že tyto prašné odpady budou přijímány do zásobníku k solidifikačním činidlům, lze odpady přijímat).
- ❑ odpady s příměsí nebezpečných odpadů typu zářivky, akumulátory, galvanické články, vyřazená léčiva, vyřazené chemikálie apod.
- ❑ odpady tekuté konzistence typu, tj:
 - olejů
 - průmyslových emulzí
 - glykolů,
 - kyselin,
 - louhů, apod.
- ❑ odpady obsahující ve zvýšené míře složky, které by mohly zapříčinit poškození technologického zařízení linky :
 - železné kovy
 - kamenivo
 - sutě
 - zemina
 - sklo, apod.
- ❑ odpady, které by mohly být bez úpravy potenciálním zdrojem požáru (žhavá škvára a popel),
- ❑ radioaktivní,
- ❑ výbušné,
- ❑ odpady s možností negativní chemické reakce pro účely přepracování,
- ❑ samozápalné,
- ❑ silně zapáchající,
- ❑ odpady s obsahem hořavin I. třídy nebezpečnosti,
- ❑ tlakové nádoby,
- ❑ specifické odpady z nemocnic,
- ❑ odpady v jakýchkoliv obalech,
- ❑ odpady s velkou granulometrií (např. nenadrcená znečištěná stavební suť),
- ❑ kafilerní odpady a odpad uhynulých zvířat,
- ❑ odpady s obsahem kovových částí,
- ❑ odpady zvířecích fekálií.

2.4. ÚČEL, K NĚMUŽ JE ZAŘÍZENÍ URČENO.

Úprava odpadů vhodnou technologií fyzikálně-chemické solidifikace za účelem jejich odstranění přímo na skládce nebo využití těchto odpadů v souladu s platnými právními předpisy.

2.5. ZPĚTNÝ ODBĚR VÝROBKŮ S UKONČENOU ŽIVOTNOSTÍ.

V zařízení nedochází ke zpětnému odběru výrobků s ukončenou životností.

2.6. VYMEZENÍ VĚCÍ A MATERIÁLŮ, KTERÉ VSTUPUJÍ DO ZAŘÍZENÍ A NEJEDNÁ SE O ODPADY.

Základní technologické vstupy do solidifikační linky jsou :

- a) pálené vápno,
- b) technologická voda (pouze v případě, že zpracováváný odpad nebude mít dostatek vlastní vody),
- c) speciální aditiva (např. cement, popílek),
- d) a jiná aditiva (bezslínkový substrát na bázi minerálů)

3/ STRUČNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ

Solidifikační zařízení je umístěno v objektu skládky S-NO se sektorem S-003 na katastrálním území obce Lodín v okrese Hradec Králové, na území Královéhradeckého kraje. Je navrženo jako doplňkové zařízení k činnosti samotné skládky a provozováno tak, aby v maximální míře, s ohledem na dnešní stupeň znalostí této problematiky v Evropě, zajišťovalo bezpečný provoz a minimalizovalo nežádoucí vlivy na okolí.

Celý areál je oplocený, po ukončení provozní doby pro zákazníky je uzamčena vstupní brána. V době nepřítomnosti obsluhy zařízení je areál střežen strážní službou. V nepravidelných intervalech pracovníci ostrahy zajišťují kontrolu celého areálu včetně solidifikační linky.

3.1. STAVEBNÍ VYBAVENOST

Zařízení „solidifikační linka“ se skládá ze stavebních a technologických prvků, popsaných v kapitole 3.2.

Všechny plochy v objektu zařízení jsou navrženy z vodostavebního korozivzdorného betonu tloušťky min. 300 mm, pracovní spáry jsou navrženy s dodatečným těsněním - tím je zajištěna nepropustnost a velká životnost objektů. Plocha pro umístění solidifikační linky, plocha pro zrání solidifikátu a jeho časovou mezideponii, jsou navrženy v příčném spádu 3 % a podélném spádu 0,75 %. Plochy včetně komunikace jsou spádovány do sběrné kanalizace, svedené do stávající jímky průsakových vod. Příjmová jímka má půdorysné rozměry 15,3 x 14 m a celkový navržený užitečný objem 248 m³. Dno uvedené jímky je dvojúrovňové a vyspádované do prohloubené části. Plocha pro vykládku je betonová, stejně jako u zpevněných ploch solidifikační linky a obslužná komunikace je sestavena z betonových panelů s vyspárováním. Jedna kolej jeřábové dráhy je uložena na stěně jímky a druhá má vlastní základ.

3.2. TECHNICKÁ A TECHNOLOGICKÁ VYBAVENOST

Z hlediska technologického využití je základní plocha a solidifikační linka na ní umístěná členěna do těchto na sebe navazujících celků :

- 01 Příjmová jímka odpadu pro solidifikaci.
- 02 Plocha pro umístění solidifikační linky.
- 03 Plocha pro mezideponii solidifikátu.
- 04 Obslužná komunikace.
- 05 Solidifikační linka s plnicím zařízením – technologie.
- 06 Portálový jeřáb.
- 07 Přípojka kanalizace.
- 08 Přípojka elektro.

Ostatní objekty využívané současně pro solidifikační linku a pro ukládku odpadů jsou popsány v provozním řádu skládky S-NO Lodín se sektorem S-003.

Zařízení na určování hmotnosti odpadů :

Automobily přivážející odpady do zařízení najedou na cejchovanou certifikovanou autováhou typu DTG 400 výrobce Schenck Disomat B 18 x 3 m s rozsahem měření do 60 000 kg, která je umístěna za vjezdem do areálu skládky. Na zařízení k určování hmotnosti se provádí pravidelná kalibrace v intervalu nejvýše do 24 měsíců. Po zvážení mobilního prostředku na odjezdu je zjištěna váha odpadu, která je uvedena do průběžné evidence vedené ve vážním programu Schenk.

Stručný popis jednotlivých objektů :

01 Do příjmové jímky odpadů je navážen odpad v polotekuté, pastovité nebo tzv. rypné konzistenci. Příjmová jímka odpadů je schopna přijmout i odpady tekuté. Odpady tekuté musí být naváženy po souhlasu **vedoucího solidifikační linky** a v návaznosti na dodávky jiného (bezvodého) odpadu. Z příjmu jsou vyloučeny odpady v pevných obalech, tekuté odpady typu olejů, průmyslových emulzí, glykolů, kyselin a louhů. Příjmová jímka je pak především určena ke vstupní akumulaci odpadu před jeho aplikací do mísiče. V příjmové jímce jsou soustřeďovány všechny přijímané odpady neodděleně na základě povolení k upuštění od odděleného soustřeďování, které je vydáno jako součástí povolení provozu zařízení dle ust. § 21 odst. 2 zákona o odpadech. V rámci povolení k upuštění od odděleného soustřeďování je stanoveno, že směs neodděleně soustřeďovaných odpadů v příjmové jímce bude označena jako odpad s katalogovým číslem 19 12 11* Jiné odpady včetně směsí materiálů z mechanické úpravy odpadu obsahující nebezpečné látky. V jímce dochází i k částečné předúpravě. Tato předúprava spočívá v následné homogenizaci odpadů do formy, která je přijatelná pro samotnou aplikaci odpadů do příjmového zásobníku přes vibrační separátor. Plnění solidifikační linky a výše zmiňovaná předúprava odpadů se provádí mechanicky portálovým jeřábem s drapákem o nosnosti 1 000 kg nebo nakladačem. Povrch jímky je upraven z otěruvzdorného materiálu a je vyspádován směrem k jejímu severnímu okraji, kde je snížené dno o 0,95 metru.

V části jímky, kde se nachází snížené dno, je vyústěn sběrný drén srážkových vod z mezideponie (= plochy dozrávání solidifikátu) solidifikátu a ploch solidifikačního zařízení. Odtud je odtok srážkových vod zajištěn bezpečnostním přepadem do stávající jímky průsakových skládkových vod, která má dostatečnou kapacitu.

Výpočet množství srážkových vod 15 - ti minutového deště s vydatností 152 l/s x ha pro výstavbu první etapy - objekty solidifikační linky.

komunikace	511 m ²
plocha pro mezideponii	400 m ²
plocha pro solidifikační linku	256 m ²
plocha jímky	186 m ²
celkem	1 353 m²

- Množství srážkových vod za 15 minut : $15 \times 60 \times 0,1353 \text{ ha} \times 152 = 18,509 \text{ m}^3$
- Koeficient odtoku : $0,8 \times 18,509 = 14,807 \text{ m}^3/15 \text{ min}$

Z objektů náležících k solidifikační lince přiteče do stávající jímky skládkových vod max. $14,8 \text{ m}^3$ - toto množství je sníženo o užitečný objem kapalné části příjmové jímky, t.j. 26 m^3 . Z výše uvedených čísel je zřejmé, že zachytné objemy obou jímek jsou více než dostatečné.

02 Plocha pro umístění solidifikační linky navazuje na výše popsanou příjmovou jímku odpadu ve směru od provozované skládkové váhy. Tato plocha je svým určením podkladovou plochou pro stavbu solidifikační linky resp. solidifikační technologie. Kromě samotné činnosti solidifikační linky na této ploše dochází ke skladování prázdných obalů, k vysypávání odpadů v rypném stavu a k separaci kusového odpadu od odpadu v sytkém nebo pastovitém stavu. Jedná se o kusové odpady oddělené separačním tříděčem. Uvedené kusové odpady jsou odkládány do přistaveného velkoobjemového kontejneru. Vyseparovaný odpad je deponován do tělesa skládky Lodín provozované společností FCC Česká republika, s.r.o.

Na uvedené ploše jsou mimo výše uvedené činnosti doplňována solidifikační činidla do zásobníku.

03 Plocha pro mezideponii (= plocha dozrávání solidifikátu) solidifikátu je zabezpečena proti únikům polutantů do okolí a je odolná proti oděru. Tato plocha je vyspádována směrem k severní části solidifikačních objektů. Severní, východní a západní část je ohraničena zvýšenou obvodovou zídka 0,2 -0,4 m. V severní části je odvodnění plochy drenážním potrubím svedeným do příjmové jímky odpadů pro solidifikaci. Tato voda je dále odvedena do jímky průsakových vod.

Na dozrávací plochu je již přepracovaný odpad dopravován nakladačem nebo přímo šnekovým resp. pásovým dopravníkem. Cílem uvedené plochy je akumulace produktu solidifikace před jeho odstraněním v tělese skládky. V solidifikovaném odpadu budou exponenciálně postupně dobíhat fyzikálně chemické reakce tzv. dozrávání. Předpokládá se, že minimální doba zdržení na ploše pro solidifikovaný odpad je 14 dní.

04 Obslužná komunikace ze své jižní strany ohraničuje objekty solidifikační linky. Tato komunikace navazuje na stávající komunikaci provozního areálu označenou SO 303 a popsanou v provozním řádu skládky Lodín. Vozovka je zpevněná železobetonovými panely umístěnými na šterkovém podsypu a vyrovnávací vrstvě.

Na obslužné komunikaci je možno umisťovat prázdné znečištěné obaly a kontejnery s odpadem do doby jeho odvozu do jiného zařízení. Odpady budou umístěny v prostředcích na soustředování odpadů, které splňují požadavky dohody ADR.

Na objektu 04 obslužná komunikace jsou umístěny kontejnery na odpad. Jeden je určen pro odpady kategorie „O“, které přivezou k odstranění na skládku občané a drobní živnostníci. Další je určen pro odpady s obsahem azbestu, které přivezou k odstranění na skládku občané a drobní živnostníci. Po naplnění jsou odpady v kontejnerech vysypány do skládky.

05 Výrobce solidifikační linky je ENVIRMINE spol. s r.o. Ostrava. Solidifikační linka je určena na předúpravu a přepracování povolených katalogových čísel odpadů. Celkový instalovaný výkon solidifikační linky a mostového jeřábu bude $P_i=105$ kW. Na obsluhu a práce spojené se solidifikací jsou určeni až dva pracovníci.

Samotná solidifikační linka se skládá z těchto částí:

1. Příjmový zásobník s vibračním roštem :

Objem zásobníku	4 m ³
Pohon šnekových vynašečů	2x 5,5 kW
Pohon vibračního roštu	3 kW
Výrobce	ENVIRMINE
Výrobce roštu	VIBROS
2. Trubkový šnekový podavač DST 475

Pohon dopravníku	15 kW
Sklon dopravníku	33°
Výrobce	ENVIRMINE
3. Zásobník – popílek

Objem zásobníku	120 m ³	
Vybavení zásobníku		plnicí potrubí pseudopravy, filtr odprášení, čidlo maximální hladiny, pojistný ventil (přetlak, podtlak), provzdušnění kuželové části
4. Zásobník dělený – cement, vápno		
Objem zásobníku	2x 50 m ³	
Vybavení zásobníku		plnicí potrubí pseudopravy, filtr odprášení, čidlo maximální hladiny, pojistný ventil (přetlak, podtlak), provzdušnění kuželové části
5. Trubkový šnekový dopravník DST 290 – popílek		
Pohon dopravníku	4 kW	
Sklon dopravníku	14°	
Výrobce	ENVIRMINE	
6. Trubkový šnekový dopravník DST 290 – cement		
Pohon dopravníku	4 kW	
Sklon dopravníku	28°	
Výrobce	ENVIRMINE	
7. Trubkový šnekový dopravník DST 290 – vápno		
Pohon dopravníku	4 kW	
Sklon dopravníku	23°	
Výrobce	ENVIRMINE	
8. Vážicí nádoba – pojiva		
Objem nádoby	1,8 m ³	
Vybavení výsyvky		vážicí tenzometrická souprava, čidlo max. hladiny ofukovací systém nádoby
Výrobce	ENVIRMINE	
9. Míchačka MED-1500		
Nominální objem	1500 litrů	
Pohon míchačky	2x 22 kW, synchronizace hříděl	
Vybavení míchačky		vážicí tenzometrická souprava tryskový systém pro zvlhčení míchané směsi
Výrobce	ENVIRMINE	
10. Výsyvka namíchané dávky		
Objem výsyvky	2 m ³	
Vybavení výsyvky		vibrační oklep – 0,18 kW
Výrobce	ENVIRMINE	
11. Trubkový šnekový podavač DST 475		
Pohon dopravníku	15 kW	
Výrobce	ENVIRMINE	

Odpady jsou pomocí portálového jeřábu nebo nakladače dopravovány z příjmové jímky do zásobníku s vibračním roštem. Z vibračního separátoru je odpad dopravován šnekovým dopravníkem do míchačky. K odpadu dopravenému do míchačky jsou aplikovány solidifikační suroviny pro zahájení imobilizačních reakcí (vápno, cement, popílek, aditiva apod.). V míchačce dochází ke zdržení odpadu po dobu, která je nutná k úplné homogenizaci směsi. Po ukončení homogenizace v mísiči je přepracovaný odpad dopraven šnekovým dopravníkem příp. nakladačem na plochu zrání solidifikátu.

06 Konstrukce portálového jeřábu je navržena z ocelových profilů. Pojezdová kola jsou vedena nákolky a jsou uložena na valivých ložiskách. Jeřábová dráha sestává z kolejnic upevněných na betonovém podkladě délky 17,4 m. Pohon jeřábu je zajištěn pomocí

elektromotorů s elektronickým řízením mikropojezdu. Pro dopravu odpadu slouží hydraulický drapák pohybující se pomocí kladkostroje a kočky. Jeřáb je ovládán z pevného stanoviště - velína, nebo přímo z pracovní plochy solidifikace kabelovým dálkovým ovládáním.

07 Kanalizační přípojka s revizními šachtami slouží k odvedení případného přebytku srážkových vod z příjmové jímky. Tyto vody přitékají drénem z přilehlých ploch solidifikačního zařízení. Z příjmové jímky je potrubí zaústěno do stávající šachty hlavního sběrače zaústěného do jímky průsakových vod.

08 Přípojka elektro řeší připojení rozvaděče RM1 solidifikační linky a zesílení stávající trafostanice skládky, kompenzaci a úpravu rozvaděče HR v provozní budově vyvolané připojením rozvaděče RM1. Přípojka je provedena kabelem AYKY 3x 120 + 70. Nově požadovaný příkon solidifikace a mostového jeřábu pokryje trafo 160 kVA při vytížení 73 %.

3.3. VYBAVENOST PŘÍJEZDOVÝMI A VNITŘNÍMI KOMUNIKACEMI A ZPEVNĚNÝMI PLOCHAMI

□ Příjezdová komunikace :

Slouží k příjezdu automobilů od napojení na státní silnici III. tř. po areál skládky. Je navržena jako jednopruhová s výhybnami a rozšířením před areálem skládky na dva pruhy. Povrch komunikace je zpevněný, asfaltobetonový. Součástí komunikace jsou odvodňovací příkopy a propustky.

□ Komunikace provozního areálu :

Slouží k odbavení vozidel před i po vyložení odpadu a umožňuje přístup k jednotlivým objektům areálu skládky, tj. i k solidifikační lince. Komunikace provozního areálu a zpevněné plochy kolem objektů jsou asfaltobetonové s odvodněním přes vpustě do jímky povrchových vod. Komunikace je dvoupruhová s volnou šířkou koruny 8,5 m, příčným spádem 3 % a u zpevněných ploch 1 %. Do tohoto objektu patří též dopravní značení a směrové sloupky.

4/ POPIS TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU A OBSLUHY ZAŘÍZENÍ

V rámci podnikatelských aktivit společností FCC se objevují specifické odpady, které je nutno předupravit než s nimi lze nakládat dle způsobů odstraňování nebo využívání uvedených v příloze č. 5 a 6 k zákonu č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.

Jedná se většinou o odpad :

- který svým kvantitativním složením polutantů přesahuje platné limity pro odstraňování skládkováním,
- přesahuje limity stanovené ČSN 465735 – průmyslové komposty pro možnou aplikaci biopreparátu u biodegradačních technologií,
- není vhodný ke spalování z důvodu malého obsahu hořlavé složky, a tudíž velké finanční náročnosti. V mnoha případech by energetickým využitím ve spalovně nedošlo k zákonnému využití, naopak by byl vyprodukován odpad s daleko vyšším toxickým účinkem (spalování odpadu s těžkými kovy jako je Hg apod.).

Takto definovaný odpad je třeba předupravit speciálními technologiemi (chemicko-fyzikální metodou, biodegradací atd.), při které se sníží výluh určité škodliviny na potřebnou limitní hodnotu, a následně využít nebo odstranit v souladu s provozními řády těchto zařízení.

Ve většině případů se jedná o odpad znečištěných zemin, odpadní kaly z čištění odpadních vod, odpad z lapolů a lapáků písků, neutralizační kaly resp. kaly z povrchových úprav a opracování kovů, brusné kaly ze skláren, popelovina a škvára ze spalování domovních a průmyslových odpadů, popílky, slévárenské písky atd. Uvedené odpady budou přepracovány metodou solidifikace (imobilizace).

Solidifikace je jednou z možností přepracování odpadu do využitelné formy. Obecně se solidifikací zpevňuje plynný, kapalný nebo pevný odpad vytvořenou anorganickou nebo organickou inertní látkou. Přitom se do formy bloků nebo zrn makroskopické velikosti přivádí roztok, suspenze, plyn absorbovaný na vhodném sorbentu nebo jemně zrněná pevná látka.

Technologie solidifikace přijímá a zpracovává odpady ve stavu pevném, pastovitém, kašovitém, s vyšším obsahem vody a odpad, který se chová hydraulicky. Reakční činidlo je ve formě sypké hmoty, ojediněle může být ve stavu tekutém resp. plastickém. Technologie solidifikace je určena na zpracování odpadu kontaminovaného ropnými látkami nebo těžkými kovy. Metoda solidifikace (enkapsulace) je využita pro odpady s problematickou konzistencí. Odpady pastovité, zvodnělé a kalovité se solidifikačními technologiemi upravují do stavu rypného resp. sypkého s následným využitím k technickému zabezpečení skládky. Výsledným produktem "solidifikace" jsou upravené odpady, které se použijí jako technologický materiál vhodný zejména na technické zabezpečení skládky nebo k využití.

Vzhledem k tomu, že solidifikační linka je provozována v areálu skládky S-NO se sektorem S-OO3 Lodín v těsné blízkosti skládkového tělesa, je solidifikát odstraněn jako technologický materiál pro technické zabezpečení skládky nebo je na této skládce odstraněn, popř. využití.

4.1. POPIS TECHNOLOGIE "SOLIDIFIKACE".

Technologiemi solidifikace jsou za pomoci anorganické nebo organické matrice zpevňovány kapalné nebo pevné odpady. Jako pojiva jsou užívány různé materiály, které buď s odpadem chemicky reagují nebo pouze obalují jeho částice bez probíhajících chemických reakcí. Jako aktivní pojivo je využíváno vápno (hydraulické pojivo) doplněné dalšími přísadami – popílek, produkt z odsíření (REA produkt), cement a další aditiva. Vlivem chemicko - fyzikální vazby vytvořené mezi solidifikačními činidly a škodlivými polutanty v odpadu dojde ke snížení jejich mobility vyplavováním dešťovou vodou do okolí.

Ve **vstupních rozborech** se stanovují polutanty, které jsou očekávány v daném druhu odpadu. Rozhodnutí o množství stanovovaných kontaminantů a rozsáhlosti rozborů provede odpovědná osoba společnosti FCC Česká republika, s.r.o. (jako provozovatel solidifikační linky). Základem pro dané rozhodnutí jsou získané informace o druhu a způsobu znečištění a informace o výrobním procesu, ve kterém odpad vzniká. Solidifikačními technologiemi lze přepracovávat odpady :

- suché práškovité hmoty,
- kaly s libovolným obsahem vodné fáze,
- řídké suspenze, pokud obsah sušiny je vyšší než 15 % hm.

4.1.1. Zpracování odpadů s obsahem těžkých kovů.

Odpad s obsahem jednoho a více těžkých kovů je stabilizován a imobilizován vápennou solidifikací. Homogenizace probíhá v alkalickém prostředí. Celá reakce probíhá ve vsázkovém mísiči s dostatečnou dobou zdržení tak, aby celý profil vsázky byl důkladně zhomogenizován. Při nedostatku technologické vody může být použita voda z jímky povrchových vod. Solidifikát dozrává na zabezpečené ploše.

4.1.2. Zpracování odpadů s obsahem ropných látek.

Princip zpracování odpadů s obsahem ropných látek resp. s obsahem nepolárních uhlovodíků je založen na chemické reakci výchozího odpadu s CaO za vzniku jemné práškovité disperze. Následuje reakce s vodou za vzniku $\text{Ca}(\text{OH})_2$ jako pojidla. Následuje reakce vzniklého hydroxidu vápenatého se vzdušným oxidem uhličitým. Uvedeným chemickým mechanismem se na povrchu částic hydroxidů vápenatého vytvoří vrstvička karbonátu, která je vodou nerozpustná.

Postupem času se všechny částice takto předupraveného odpadu pokryjí vrstvičkou jemně krystalického uhlíčitanu vápenatého, který působí jako ochranná inertní a izolující vrstva. Tato poslední částí imobilizace se pro účely solidifikace nazývá dozrávání.

4.1.3. Zpracování odpadů s vyšším obsahem vodní fáze.

Odpady kapalné a odpady s vysokým podílem vodní fáze jsou promíchány s odpady určenými k zahuštění (např. popílek, škvára a struska, suché zeminy nebo kaly, piliny atd.) přímo v příjmové jímce. Samotné zahuštění odpadu s vyšším podílem vodné fáze lze provádět interakcí s dalšími odpady.

4.2. POPIS OBSLUHY JEDNOTLIVÝCH TECHNOLOGICKÝCH ČÁSTÍ SOLIDIFIKAČNÍ LINKY.

4.2.1. Prostor příjmu odpadů,

viz popis stavební vybavenosti bod 3.1.

Odpady určené pro solidifikační linku jsou zváženy na skládkové váze. Hmotnost odpadu určeného k přepracování na solidifikační lince je samostatně evidována v souladu s vyhláškou č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

Odpad dodávaný do vstupní jímky je takového druhu a takových chemicko - fyzikálních vlastností, aby nedocházelo k případným nekontrolovatelným reakcím mezi naváženými odpady. Odpady kapalné a odpady s vysokým podílem tekuté složky jsou interakovány s ostatními odpady určenými k zahuštění (např. popílek, škvára a struska, suché zeminy nebo kaly, piliny atd.) přímo v příjmové jímce tak, aby výsledný odpad byl vhodný pro aplikaci do vstupní části solidifikační jednotky (vibračního separátoru).

4.2.2. Prostor úpravy odpadů v technologii,

viz popis stavební vybavenosti bod 3.1. a technická a technologická vybavenost bod 3.2.

Ovládání solidifikační linky je popsáno v návodu na obsluhu zařízení, ze kterého je obsluha linky proškolená a je to pro ni závazný dokument.

4.2.3. Prostor dozrávání solidifikátu a manipulační prostor jeho nakládky,

viz popis stavební vybavenosti bod 3.1.

4.3. POPIS PŘEJÍMKY ODPADŮ – PRAKTICKÝ POSTUP KONTROLY KVALITY ODPADŮ.

4.3.1. Postup při přejímání odpadu k provedení úpravy v solidifikační lince.

Dle § 25 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, požaduje provozovatel zařízení od dodavatele odpadu na základě smluvního vztahu v případě jednorázové nebo první z řady dodávek odpadu nebo při změně technologie jeho vzniku údaje o přijímaném odpadu v rozsahu údajů podle bodu 1 přílohy č. 12 k vyhlášce MŽP č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů. V případě, že dodavatelem (původcem) bude zákazník s neměnnou technologií (neměnné bilanční látkové vstupy do technologie), je možné pro účely příjmu a přepracování odpadů použít starších analytických rozborů.

Ve vstupním chemickém rozboru pro příjem odpadu lze stanovit pouze ty veličiny (škodliviny), které lze očekávat v daném typu odpadu dle jeho způsobu vzniku.

Kontrola převzatého odpadu před samotnou předúpravou odpadů na solidifikační lince :

- vizuální kontrola odpadů, zda-li nedochází k nekontrolovatelným reakcím v příjmové jínce odpadů.

Provozovatel zařízení je povinen při jednorázové nebo první z řady opakovaných dodávek při přejímce odpadu dle § 17 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů:

- a) zaznamenat údaje o odpadu a předávající osobě a provozovně nebo zařízení určeném pro nakládání s odpady, ze kterých je odpad předáván tak, aby mohla být vedena průběžná evidence odpadu a prováděno ohlašování,
- b) odpad zvážit a provést jeho vizuální kontrolu,
- c) ověřit zařazení odpadu podle druhu a kategorie, s výjimkou převzetí od nepodnikající fyzické osoby,
- d) zařadit odpad podle druhu a kategorie v případě, že ho přebírá od nepodnikající fyzické osoby,
- e) v případě, že není k převzetí daného druhu nebo kategorie odpadu oprávněn, odmítnout převzetí odpadu do zařízení,
- f) vydat písemné potvrzení o každé dodávce odpadu přijatého do zařízení, včetně identifikačního čísla tohoto zařízení.
- g) oznámit bez zbytečného odkladu příslušnému krajskému úřadu a krajské hygienické stanici nepříznivé vlivy nakládání s odpadem na zdraví lidí nebo životní prostředí, které jsou v rozporu s vlivy popsány v provozním řádu zařízení nebo vlivy, které překračují limity znečišťování stanovené jinými právními předpisy na ochranu životního prostředí a zdraví lidí, a oznámit opatření přijatá k zamezení těchto nepříznivých vlivů,
- h) zveřejnit seznam druhů odpadů, které smí být do zařízení přijaty na informační tabuli.

Dodavatel odpadu předávající odpad (§ 24 vyhlášky č. 273/2021 Sb.):

A. Při nájzdu na váhu předložit doklady obsahující následující údaje:

- dodavatel/vlastník odpadu - název, adresa, IČO, IČP nebo IČZ
- název, kód a kategorie odpadu
- SPZ vozidla
- podpis řidiče
- datum předání do zařízení

B. Poskytne osobě oprávněné k provozování příslušného zařízení k nakládání s odpady v případě jednorázové nebo první z řady dodávek následující písemné informace:

- a) IČO, bylo-li přiděleno, obchodní firmu/název/jméno a příjmení dodavatele odpadu, identifikační číslo zařízení (IČZ), pokud je dodavatelem oprávněná osoba, identifikační číslo provozovny (IČP), pokud je dodavatelem původce odpadu, název, adresu a identifikační číslo základní územní jednotky (dále jen IČZUJ) provozovny. V případě vzniku odpadu mimo provozovnu se uvede kód ORP/SOP z číselníků správních obvodů vydaných Českým statistickým úřadem podle místa vzniku odpadu a stručné označení činnosti, při které odpad vznikl, adresa a IČZUJ podle místa vzniku odpadu; v tomto případě se IČP a název provozovny neuvádí,
- b) katalogové číslo odpadu, kategorie a v případě nebezpečného odpadu také údaje o jeho nebezpečných vlastnostech, a dále identifikační list nebezpečného odpadu, jeho kopii nebo údaje nezbytné pro zpracování identifikačního listu nebezpečného odpadu, a v případě odpadu skupiny 19 původem ze skupin 20 a 15 01 a 17 podle Katalogů odpadů rovněž údaj o tom, jaká hmotnost z předávaného odpadu je původem z každé z těchto skupin,
- c) další údaje o vlastnostech odpadu v případech, kdy ověření specifických vlastností pro přijetí odpadu do zařízení vyžadují právní předpisy nebo povolení provozu

zařízení, včetně kopií protokolů o zkouškách a k nim kopie příslušných protokolů o odběru vzorků, pokud jsou zkoušky pro tento účel nezbytné,

- d) v případě, že je původcem odpadu fyzická osoba nepodnikající, poskytne při předání název obce, na jejímž území odpad vznikl.

Při každé změně surovin nebo technologie procesu, ve kterém odpad vzniká, a při dalších změnách, které mohou ovlivnit vlastnosti odpadu rozhodné pro přijetí odpadu do zařízení, je nezbytné předat nové údaje o odpadu podle bodu 1 písm. b) a c) přílohy č. 12 k vyhlášce, tj.

- b) katalogové číslo odpadu, kategorie a v případě nebezpečného odpadu také údaje o jeho nebezpečných vlastnostech, a dále identifikační list nebezpečného odpadu, jeho kopii nebo údaje nezbytné pro zpracování identifikačního listu nebezpečného odpadu, a v případě odpadu skupiny 19 původem ze skupin 20 a 15 01 a 17 podle Katalogů odpadů rovněž údaj o tom, jaká hmotnost z předávaného odpadu je původem z každé z těchto skupin,
- c) další údaje o vlastnostech odpadu v případech, kdy ověření specifických vlastností pro přijetí odpadu do zařízení vyžadují právní předpisy nebo povolení provozu zařízení, včetně kopií protokolů o zkouškách a k nim kopie příslušných protokolů o odběru vzorků, pokud jsou zkoušky pro tento účel nezbytné.

4.3.2. Postup při přejímání solidifikátu jako produktu solidifikační technologie.

- během zrání produktu je prováděna vizuální kontrola stavu solidifikátu,
- z plochy zrání je průběžně odebrán oprávněnou osobou směsný vzorek.

Tento je analyzován na kritické ukazatele dle základního popisu odpadu, který je vypracován na upravený odpad. V případě, že analytický rozbor prokáže u solidifikátu splnění třídy vyluhovatelnosti dle typu skládky, kde je následně uložen, podle tabulky č. 10.1. přílohy č. 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, je solidifikát využit na technické zabezpečení skládky. V případě, že výsledky výluhu solidifikátu budou překračovat stanovené limity, nemůže provozovatel solidifikační linky tento solidifikát použít jako technologický materiál pro technické zabezpečení skládky. Dle výsledků výluhových zkoušek rozhodne vedoucí skládky, jakým způsobem bude takovýto solidifikát odstraněn. V tomto případě je uvažováno s těmito možnostmi :

- a) Opětné přesolidifikování na solidifikační lince.
- b) Prohlášení o shodě uložitelnosti odpadu na skládce S-NO se sektorem S-OO3 skupiny a následná deponace.
- c) Odvoz na jiné zařízení k odstranění odpadu.

Pro případné využití upraveného odpadu např. v rámci rekultivace musí být taktéž proveden rozbor a splněny podmínky pro využití odpadu dle vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů

Výsledky veškerých rozborů odpadu, výsledky všech kontrol a protokoly o odběrech jsou archivovány tak, aby mohly sloužit jako podklad ke kontrolní činnosti. Vodoprávní část provozu areálu skládky podléhá ustanovením zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů a jeho prováděcím předpisům.

Oprávnění k provádění kontroly mají následující orgány veřejné správy :

- Orgán obce v přenesené působnosti,
- Česká inspekce životního prostředí, oddělení odpadů,
- Česká inspekce životního prostředí, oddělení ochrany ovzduší,
- Krajský úřad Královéhradeckého kraje,
- Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové.

Povinnosti provozovatele zařízení vůči orgánům veřejné správy :

- umožnit výkon kontrolní činnosti inspektorům, pověřeným zaměstnancům ministerstva a ostatních správních úřadů, zaměstnanců krajů a obcí za předpokladu, že :
 - se prokáží služebním průkazem
 - informují provozovatele před vstupem do areálu skládky
- umožnit sepsání protokolu o provedené kontrole

Oprávnění provozovatele zařízení vyžadovat od orgánů veřejné správy :

- respektování provozních, bezpečnostních a dalších předpisů upravujících činnost provozovatele zařízení,
- prokázání se průkazem,
- zachování mlčenlivosti o skutečnostech tvořících předmět obchodního a služebního tajemství, o kterých se dozvěděli v souvislosti s výkonem své kontrolní činnosti,
- informování o kontrole před vstupem do objektu ,
- pořízení protokolu o provedené kontrole,
- šetřit majetek provozovatele zařízení.

4.3.3. Postup při provádění kontrolních odběrů odpadů.

Místem odběru je prostor za mostovou vahou případně prostor u příjmové jímky odpadu.

V případě pochybností o deklarovaném odpadu nebo v případě namátkové kontroly budou odebrány vzorky odpadů z vozidel.

V případě, že vznikne pochybnost o odpadu, jehož vzhled a konzistence neodpovídá charakteristice uvedené ve smlouvě, příp. identifikačním listu, či při jiných pochybnostech o složení dováženého odpadu, bude odpad vrácen původci. Bude-li odpad dovezen dopravou firmy FCC ve velkoobjemových kontejnerech, bude prozatímně mezideponován. Kontejner bude uložen do přístřešku pro kontejnery (soustředění odpadů) či na obslužnou komunikaci. Vedoucí solidifikační linky v daném případě může rozhodnout o navrácení odpadu zpět původci. V uvedeném případě budou se směsného vzorku odděleny tři vzorky kontrolní. První vzorek bude odeslán do laboratoře, druhý vzorek bude archivován pro účely rozhodčích analýz, třetí vzorek bude protokolárně předán dopravci resp. původci.

Vzorek odpadu bude zaslán do smluvně zajištěné akreditované laboratoře, kde bude provedena jeho chemická analýza. Jestliže vzorek na základě provedených analýz nevyhoví deklarovaným parametrům, bude odpad původci vrácen, případně bude odstraněn na jeho náklady. Původce odpadu je povinen uhradit náklady spojené s vyhotovením analytického rozboru a jiné více náklady, spojené s nedodržením kvalitativních podmínek.

Z tohoto důvodu dochází i k dočasnému odstavení kontejneru, aby v případě nevyhovujících výsledků analýz vzorků, mohl být odpad vrácen původci a kontejner do té doby stál na vodo hospodářsky zabezpečené ploše.

4.4. ZPŮSOB KONTROLY ODPADŮ, KTERÉ NELZE HODNOTIT NA ZÁKLADĚ VYLUHOVATELNOSTI, ODPADŮ PODLÉHAJÍCÍM RYCHLÝM ZMĚNÁM.

Seznam povolených odpadů pro přepracování na solidifikační lince je uveden **v příloze č. 1** tohoto provozního řádu.

Přijímané a schválené odpady jsou většinou anorganického původu s možností částečné organické kontaminace. Z těchto důvodů lze vyloučit dodávku odpadů s možností chemicko-fyzikálních změn.

4.5. POPIS MANIPULACE S ODPADEM V ZAŘÍZENÍ.

4.5.1. Navážení odpadu.

(zvolený postup je obdobný jako příjem odpadů pro skládkování).

- základní provozní doba solidifikační linky je pondělí - pátek od 7,00 do 15,30 hod.. V naléhavých případech je možno navézt odpad do příjmové jímky solidifikační linky i ve

dnech pracovního volna. Návoz odpadů ve dnech pracovního volna musí být dohodnut předem s obsluhou skládky a solidifikační linky.

- vjezd do areálu skládky - ze státní silnice III. třídy Nechanice - Lodín, po jednopruhové komunikaci na objekt silničních vah. Vjezd a vstup do areálu skládky je povolen pouze osobám se souhlasem vedoucího skládky na základě předložení osobních dokladů. Dále je pak vjezd do areálu skládky povolen dopravcům odpadu na základě identifikace vlastníka odpadů a ověření dokumentace odpadů ve vztahu ke kritériím přijetí odpadu.
- kontrola odpadu - vážnou je provedeno zaevidování dodávky a porovnání údajů ze smlouvy (identifikačního listu resp. evidenčního listu N odpadu) se skutečným nákladem vozidla, v případě pochybností o deklarovaném odpadu je vedoucím solidifikační linky provedena vizuální kontrola odpadu. Závěrečná kontrola je provedena obsluhou solidifikační linky při vyprazdňování vozidla v příjmové jímce. Při zjištění, že odpad neodpovídá odpadu deklarovaným původcem, bude tento odpad naložen na vozidlo a odvezen zpět původci. Náklady tímto vzniklé je povinen uhradit provozovateli zařízení původce. Při pochybnostech o kvalitě odpadu odebere obsluha vzorek odpadu viz bod 4.3.3.
- evidence odpadu - provoz váhy je řízen světelnou signalizací. Na váze dopravce uvede vozidlo do klidu a vyčká pokynů obsluhy. Vážný/á provede převážení vozidla a запиše údaje do vážního systému.
- řidiči automobilů přivázející odpad jsou povinni respektovat pokyny pracovníků provozovatele a tento provozní řád. Na váze platí max. rychlost 5 km/h a zákaz prudkých změn rychlosti.
- odjezd na určené místo - dle pokynů vážného vozidlo pokračuje ve směru k solidifikační lince po komunikacích a trasách určených pracovníkem provozovatele. Při provozu svozových automobilů v prostoru skládky a na příjezdové komunikaci mají plná vozidla přednost před prázdnými.
- výsyp odpadů do příjmové jímky - dle pokynů obsluhy solidifikační linky je vozidlo vyprázdněno na určitém místě příjmové jímky. U odpadu, jehož vzhled a konzistence neodpovídá charakteristice uvedené ve smlouvě, příp. identifikačním listu, či při jiných pochybnostech o složení odpadu, odebere obsluha vzorek odpadu viz bod 4.3.3. Není-li odpad převzat k úpravě na solidifikační linku, zůstává vlastnictvím původce.

4.5.2. Postup zpracování odpadu

□ **Předúprava odpadu v příjmové jímce**

Návoz odpadů je pracovníky solidifikační linky organizován tak, aby v příjmové jímce bylo možno navážené odpady interagovat a homogenizovat. U odpadů, které jsou naváženy do příjmové jímky nesmí dojít k naběhnutí nekontrolovatelných reakcí. Výsledná předupravená směs musí být transportovatelná jeřábovým drapákem do vibračního separátoru. Z výše uvedeného vyplývá, že pracovníci solidifikační linky musí omezovat kapalné odpady v závislosti na konzistenci odpadů v příjmové jímce.

Odpady jsou v příjmové jímce neodděleně soustředovány na základě povolení k upuštění od odděleného soustředování dle ust. § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů. Odpady jsou v příjmové jímce soustředovány v různých kombinacích a současně, aby nedocházelo k nežádoucím reakcím mezi jednotlivými odpady. Seznam přijímaných odpadů je uveden v **příloze č. 1** tohoto provozního řádu. Zaměstnanci na základě zkušeností a znalostí procesu solidifikace určují, které odpady lze v danou chvíli přijmout do zařízení tak, aby takto předupravené odpady měli vhodnou konzistenci před vstupem do vlastního procesu solidifikace (do míchačky).

Směs neodděleně soustředovaných odpadů v příjmové jímce bude označena jako odpad s katalogovým číslem **19 12 11*** Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu obsahujícího nebezpečné látky.

□ **Manipulace s odpadem v příjmové jímce**

Obsluha solidifikační linky pomocí jeřábového drapáku nebo nakladače manipuluje s odpadem v příjmové jímce tak, aby výsledná konzistence odpadu byla vhodná pro aplikaci do vibračního separátoru. V případě potřeby je odpad zahušťován odpadem popílku resp. pilin a dalšími. Z příjmové jímky jsou odstraňovány odpady nevhodné pro solidifikaci (kusové odpady, kovové části apod.).

Tyto odpady budou zařazeny pod:

kat. č. 19 03 04	kategorie	N	Odpad hodnocený jako nebezpečný, částečně stabilizovaný, neuvedený pod číslem 19 03 08
kat. č. 19 12 12	kategorie	O	Jiné odpady (včetně směsí materiálu) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11

Předupravený a odseparovaný odpad je dávkován na vstup do solidifikační linky - do vibračního separátoru.

□ **Vlastní proces solidifikace**

Obsluha solidifikační linky pomocí ovládacího panelu řídí hmotnostní poměry vstupujícího odpadu a solidifikačních čidel. Vážení jednotlivých bilančních toků je zabezpečeno tenzometrickou váhou, na které je nainstalováno samotné mísící zařízení. V případě, že na vibračním separátoru jsou odděleny kusové části z odpadu, jsou tyto ručně uloženy do přistaveného kontejneru. Tato separace musí být prováděna v době, kdy vibrační separátor je v klidovém stavu a nedochází k plnění pojízdným drapákovým nakladačem. Vizually je výstupní produkt solidifikace hydrofobní nepoletavá sypká hmota.

Výsledný produkt je odděleně shromažďován na zabezpečené ploše (objekt 03). Z plochy zrání je průběžně odebírán směsný vzorek. Vzorek je analyzován na kritické ukazatele dle základního popisu odpadu, který je vypracován na vzniklý (upravený) odpad. V případě, že analytický rozbor prokáže u solidifikátu splnění třídy vyluhovatelnosti dle typu skládky, kde je následně uložen, podle tabulky č. 10.1. přílohy č. 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, je solidifikát využit na technické zabezpečení skládky. V případě, že výsledky vyluhu solidifikátu budou překračovat stanovené limity, nemůže provozovatel solidifikační linky tento solidifikát předat na zařízení k odstraňování odpadů, kde by byl použit jako technologický materiál pro technické zabezpečení skládky. Dle výsledků vyluhových zkoušek rozhodne vedoucí skládky, jakým způsobem bude takovýto solidifikát odstraněn. V tomto případě je uvažováno s těmito možnostmi:

- Opětovné přesolidifikování na solidifikační lince.
- Prohlášení o shodě užitelnosti odpadu na skládce S-NO se sektorem S-OO3 skupiny a následná deponace.
- Odvoz na jiné zařízení k odstranění odpadu.

Pro případné využití upraveného odpadu např. v rámci rekultivace musí být taktéž proveden rozbor a splněny podmínky pro využití odpadu dle vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

4.6. POPIS VEDENÍ PROVOZNIHO DENÍKU.

Provozní deník je veden rozsahu požadovaném zákonem a s přílohou č.2 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, vedoucím zařízení viz **příloha č. 7** tohoto PR.

4.6.1. Vedení záznamů:

- Jména obsluhy
- Množství přijatých odpadů/den

- Údaje z monitorování provozu zařízení
- Záznamy o školení
- Záznamy o kontrolách a revizích
- Záznamy o mimořádných událostech (poruchy, havárie, údržba)
- Záznamy o časovém využití zařízení

Některé výše uvedené záznamy jsou vedené v elektronické a jiné v tištěné formě.
V provozním deníku musí být dohledatelné všechny výše uvedené údaje za poslední 3 roky provozu zařízení.

4.7. ZPŮSOB UCHOVÁVÁNÍ DOKUMENTŮ DOKLADUJÍCÍCH KVALITU ODPADŮ PŘIJATÝCH DO ZAŘÍZENÍ..

Doklady budou archivovány podle prováděcí vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů po dobu 5 let v administrativním zázemí provozovny.

5/ MONITOROVÁNÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ

Monitorování solidifikační linky je prováděno v rámci monitoringu skládky.

Monitoring vod je prováděn smluvní odbornou organizací. Tato firma zajišťuje odběry vzorků, vyhotovení analýz, provádění měření. Na základě výsledků předkládá o realizaci a vyhodnocení monitoringu, zprávu a to 1 x ročně spol. FCC Česká republika, s.r.o..

5.1. OCHRANA PROSTŘEDÍ PŘED ZNEČIŠTĚNÍM :

Při přejímce odpadu (váha) provádí zaměstnanec FCC vizuální monitoring místa přejímky a prostoru příjmu odpadů. V případě zjištění vysypání nebo jiného úniku odpadu mimo vyhrazenou plochu (vstupní jímka) je prostor bezodkladně uklizen.

5.2. ÚDAJE O MORFOLOGICKÝCH PODMÍNKÁCH LOKALITY ZAŘÍZENÍ :

Geomorfologicky náleží zájmové území k soustavě České tabule, k celku Východolabské tabule, jejímu podcelku Cidlinské tabuli, charakterizované jako plochá pahorkatina se střední nadmořskou výškou 258,6 m n.m. Skládky je ze tří stran ohraničena lesním porostem. Půdorysně je obdélníkového tvaru (směr delší osy Z-V) v mírně ukloněném terénu. Nadmořská výška lokality je 253-257 m n.m.

5.3. ÚDAJE O GEOLOGICKÝCH, GEOTECHNICKÝCH A HYDROLOGICKÝCH POMĚRECH V LOKALITĚ ZAŘÍZENÍ :

Předkvarterní podloží je v areálu skládky reprezentováno křídovými slabě zpevněnými vápnitými jílovcí, které jsou v přípovrchové zóně o mocnosti cca 4 m navětralé až zcela zvětřalé, takže jsou geotechnicky definovány jako jíly s vysokou až velmi vysokou plasticitou. V nadloží zvětřalých křídových jílovců jsou uloženy kvartérní sedimenty geneticky řazené ke svahovým a terasovým. Jejich mocnost zpravidla kolísá v mezích 2 m. Oproti zvětřalým slínovcům zpravidla vykazují značně vyšší přirozené vlhkosti (nad optimum) ovlivněno sezónní vlhkostí období.

Hydrogeologicky je celé území jednotným celkem, který je charakterizovaný nízkým specifickým odtokem podzemní vody daným mezi 0,5-1,0 l/s/km². Hladina podzemní vody nevytváří souvislou zvedň a je mírně hydrostaticky napjatá. Generelní směr proudění podzemní vody je V až SV, tj. do oblasti sběrných jímek a provozního areálu, kde se kumuluje v terénní depresi. Z uvedeného vyplynula nutnost odvodnění podloží skládky trubními drény opatřenými filtrační vrstvou. Koeficient filtrace horninového prostředí se pohybuje v rozmezí řádů $x.10^{-7}$ až $x.10^{-9}$ m.s.-1.

5.4. OCHRANA VOD :

- Mobilní technika je pravidelně podrobována technickým kontrolám, kde se předchází únikům provozních kapalin a pohonných hmot a nebezpečí následného znečištění povrchových a podzemních vod.

Podzemní voda

Monitorovací síť podzemní vody vytváří 7vrtů (PV – 1,2,3,4,5,6,7).

Průsaková skládková voda

Pro účely definice chemického složení potenciálního zdroje kontaminace lokality je periodicky monitorována průsaková voda, která je akumulována v jímce průsakové vody a vracena zpět na skládku, případně odvážena do čistírny odpadních vod.

Povrchová voda

Povrchová srážková voda ze zpevněných ploch areálu skládky je svedena a akumulována v jímce povrchových vod. Voda z jímky je podle potřeby odváděna do jímky průsakových vod nebo recirkulována do tělesa skládky nebo použita jako technologická voda v procesu solidifikace.

Drenážní voda

Jedná se vodu z drénů pod tělesem skládky a z drénů po obvodu jímek k udržování hladiny podzemní vody kolem jímek. Voda je přečerpávána do spojné šachty za jímku povrchových vod a odtud teče volným odtokem do melioračního příkopu.

Systém monitoringu vod tj. monitorované objekty, sledované parametry a četnost sledování je uveden v následující tabulce.

Systém monitoringu skládky S-NO se sektorem S-003 Lodín

Monitorovaná složka hydrogeologického systému	Monitorované objekty (měřicí místa)	Monitorované Parametry	Počet vzorkovacích cyklů v roce
Podzemní voda Drenážní voda	vrtvy PV – 1,2,3,4,5,6,7 jímka čerpání drenážních vod	Na ⁺ ,K ⁺ ,Mg ²⁺ ,Cl ⁻ ,NH ₄ ⁺ , As,Cr,Ni,Pb,Cd,B,Fe, Al, Co, Cu, Be, Hg, Zn, CHSK _{Cr} ,PAU- fluoranten,NO ₃ ⁻ , NO ₂ ⁻ fenoly,tenzidy,BTEX, pH,SO ₄ ²⁻ , vodivost	2
Průsaková voda	Centrální akumulkační jímka průsakové vody	Na ⁺ ,K ⁺ ,Mg ²⁺ ,Cl ⁻ ,NH ₄ ⁺ , As,Cr,Ni,Pb,Cd,B,Fe, Al, Co, Cu, Be, Hg, Zn, CHSK _{Cr} ,BSK ₅ ,PAU - fluoranten,NO ₃ ⁻ ,NO ₂ ⁻ ,CN ⁻ ,RL,NEL fenoly,tenzidy,BTEX, pH,SO ₄ ²⁻ , vodivost	2

5.5. OCHRANA OVZDUŠÍ :

- Při dopravě do zařízení a při návozu odpadů do prostoru příjmu odpadů je dbáno na zamezení úletů lehkých frakcí zaplachtováním nebo zasítováním kontejnerů přivázejících odpad.

Zařízení provozuje firma FCC Česká republika, s.r.o., Praha, která je certifikována dle norem ISO 9001, 14001 a 45001.

Na základě ISO 14001 firma FCC Česká republika, s.r.o., Praha provádí monitoring významných environmentálních aspektů prováděných činností průběžně i periodicky formou interních i externích auditů.

5.4. MIMOŘÁDNÁ OPATŘENÍ.

V případě podezření možnosti kontaminace :

- okamžité provedení mimořádného kontrolního monitoringu všech kontrolních vrtů
- okamžité provedení mimořádného kontrolního monitoringu jímky průsakových vod
- okamžité provedení mimořádného kontrolního monitoringu jímky povrchových vod
- okamžité provedení kontroly celého areálu skládky a objektů k případnému visuelnímu určení potencionálního zdroje znečištění
- při havarijním stavu okamžité ohlášení Hasičskému záchrannému sboru.

V případě potvrzení kontaminace :

- oznámení všem dotčeným orgánům Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové, Krajský úřad Královéhradeckého kraje, Magistrát města Hradec Králové, Obecní úřad Lodín, Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové,
- sestavení odborné komise pro stanovení dalšího postupu,
- provedení rozboru dle registru environmentálních aspektů a stanovení odpovídajících nápravných opatření.

V případě jiných mimořádných událostí :

- mimořádnou událostí se rozumí dlouhotrvající deště, povodně, vichřice, sněhové vánice, požár, těžký úraz, krádež apod.
- mimořádnou událost jsou pracovníci skládky a bezpečnostní služby povinni okamžitě telefonicky nebo osobně oznámit jednateli nebo vedoucímu skládky. Podle charakteru a závažnosti jednatel nebo vedoucí skládky rozhodnou o opatřeních, jak eliminovat negativní dopady.

5.5. ZPŮSOB ZABEZPEČOVÁNÍ PROCESU MONITORINGU.

Způsob zabezpečení monitoringu je již popsán. Jednotlivé fáze jsou zajišťovány podle následujícího klíče :

Smluvní odborná organizace odpovídá za :

- odběr monitorovacích vzorků
- provádění analýz
- vyhodnocení výsledků monitoringu
- zpracování písemné zprávy o výsledcích monitoringu 1x ročně
- předání zprávy oddělení legislativy společnosti

Vedoucí skládky odpovídá za :

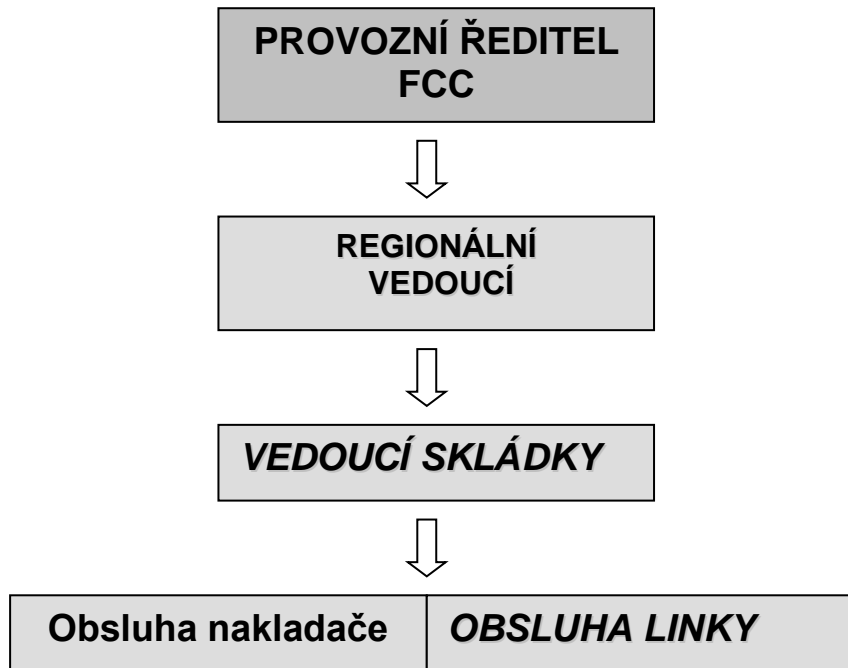
- předání zprávy kontrolním orgánům, pokud si o ni zažádají.

Oddělení legislativy odpovídá za :

- archivaci zpráv o výsledcích monitoringu,
- archivaci relevantních souvisejících dokumentů.

6/ ORGANIZAČNÍ ZAJIŠTĚNÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ

6.1. ORGANIZAČNÍ STRUKTURA SOLIDIFIKAČNÍ LINKY.



6.2. PERSONÁLNÍ ZABEZPEČENÍ PROVOZU.

Provoz solidifikační linky je jednosměrný, s možností zavedení dvousměrného provozu. Pro provoz solidifikační linky je zapotřebí na směnu jeden pracovník.

Personál řídí příjem odpadů, jejich homogenizaci, dávkování do zpracovatelské linky, odběr kontrolních vzorků a způsob vyskladňování. Pracovníci jsou řádně proškoleni z pracovních postupů, s obsluhou jednotlivých přístrojových částí, bezpečnostních požadavků provozu a z tohoto provozního řádu.

Pro případné poruchy na strojním vybavení je smluvně zajištěn externí údržbář odborně způsobilý k daným úkonům. Opravy na elektrickém zařízení smí provádět pouze osoba k tomu to účelu způsobilá dle příslušné ČSN.

Provoz solidifikační linky je zajišťován těmito pracovníky:

- Vedoucí zařízení : 1 pracovník
- Obsluha linky : 1 pracovník

- provoz v areálu skládky, kde je situována solidifikační linka, řídí vedoucí skládky,
- všechny osoby přítomné v areálu skládky jsou povinny respektovat pokyny vedoucího skládky nebo jeho zástupce,
- registraci a vážení odpadu k přepracování na solidifikační lince provádí vážný/á,
- navádění vozidel k místu výsypu odpadu do příjmové jímky provádí vážný/á spolu s obsluhou solidifikační linky,
- obsluze solidifikační linky je zakázáno provádět takové opravy na solidifikační lince, s jejichž technologickým postupem nebyla řádně seznámena. V případě potřeby oprav je třeba solidifikační jednotku odpojit od elektrického proudu a zajistit ovládací kabinu proti možnému vniknutí nepovolaných osob. Nepovolanou osobou je jakákoli osoba, která nebyla proškolená s obsluhou solidifikační linky,

- ❑ veškeré odpady jsou registrovány databázovým systémem s možností jakékoliv sumarizace odpadů včetně zjištění všech potřebných údajů o oprávněných osobách a odpadech. Tento databázový systém umožňuje výstup ve smyslu zákonné evidence.

6.3 POVINNOSTI DODAVATELŮ A DOPRAVCŮ ODPADU.

Všichni pracovníci přivázející odpad do zařízení – solidifikační linky jsou povinni :

- ❑ dbát pokynů obsluhy zařízení,
- ❑ seznámit se s tímto provozním řádem a dodržovat jeho ustanovení,
- ❑ dodržovat zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm v prostoru linky a jejím okolí,
- ❑ dbát na to, aby jejich činností v zařízení i v celém areálu skládky nebylo porušeno technické zařízení,
- ❑ při vjezdu do areálu skládky a nájezdu na váhu informovat o druhu přiváženého odpadu,
- ❑ podrobit se kontrole na váze,
- ❑ dodržovat dopravní řád skládky.

6.4. POVINNOSTI OBSLUHY ZAŘÍZENÍ

Pracovníci provozovatele podílející se na provozu zařízení jsou povinni dbát Provozního řádu, platných zákonů a předpisů v oblasti životního prostředí, požárních pokynů, pravidel BOZP a hygieny, firemních nařízeních a směrnic!

Vedoucí zařízení

zodpovídá za:

- ❑ dodržování provozního řádu skládky S-NO se sektorem S-OO3 Lodín,
- ❑ dodržování tohoto provozního řádu, pracovních, požárních, hygienických a dalších zákonných předpisů,
- ❑ proškolení obsluhy,
- ❑ kontrolu zdravotních prohlídek obsluhy linky,
- ❑ příjem odpadů ke zpracování a jejich kontrolu,
- ❑ vedení průběžné evidence přijatých odpadů,
- ❑ vedení provozního deníku,
- ❑ řádný chod solidifikační linky,
- ❑ doplňování solidifikačních chemikálií,
- ❑ řádné dodržování technologie a výslednou kvalitu solidifikátu,
- ❑ technický stav zařízení linky,
- ❑ zajištění včasných oprav linky a periodických kontrol a revizí,
- ❑ zajištění odběrů kontrolních vzorků pro provedení analýz a jejich vyhotovení v akreditované laboratoři,
- ❑ nakládání s odpadními vodami na plochách solidifikační linky,
- ❑ expedici k odstranění.

Obsluha linky

zodpovídá za:

- ❑ dodržování provozního řádu skládky S-NO se sektorem S-OO3 Lodín,
- ❑ dodržování tohoto provozního řádu, pracovních, požárních, hygienických a dalších zákonných předpisů,
- ❑ navádění vozidel k místu výsypu,
- ❑ příjmu odpadu, provádění kontroly kvality přijímaného odpadu v návaznosti na kontrolu při vážení,
- ❑ vyřídování nevhodných příměsí z příjmové jímky,
- ❑ obsluhu solidifikační linky v souladu s pokyny návodu k obsluze výrobce,
- ❑ homogenizaci odpadu v příjmové jímce,
- ❑ nakládání s velkým kusovým odpadem, který neprošel vibračním separátorem
- ❑ řádný technický stav mechanizace, její čistotu a provádění oprav na ní dle předpisu výrobce,

- ❑ zacházení se svěřenou technikou tak, aby nedošlo k ohrožení zdraví pracovníků a vzniku materiálních škod,
- ❑ hlášení o jakémkoli stavu poškození zařízení a poruchách vedoucímu zařízení, kterému je podřízen,
- ❑ udržování čistoty a pořádku na pracovišti,
- ❑ vykonává další práce dle dispozic nadřízeného.

Obsluha nakladače

zodpovídá za:

- ❑ nakládku odpadů do linky,
- ❑ nakládku solidifikátu při jeho expedici k odstranění,
- ❑ řádný technický stav mechanizace, její čistotu a provádění oprav na ní dle předpisu výrobce,
- ❑ hospodaření s pohonnými hmotami a mazadly,
- ❑ zacházení se svěřenou technikou tak, aby nedošlo k ohrožení zdraví pracovníků a vzniku materiálních škod,
- ❑ udržování čistoty a pořádku na pracovišti,
- ❑ vykonává další práce dle dispozic nadřízeného,
- ❑ má řidičské oprávnění skupiny C a platný průkaz strojníka - obsluhy.

Vážný/á

zodpovídá za:

- ❑ zjišťování hmotnosti přivezeného odpadu, dále viz provozní řád skládky.

6.5. POVINNOSTI PŘI KONTROLE A ÚDRŽBĚ ZAŘÍZENÍ .

Pokyny pro provoz a údržbu jednotlivých zařízení jsou dány návodem pro tato zařízení, jsou uloženy u vedoucího zařízení. Pracovníci jsou z těchto dokladů proškoleni.

6.5.1. Kontrola technického zařízení

Obsluha provádí denně vizuální kontrolu stavu linky a celého zařízení. Dopravní cesty musí být čisté a nesmí na nich být vstupní odpady nebo jiný materiál. Před koncem pracovní směny se provede úklid pracoviště a kontrola zajištění technologické linky. Hlavní vypínače na rozvaděčích musí být uzamčeny ve vypnuté poloze. Klíče od zařízení musí být uloženy u vedoucího zařízení.

- ❑ Solidifikační linka může být obsluhována pouze osobou starší osmnácti let, duševně a fyzickým způsobilou, která byla přezkoušena odpovědným pracovníkem z provozu technologického zařízení a poučena o obsluze a údržbě jednotlivých strojů.
- ❑ Během provozu technologického zařízení je zakázáno snímat kryty jednotlivých strojů, provádět čištění, seřizování, údržbu a opravy strojů. Dále je zakázáno při doplňování solidifikačních chemikálií stát v blízkosti daného zásobníku.
- ❑ Před zahájením každého provozu je třeba provést individuální zkoušku jednotlivých strojů a kontrolu správnosti chodu elektromotorů. Dále je třeba před zahájením kontrolovat upevnění bezpečnostních krytů. Technologické zařízení se musí za provozu sledovat, zda běží klidně, bez rázů a nadměrného hluku a zda se neprojevují závady, které by vyžadovaly okamžité přerušování provozu.
- ❑ Nejbližší zástavba je ve vzdálenosti cca 1 -1,2 km, provoz pouze v denní době, práce nejhlučnější technikou je prováděna cca 8 hod. v průběhu pracovní doby. Proto lze predikovat, že provozem celého areálu skládky Lodín bude plněn hygienický limit hluku 50 dB v denní době v chráněném venkovním prostoru staveb nejbližší obytné zástavby v obci Lodín, tedy požadavek § 30 zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů ve spojení s § 12 nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, ve znění pozdějších předpisů.

- Veškeré kontrolní přístroje, jako jsou tlakoměry, pojistné ventily, teploměry apod. se musí udržovat v bezvadném stavu. U té výstroje, kde to vyžadují předpisy, je nezbytné ve stanovených termínech provádět revize.
- Udržování, seřizování a opravy strojů lze provádět pouze za klidu technologického zařízení. Seřizování a údržbu stroje může provádět pouze odborný pracovník po odborném seznámení se s funkcí stroje.
- Údržbářské a opravářské práce musí být prováděny při dodržování všech bezpečnostních předpisů a v souladu s pokyny pro provoz stroje dle technických podmínek a návodu na obsluhu a údržbu stroje.
- Před uvedením zařízení do provozu je nezbytné provést kontrolu naplnění olejů do převodovek. Pro obecnou bezpečnost a plynulost provozu je důležité (pokud technickými podmínkami není stanoveno častěji) minimálně jednou týdně pravidelně kontrolovat obsah maziva a uložení hřídelů v ložiskách, dále pak ucpávky a ostatní těsnění, tlakoměry. Kontrolován musí být rovněž i stav oleje v převodovém soustrojí.
- V případě zjištění netěsností či vyskytnou-li se za provozu takové jevy, které neodpovídají normálnímu stavu, jejichž příčinu nelze okamžitě za provozu vyřešit nebo případně i odstranit, je nezbytné technologické zařízení odstavit.
- Jakékoli odstavení technologického zařízení z provozu (mimo normálního ukončení technologického procesu) je nutno zaznamenat do provozního deníku a s tímto stavem seznámit vedoucího zařízení.
- Provést pravidelně 1 x za směnu u všech pojistných zařízení (PÚSM450,600 a KP150/225) vizuální kontrolu vnějšího povrchu zařízení z bezpečné vzdálenosti. Je nepřipustné zahajovat provoz se znečištěným pojistným zařízením od prachu, zaneseným sněhem, ledem a je-li zařízení mechanicky nebo jinak poškozeno.
- Pravidelně provádět kontrolu s údržbou 1 x za 3 měsíce na odstaveném zařízení. Žádné ze zařízení nesmí jevit známky poškození a znehodnocení šroubové spoje je nutno dotáhnout a závity šroubů nakonzervovat.
- Udržovat v čistotě osvětlení a okamžitě provádět výměnu poškozených žárovek.
- Před zahájením pracovní směny je třeba provést kontrolu čistoty vnitřku veškerého technologického zařízení. Je třeba udržovat v čistotě zpevněné plochy a podlahy, odstraňovat mastnoty či jiné nečistoty a usazeniny, aby nedošlo k uklouznutí.
- Chránička, kryty, zábradlí a jiné druhy ochranných zařízení chránit před znečištěním či poškozením, zabezpečovat jejich údržbu.
- Opravy většího charakteru budou smluvně zajišťovány výrobcem zařízení.

6.5.2. Kontrola kvality solidifikátu.

Průběžná kontrola :

- během zrání produktu je prováděna vizuální kontrola stavu solidifikátu,
- před každým odvozem solidifikátu z plochy zrání bude odebrán směsný vzorek.

Vzorek je analyzován na kritické ukazatele dle základního popisu odpadu, který je vypracován na vzniklý odpad. V případě, že analytický rozbor prokáže u solidifikátu splnění třídy vyluhovatelnosti dle typu skládky, kde je následně uložen, podle tabulky č. 10.1. přílohy č. 10 vyhlášky č. 273/2021 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, je solidifikát použit na technické zabezpečení skládky. V případě, že výsledky výluhu solidifikátu budou překračovat stanovené limity, nemůže provozovatel solidifikační linky tento solidifikát použít jako technologický materiál pro technické zabezpečení skládky. Dle výsledků výluhových zkoušek rozhodne vedoucí skládky, jakým způsobem bude takovýto solidifikát odstraněn.

Tabulka č. 10.1. (Příloha č. 10, tab. 10.1 vyhlášky č. 273/2021 Sb.,)

Výluhová třída	I	Ila	Ilb	III
Jednotka	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
DOC	50	80	80	100
Jednosytné fenoly	0,1			
Chloridy	80	1500	1500	5000

Fluoridy	1	30	15	50
sírany	100	3000	2000	5000
As	0,05	2,5	0,2	2,5
Ba	2	30	10	30
Cd	0,004	0,5	0,1	0,5
Cr celkový	0,05	7	1	7
Cu	0,2	10	5	10
Hg	0,001	0,2	0,02	0,2
Ni	0,04	4	1	4
Pb	0,05	5	1	5
Sb	0.006	0,5	0,07	0,5
Se	0,01	0,7	0,05	0,7
Zn	0,4	20	5	20
Mo	0,05	3	1	3
RL (rozpuštěné látky)	400	8000	6000	10 000
PH	>=6		>=6	

Pro případné využití upraveného odpadu např. v rámci rekultivace musí být taktéž proveden rozbor a splněny podmínky pro využití odpadu dle vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

7/ VEDENÍ EVIDENCE

7.1. VEDENÍ EVIDENCE PŘIJÍMANÝCH ODPADŮ.

Průběžná evidence je vedena pomocí SW, který je součástí vážního systému Schenck, se všemi náležitostmi a v souladu s ustanovením § 94 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a v rozsahu § 26 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

Souhrnná roční evidence, tj. "roční hlášení o produkci a nakládání s odpady", je zasíláno do 28.2. následujícího roku přes ISPOP na příslušný orgán veřejné správy.

„Mísení“ odpadů v procesu solidifikace představuje vnitřní proces vhodné úpravy (před konečnou úpravou odstraněním) na vstupu do technologie solidifikace. **tzn. evidence této interní úpravy není nutná.** V rámci průběžné evidence odpadů nebude o „mísení“ prováděn záznam. Ten bude prováděn u vystupujícího solidifikovaného odpadu.

Vstup do zařízení: B00 – BD9

Výstup ze zařízení: A00 – AN3

Až do 31.12.2024 se průběžná evidence vede a roční hlášení za tento rok se podává podle požadavků vyhlášky č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady ve znění účinném přede dnem nabytí účinnosti zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů. (odst. 4 § 80 vyhlášky č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů)

Zodpovídá : vedoucí zařízení

Archivace : vedoucí zařízení po dobu 5-ti let

7.2. VEDENÍ EVIDENCE SOLIDIFIKÁTU.

Je vedena v souladu s vyhláškou MŽP č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů, protože solidifikát je veden jako odpad.

Zodpovídá : vedoucí zařízení

Archivace : vedoucí zařízení po dobu 5 let

7.3. VEDENÍ EVIDENCE ROZBORŮ.

Zodpovídá : vedoucí zařízení

Archivace : vedoucí zařízení po dobu 5 let

7.4. VEDENÍ EVIDENCE ODPADŮ VLASTNÍCH (VÝSTUP ZE ZAŘÍZENÍ).

Nakládání s „vlastními“ odpady probíhá v souladu s povinnostmi původce dle zákona o odpadech.

Odpad vystupující pod níže uvedeným katalogovým číslem musí splňovat požadavky kladené odběratelem ve smyslu dosažených limitních koncentrací předepsaných platnými právními předpisy pro nakládání s odpady.

Odpady vystupující ze zařízení:

Katalogové číslo	Název odpadu
19 03 06 N	Solidifikovaný odpad hodnocený jak o nebezpečný
19 03 07 N	Solidifikovaný odpad neuvedený po číslem 19 03 06

Odpady vytríděné z příjmové jímky nevhodné pro solidifikaci:

Katalogové číslo	Název odpadu
19 03 04 N	Odpad hodnocený jako nebezpečný, částečně stabilizovaný, neuvedený pod číslem 19 03 08
19 12 12 O	Jiné odpady (včetně směsí materiálu) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11

Další odpady vlastní související s provozem zařízení:

Katalogové číslo	Název odpadu
15 02 02 N	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
13 02 08 N	Jiné motorové, převodové a mazací oleje

8/ OPATŘENÍ K OMEZENÍ NEGATIVNÍCH VLIVŮ ZAŘÍZENÍ A OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVÁRIE

8.1. ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ MINIMALIZACE VLIVŮ ZAŘÍZENÍ NA OKOLNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ LIDÍ.

Obecně se za havárii považuje nenadálý nebo neočekávaný stav, při němž bezprostředně a výrazně vzrostou emise znečišťujících látek do okolního prostředí a nelze jej zpravidla regulovat ani zastavit běžnými technickými postupy.

Provozní havárie – událost, při níž byly vážně ohroženy životy a zdraví osob nebo provoz, či kterou vznikla na majetku provozovatele citelná škoda.

Porucha (technického) zařízení – poškození zařízení, jenž způsobilo zastavení nebo omezení jeho provozu a škoda na něm vzniklá není významná. Je charakterizována vzniklou škodou, přičemž nemusí nastat ohrožení života, zdraví lidí ani provozu.

Nastane-li některá z havárií, okamžitě se uvědomí vedoucí zařízení!

Za předpokladu dodržování Provozního řádu, obecných zákonných povinností a bezpečnostních pravidel při práci nemůže k ohrožení složek životního prostředí, bezprostředního okolí zařízení, zdraví osob a hmotného majetku dojít!

Za mimořádné události (nebo též „havárie“) s možným dopadem na životní a okolní prostředí se považují:

- **únik nebezpečných látek,**
- **požár,**
- **eventuálně výbuch.**

Pro zamezení možnosti jejich vzniku je nutné:

- **řídít se Provozním řádem,**
- **provádět pravidelnou důslednou kontrolu zařízení.**

8.1.1. Prašnost.

Prašení při výsypu odpadu do příjmové jímky bude předcházeno :

- dohodnutou úpravou odpadu ve smlouvě s objednatelem (např. vlhčením),
- včasným zapracováním prašného odpadu s odpady, které mají vyšší obsah vody v příjmové jímce a zkrápěním odpadu při výsypu resp. zpracování (vodní clonou) za současného použití technologické vody,
- vysoce prašné materiály/odpady jako jsou el. popílky budou aplikovány do silozásobníku. Výsyp bude proveden pneumaticky. Samotný silozásobník je vyhotoven v úpravě, která zajišťuje bezprašné plnění odpadu z autocisteren,
- jednotlivé díly solidifikační linky, kde dochází k transportování odpadu nebo přesypu prašných materiálů jsou spojeny textilními rukávci, tak aby míra prašnosti byla minimální.

Při úpravě odpadů solidifikační technologií by mohlo dojít ke znečištění okolí solidifikační linky úlety výsledného produktu při výsypu na plochu zraní výsledného produktu. Aby nedošlo k výše uvedenému negativnímu ohrožení životního prostředí bude obsluha solidifikační linky postupovat v souladu s návodem vypracovaným výrobcem a v souladu s provozním řádem. Výsyp samotného solidifikátu ze solidifikační jednotky bude proveden z minimální výšky pásového dopravníku. Odpad, který je aplikován z příjmové jímky do vibračního separátoru bude předem zhomogenizován a upraven způsobem, který zajišťuje jeho bezprašnou nakládku.

- Jednotlivé montážní otvory solidifikační linky budou v průběhu solidifikace uzavřeny.
- Doprava a plnění solidifikačních činidel je koncipováno jako uzavřený proces.
- Jediným místem, kde může dojít ke zvýšení prašnosti je násyp odpadu a surovin ze šnekových dopravníků do míchačky, nebo při plnění silozásobníku. Zvýšenou prašnost lze očekávat u odvětrání míchačky a odvětrání zásobníku. Z těchto důvodů je odvětrání míchačky a samotného silozásobníku překryto textilní tkaninou. Tato tkanina bude v průběhu solidifikace dle potřeby vyměňována.

8.1.2. Kontaminace vod :

K možné kontaminaci podloží solidifikační linky může dojít při porušení speciálních antikorozivních betonů použitých při stavbě linky. Z těchto důvodů je zakázán návoz jakéhokoli odpadu nebo materiálu, který by mohl poškodit podkladní betony. Jedná se zejména o těžký odpad, stavební suť, železný odpad. Tyto odpady by při výsypu z dopravního vozidla mohli pádem porušit celistvost uvedených betonů. Dále je zákaz navážky odpadů chemicky agresivních. Monitoring solidifikační linky spadá pod monitoring celého areálu skládky.

8.1.3. Zápach :

- ❑ Zápach odpadu je omezován předúpravou odpadů a rychlým zpracováním.
- ❑ Silně zapáchající odpady nejsou na solidifikační linku přijímány.

8.1.4. Obtížní živočichové a hmyz :

- ❑ dezinfekce bude prováděna pouze v případě nadměrného výskytu hmyzu.

8.2. ZPŮSOB OCHRANY HORNINOVÉHO PROSTŘEDÍ V MÍSTĚ NAKLÁDÁNÍ S ODPADY.

8.2.1. Únik nebezpečných látek.

Provozovna má zpracovaný a krajským úřadem schválený Havarijní plán pro případ ohrožení nebo zasažení vod závadnými látkami, v němž jsou uvedeny podrobné pracovní postupy likvidace havárií.

Obecně platí, co nejrychleji a jednoduchým zásahem zabránit nekontrolovatelnému úniku nebezpečných látek či jej alespoň omezit.

8.2.2. Únik odpadů.

Může nastat při nevhodné manipulaci s kontaminovanými odpady v prostoru solidifikační linky nebo během jejich transportu do zařízení.

Uniklý odpad musí být neprodleně naložen na přepravní prostředek nebo do přistavené sběrové nádoby v takovém rozsahu, jaký si vyžádá možné znečištění okolního terénu, a následně zasažené místo asanováno.

8.2.3. Únik provozních kapalin z mobilních prostředků.

Vesměs se jedná o ropné látky uniklé z automobilů obsluhujících zařízení (např. návoz a odvoz odpadů, dodávky solidifikátu) a obslužných mechanismů, vlivem technické závady, dopravní kolize nebo nedbalostí jejich osádky či obsluhující osoby. **Při rozlítí provozních kapalin z vozidla nebo obslužného mechanismu je odstavit z provozu (vypnout motor) až do doby opravy či odstranění závady bránící bezpečnému a spolehlivému chodu. Postupovat stejně i pokud hrozí jen potenciální riziko úniku.**

8.3. OPATŘENÍ PRO PŘÍPAD HAVÁRIE.

Pro zamezení možnosti vzniku havárií je nutno dodržovat ustanovení tohoto provozního řádu.

V případě jakékoliv havárie je nutno okamžitě vypnout a odstavit celou linku, zahájit prvotní likvidaci a bezprostředně informovat svého nadřízeného.

Telefonní čísla pro případ potřeby:	Hasičský záchranný sbor :	150, 112
	Lékařská záchranná služba :	155, 112
	Policie ČR :	158, 112

8.3.1. Osoby a orgány, které jsou informovány o havarijních situacích.

- ❑ Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Hradec Králové,
- ❑ Krajský úřad Královéhradeckého kraje,

- Obec s rozšířenou působností Magistrát města Hradec králové,
- Obecní úřad Lodín,
- Krajská hygienická stanice Královéhradeckého kraje se sídlem v Hradci Králové,
- Oblastní inspektorát práce pro Královéhradecký kraj a Pardubický kraj.

8.3.2. Opatření proti vzniku havárií :

Za havárie se považují tyto události :

1. vznik požáru,
2. únik kontaminovaných vod,
3. silné poškození podkladových vrstev betonu a betonových konstrukcí,
4. uložení závadného odpadu,
5. havárie vozidla na pracovních plochách solidifikační linky.

ad 1.) Odpad určený k přepracování je doložen rozborů, popisem technologie a před vlastní aplikací je prováděna důsledná vizuální kontrola. V celém areálu skládky Lodín je zákaz kouření a rozdělávání otevřeného ohně. V případě havárie způsobené požárem jsou areál skládky a solidifikační linka vybaveny hasicími přístroji. Hašení požáru je dále zabezpečeno možností odběru vody z retenční nádrže povrchových vod (pouze v případě, že je solidifikační linka odpojena od elektrického proudu na hlavním jističi u hlavní budovy skládky odpadů).

ad 2.) Veškeré plochy solidifikační linky jsou v provedení, které zabraňuje úniku škodlivin do okolí a do podzemních vod. Podrobnosti jsou uvedeny v technické zprávě resp. v projektové dokumentaci solidifikační linky.

Množství vody v jímce průsakových vod bude pravidelně kontrolováno a včas sníženo na minimální hodnotu.

Kvalita podpovrchových vod bude pravidelně kontrolována ze stávajícího monitorovacího zařízení skládky viz. provozní řád skládky.

ad 3.) V případě zjištění poškození konstrukce příjmové jímky a ostatních zpevněných ploch bude zastaven provoz solidifikační linky a bude okamžitě provedena jejich oprava.

ad 4.) V případě, že by jímka byla na delší dobu vyřazena z provozu, zajistí vedoucí solidifikační linky odvoz a zpracování odpadu u jiného (smluvního) subjektu nebo odmítne převzetí odpadu.

ad 5.) V případě úniku pohonných hmot či olejů mimo příjmovou jímku solidifikační linky bude bezprostředně proveden zásah k odstranění následků havárie - např. ropné látky pomocí Vapexu. Vzniklý odpad bude odstraněn v procesu solidifikace nebo bude odstraněn jiným způsobem odpovídajícím druhu a stupni znečištění.

8.3.3. Zápis o havárii :

Vedoucí zařízení na místě provozní havárie, související s provozováním linky, po jejím ukončení a odstranění následků převezme písemný záznam k události, sepsaný místními dotčenými orgány veřejné správy a Policií ČR. Záznam o havárii spolu s písemným vysvětlením předá vedoucí zařízení svému nadřízenému, který zajistí informování oddělení legislativy.

Zápis o havarijním úniku obsahuje:

- místo úniku
- čas, kdy byl únik zpozorován a kdy vznikl
- kdo únik zjistil a komu byl hlášen
- příčiny havarijního úniku
- rozsah znečištění

- ❑ popis a rozsah škod
- ❑ záznam o prvním zásahu (fyzické nebo právnické osoby) technická a organizační opatření
- ❑ průběh havárie a provedená opatření
- ❑ rozhodnutí o následných opatřeních k preventivnímu vyloučení následných havárií

8.4. OPATŘENÍ PO UKONČENÍ PROVOZU ZAŘÍZENÍ A ZPŮSOB JEHO ZABEZPEČENÍ, KTERÝ ZAJISTÍ, ŽE ZAŘÍZENÍ NEBUDE PO UKONČENÍ PROVOZU OHROŽOVAT ZDRAVÍ LIDÍ A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.

Před plánovaným ukončením provozu solidifikační linky bude ukončen návoz nových odpadů určených k solidifikaci. U všech stávajících solidifikovaných odpadů se nechá doběhnout proces tak, aby mohly být odvezeny k jejich odstranění, případně využití do zařízení k nakládání s odpady.

Plocha bude vyčištěna a technologický celek bude po ukončení provozu posouzen z hlediska jeho další využitelnosti. Nepoužitelné součásti budou vyřazeny a bude s nimi nakládáno jako s odpady v souladu s platnými právními předpisy.

Ohlášení ukončení provozu zařízení bude provedeno podle Přílohy č. 15 k vyhlášce č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů na Krajský úřad Královéhradeckého kraje.

Monitoring vod i ovzduší bude nadále probíhat v areálu skládky oprávněnou společností.

9/ BEZPEČNOST PROVOZU A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ LIDU

Tato oblast je zajišťována v souladu se zněním „zákoníku práce“ ve znění pozdějších předpisů. Pro pracovníky zařízení platí následující pravidla a povinnosti:

Musí být prokazatelně provedeno periodické školení pracovníků zařízení:

- ❑ Obsluha zařízení musí být proškolená (1x/rok) ze:
 - zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a jeho prováděcích vyhlášek,
 - z poskytování první pomoci při úrazu a při zasažení elektrickým proudem,
 - tohoto provozního řádu.
- ❑ Periodické školení zaměstnanců z BOZP se provádí pravidelně 1x ročně,
- ❑ Periodické školení z PO vedoucích pracovníků se provádí nejméně 1x za 3 roky. Vedoucí pracovníci pak provádějí opakované školení zaměstnanců.
- ❑ Pracovníci zařízení jsou informováni o zařazení jimi vykonávané práce do kategorie dle vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 432/2003 Sb., kterou se stanoví podmínky pro zařazování prací do kategorií příslušným orgánem ochrany zdraví. Dle kategorizace pracovních činností a dle registru rizik zpracovaného autorizovanou společností jsou přidělovány OOPP. Jejich používání je kontrolováno.
- ❑ Na viditelném místě musí být vyvěšeny pokyny pro první pomoc a protipožární směrnice. Veškeré ochranné kryty zařízení musí být při provozu nasazeny. Do zakrytovaných prostor a pod zařízení nesmí pracovníci za provozu vstupovat.
- ❑ Obsluha linky musí udržovat zařízení v čistotě a pořádku. Bezpečnostní zařízení je obsluha povinná udržet v provozu schopném stavu.
- ❑ Při opravách a manipulaci na jednotlivých linkách je nutno linku „zajistit“, tj. uzamknout hlavní vypínač ve vypnuté poloze zámkem (klíč má pracovník provádějící opravu).
- ❑ Pracovníci zařízení jsou povinni používat přidělené pracovní oděvy a osobní ochranné prostředky a pomůcky :

- viz kapitola 9.4.
- Osobní ochranné pomůcky je povinen uživatel udržovat v čistotě a ošetřovat je dle návodu výrobce. Poškozené zaměnit za nové.
- Všichni pracovníci musí být seznámeni s obsluhou používaných mechanismů.
- Nakládání s otevřeným ohněm je zakázáno!
- Všichni pracovníci se pohybují v okruhu svých funkčních povinností daných tímto provozním řádem.
- Pracovníci jsou seznámeni se zásadami poskytnutí první pomoci,
- Při manipulaci s odpady je nutno dodržovat zásady osobní hygieny, nejíst a nekouřit. Před jídlem omýt ruce při použití mycích, čistících nebo dezinfekčních prostředků. Všichni pracovníci zařízení podléhají povinnosti vstupních a periodických zdravotních prohlídek a je pro ně zajištěna závodní preventivní péče smluvně zajištěným lékařem.
- Sociální zabezpečení pro pracovníky zařízení je ve stávající provozní budově, kde je umístěno WC s umývárnou a vytápěná denní místnost s šatnou a kuchyňkou.

9.1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- v celém areálu skládky je přísný zákaz kouření a manipulace s otevřeným ohněm,
- vstup do areálu skládky a zejména vstup k solidifikační lince musí být cizím osobám povolen pouze vedoucím skládky/zařízení a tyto osoby musí být seznámeny s bezpečnostními předpisy. Do ovládací kabiny solidifikační jednotky má přístup pouze pověřený pracovník provozovatele nebo pověřená osoba určená vedoucím skládky/zařízení,
- pracovníci cizích organizací v areálu skládky vykonávající svoji činnost se svolením vedoucího skládky/zařízení, musí být seznámeni s provozním řádem skládky resp. solidifikační linky a tuto skutečnost potvrdit podpisem s uvedením data (uvedeno v provozním deníku). K samotné solidifikační jednotce je zákaz přístupu všech nepovolaných osob. Povolányi osobami pro účely tohoto provozního řádu jsou :
 - vedoucí solidifikační linky,
 - pracovník obsluhy solidifikační linky,
 - vedoucí skládky nebo jím pověřená osoba
 - regionální vedoucí provozu
 - provozní ředitel
- vstup do areálu skládky je přísně zakázán všem pracovníkům, jejichž pracovní schopnost je omezena (jsou v pracovní neschopnosti atd.), kteří požili alkohol, léky a pod.,
- pracovníci obsluhy solidifikační linky jsou povinni se podrobit lékařské prohlídce dle rozhodnutí smluvního lékaře,
- v případě nálezu nebezpečných odpadů (např. výbušniny, uzavřené nádoby s neznámým obsahem atd.), musí být zajištěno uzavření ohroženého prostoru pro všechny osoby. Odstranění provedou přivolaní odborníci.

9.2. ZÁSADY PRVNÍ POMOCI

Ochrana před úrazem elektrickým proudem :

- Před zahájením vlastního provozu musí být provedena revize elektrického zařízení. Bez výchozí revizní zprávy nelze na zařízení provádět jakékoli zkoušky.
- Veškeré elektroinstalační práce budou provedeny odbornou firmou. Tato firma bude zajišťovat servisní opravy elektrických částí solidifikační linky. Opravy ostatních částí solidifikační linky budou zabezpečeny po dohodě s výrobcem.
- Připojení el. proudu k solidifikační lince bude provedeno přepnutím ovládače do polohy zapnuto. Samotné připojení el. proudu je oznámeno nepřerušovaným zvukovým signálem. Po zapnutí přístroje nesmí žádná osoba přistupovat k pohyblivým částem solidifikační jednotky, otvírat její části a nesmějí být prováděny žádné opravy.
- Při přetížení motoru míchačky nebo při poruše motoru bude zapnuta zvuková přerušovaná signalizace spolu se signalizací světelnou. Obsluha solidifikační linky je povinna okamžitě přepnout ovladač označený jako 1 SB 1 do polohy **vypnuto**. **Centrální**

vypínání solidifikační jednotky je zajištěno pomocí tlačítek umístěných na ovládacím panelu a v provozu označených “ CENTRAL STOP”.

- Přepálené pojistkové vložky se nesmí opravovat, ale je nutno je vyměnit při vypnutém stavu zařízení za nové. Tyto pojistkové vložky musí být vyměněny za náhradní příslušné hodnoty.
- Při vzniku požáru na elektrickém zařízení se nesmí používat k hašení voda ani vodní hasící přístroje.
- V provozovně solidifikační linky budou rozmístěny :
 - a) výstražné a bezpečnostní tabulky,
 - b) hasící přístroje na likvidaci požáru (hasící přístroje budou mít náplň, která umožňuje hasit elektrické zařízení).

Popálení :

Popálení je způsobeno kontaktním účinkem vysoké teploty na povrch těla. Vysoká teplota vyvolává na lidském těle změny, které mohou ohrozit život postiženého.

Při popálení je třeba :

- uhasit hořící oděv vodou (pouze v případě, že tento není v přímém kontaktu s el. proudem), pokrývkou, vhodným hasicím přístrojem,
- odstranit zápalné, vznětlivé nebo výbušné látky z okolí,
- odpojit všechny zařízení na skládce od el. proudu, tak aby v případě poškození přívodních kabelů a jiných el. součástí vysokou teplotou nedošlo ke zranění,
- z popálených částí těla nestrhávat přichycené oděvy a neodstraňovat přiškvašené pevné látky. Pevné předměty jako jsou hodinky, řetízky náramky a pod odstranit z lidského těla,
- popálené plochy se pokud možno nedotýkat, dále nepoškozovat popálená místa odstraňováním špinavého obleku,
- v žádném případě se popálenin nedotýkat a nezasypávat, stejně jako nevtírat do spáleniny oleje ani žádné jiné masti,
- tepelně poškozenou část těla je možno okamžitě zchladit ponořením do čisté studené vody (pitná vod). Chladit poškozená místa je doporučeno postříkem čisté vody nebo přidržení studené namočené gázy resp. PE pytle naplněného vodou,
- po ochlazení je třeba okamžitě pokrýt postižená místa sterilním obvazovým materiálem,
- po celou dobu poskytování první pomoci provádět protišoková opatření :
 - postižený musí být v teple,
 - dodávat tekutiny,
 - zajistit potřebný klid.

Poleptání :

Poleptání vzniká působením kyselin, louhů a agresivních chemikálií na povrch těla nebo na sliznice. Závažnost poleptání je závislá na stupni koncentrace a na místě, jež bylo postiženo. Zvláště nebezpečné je poleptání trávicího systému a poleptání oka.

Při provádění úpravy odpadu může dojít poleptání zejména páleným vápnem.

Pálené vápno

Součástí solidifikačních receptur je pálené vápno. Při kontaktu páleného vápna s pokožkou, dochází k poškození tkáně a působí dráždivě. Na pokožce můžou vznikat pupínky až vřídky, které se špatně hojí. Při zasažení očí může dojít k vážnému poškození. Dojde-li k požití, podáváme postiženému vodu k zředění obsahu žaludku. V žádném případě nevyvoláváme zvracení. Ústa vyplachujeme 1 % roztokem octa nebo kyseliny citrónové. Zasaženou pokožku oplachujeme tekoucí vodou popř. ošetříme regenerační mastí. Při zasažení oka co nejdříve provedeme výplach co největším množstvím vody a vyhledáme lékařské ošetření.

Postup při poskytování první pomoci :

- postižené místo oplachujeme proudem vody tak, aby nedošlo k možnému poškození zdravých částí lidského těla,
- po oplachu odstranit oděv a opět místo důkladně opláchnout proudem vody,

- ❑ při poleptání louhem je třeba postižené místo neutralizovat zředěným roztokem octa. Při poleptání kyselinami provádíme neutralizaci postiženého místa roztokem jedlé sody nebo např. mýdlovou vodou,
- ❑ po dalším oplachu je třeba místo překrýt sterilním obvazem a dále postupovat jako v případě popálenin,
- ❑ při vniknutí agresivní chemikálie do oka je třeba ihned postižené místo oplachovat dostatečným proudem vody. Poté musí následovat dopravení postiženého k odbornému lékaři,
- ❑ u nedýchajících nebo nedostatečně dýchajících osob je třeba neprodleně zahájit umělé dýchání z plic do plic nebo z plic do nosu,
- ❑ v případě náznaků zvracení uložit postiženého do stabilizované polohy.

9.3. OCHRANNÉ POMŮCKY

Všichni pracovníci solidifikační linky musí být vybaveni :

- ❑ pracovním oděvem,
- ❑ nepromokavým pláštěm s kapucí,
- ❑ koženými pracovními rukavicemi,
- ❑ gumovými rukavicemi s povrchovou úpravou,
- ❑ pevnou pracovní obuví s tvrdou podrážkou,
- ❑ vodovzdornou obuví,
- ❑ ochrannými brýlemi nebo ochranným štítem,
- ❑ respirátorem.

Pracovníci solidifikační linky jsou povinni dodržovat ustanovení tohoto provozního řádu a provozního řádu skládky S-NO se sektorem S-OO3 Lodín.

9.4. OBSAH LÉKÁRNIČKY PRO SOLIDIFIKAČNÍ LINKU.

Areál skládky S-NO se sektorem S-OO3 Lodín je vybaven lékárníčkou, která je umístěna v provozní budově. Tato lékárníčka obsahuje prostředky dle směrnice integrovaného systému FCC, který je certifikován dle požadavků systému managementu bezpečnosti práce ISO 45001.

10/KVALITATIVNÍ CHARAKTERISTIKAODPADŮ UMOŽŇUJÍCÍ JEJICH PŘIJETÍ DO ZAŘÍZENÍ

Do zařízení jsou přijímány pouze druhy odpadů, viz **příloha č. 1** tohoto provozního řádu, které splňují kvalitativní kritéria stanovená zákonem o odpadech a prováděcími předpisy, respektive požadavky na kvalitu přijímaných odpadů jsou dále stanoveny v kapitole 4.3.1. tohoto provozního řádu.

11/ VYUŽITELNÉ MATERIÁLY ZÍSKÁVANÉ V ZAŘÍZENÍ Z ODPADŮ A JEJICH MNOŽSTVÍ VE VZTAHU K PŘIJÍMANÝM ODPADŮM

Využitelné materiály nevznikají.

Produkovaným odpadem solidifikační linky je solidifikát, který je možno použít jako technologický materiál k technickému zabezpečení skládky.

Poměr upraveného odpadu - solidifikátu k celkově přijatým odpadům je cca 140 % hmotnostních.

Využitelné materiály nevznikají.

12/ ENERGETICKÁ NÁROČNOST ZAŘÍZENÍ V PŘEPOČTU NA HMOTNOSTNÍ JEDNOTKU PŘIJÍMANÝCH ODPADŮ

Celkový energetický příkon zařízení je 105 kW. Koeficient skutečného odběru elektrické energie při reálném provozu je cca 85 kWh. Zpracovatelská kapacita zařízení je 4,5 tun/hod.

13/ ODPADY, ODPADNÍ VODY A EMISE DO OVZDUŠÍ VYSTUPUJÍCÍ ZE ZAŘÍZENÍ A JEJICH SKUTEČNÉ VLASTNOSTI VČETNĚ POPISU ZPŮSOBU JEJICH ŘÍZENÍ

13.1. ODPADY VZNIKAJÍCÍ :

- při procesu úpravy a přepracování na solidifikační lince :

Kód odpadu	Název odpadu	Kategorie
19 03 06	Solidifikovaný odpad hodnocený jako nebezpečný	N
19 03 07	Solidifikovaný odpad neuvedený pod číslem 19 03 06	O

- odpady vytríděné z příjmové jímky nevhodné pro solidifikaci:

Kód odpadu	Název odpadu	Kategorie
19 03 04	Odpad hodnocený jako nebezpečný, částečně stabilizovaný, neuvedený pod číslem 19 03 08	N
19 12 12	Jiné odpady (včetně směsí materiálu) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11	O

- odpady z údržby zařízení :

Kód odpadu	Název odpadu	Kategorie
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N
13 02 08	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	N

Odpad bude soustředován ve shromaždišti nebezpečných odpadů v souladu s jeho provozním řádem a odstraňován ve vhodných zařízeních k nakládání s odpady.

13.2. ODPADNÍ VODY

Odpadní vody z příjmové plochy odpadů jsou odvedeny do jímky průsakových vod.

13.3. EMISE DO OVZDUŠÍ

Emise do ovzduší nevznikají.

14/ HMOTNOSTNÍ PODÍL ODPADŮ VYSTUPUJÍCÍCH ZE ZAŘÍZENÍ VČETNĚ HMOTNOSTNÍHO TOKU EMISÍ DO OVZDUŠÍ A OBJEMU ODPADNÍCH VOD VE VZTAHU K HMOTNOSTI PŘIJÍMANÝCH ODPADŮ

Vzniklý solidifikát, který je zaříděn jako odpad - hmotnostní podíl odpadů vystupujících ze zařízení je 100 - 140% z celkového množství vstupních odpadů.

15/ PŘÍLOHOVÁ ČÁST

- Příloha č. 1 - seznam odpadů upravovaných v zařízení
- Příloha č. 2 - umístění s pozemkovou mapou
- Příloha č. 3 - územní umístění
- Příloha č. 4 - vzor informační tabule
- Příloha č. 5 - půdorys a technologické schéma linky
- Příloha č. 6 - schematický zakres linky
- Příloha č. 7 - provozní deník
- Příloha č. 8 - zakres areálu v katastrální mapě v návaznosti na okolní zástavbu
- Příloha č. 9 - stanovisko MŽP k upuštění od odděleného soustředování nebezpečných odpadů v zařízení solidifikační linka

Příloha č. 1 - seznam odpadů upravovaných v zařízení

Seznam odpadů - Solidifikace		
Kód odp.	Název odpadu	Poznámka
0101	Odpady z těžby nerostů	
010307	* Jiné odpady z fyzikálního a chemického zpracování rudných nerostů obsahující nebezpečné látky	
010308	Rudný prach neuvedený pod číslem 01 03 07	
010309	Červený kal z výroby oxidu hlinitého neuvedený pod číslem 01 03 07	
0104	Odpady z fyzikálního a chemického zpracování nerudných nerostů	
010407	* Odpady z fyzikálního a chemického zpracování nerudných nerostů obsahující nebezpečné látky	
010410	Nerudný prach neuvedený pod číslem 01 04 07	
010411	Odpad ze zpracování potaše a kamenné soli neuvedené pod číslem 01 04 07	
010413	Odpady z řezání a broušení kamene	včetně kat. O/N
010499	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0105	Vrtné kaly a jiné vrtné odpady	
010504	Vrtné kaly a odpady obsahující sladkou vodu	
010505	* Vrtné kaly a odpady obsahující ropné látky	
010506	* Vrtné kaly a další vrtné odpady obsahující nebezpečné látky	
010507	Vrtné kaly a odpady obsahující baryt neuvedené pod čísly 01 05 05 a 01 05 06	
010508	Vrtné kaly a odpady obsahující chloridy neuvedené pod čísly 01 05 05 a 01 05 06	
010599	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0201	Odpady ze zemědělství, zahradnictví, lesnictví, myslivosti, rybářství	
020101	Kaly z praní a z čištění	+
020199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0202	Odpady z výroby a zpracování masa, ryb a jiných potravin živočišného původu	
020201	Kaly z praní a z čištění	+
020204	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	+
020299	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0203	Odpady z výroby a ze zpracování ovoce, zeleniny, obilovin, jedlých olejů, kaka, kávy a tabáku; odpady z konzervářského a tabákového průmyslu z výroby droždí a kvasničného extraktu, z přípravy a kvašení melasy	
020301	Kaly z praní, čištění, loupání, odstředování a separace	+
020302	Odpady konzervačních činidel	
020303	Odpad z extrakce rozpouštědly	
020305	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	+
020399	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0204	Odpady z výroby cukru	
020402	Odpad uhličitánu vápenatého	+
020403	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	+

020499	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0205	Odpady z mlékárenského průmyslu	
020502	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	+
020599	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0206	Odpady z pekáren a výroby cukrovinek	
020602	Odpady konzervačních činidel	
020603	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	+
020699	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0207	Odpady z výroby alkoholických a nealkoholických nápojů (s výjimkou kávy, čaje a kaka)	
020701	Odpad z praní, čištění a mechanického zpracování surovin	+
020702	Odpad z destilace lihovin	+
020703	Odpad z chemického zpracování	
020705	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	+
020799	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0301	Odpady ze zpracování dřeva a výroby desek a nábytku	
030104	* Piliny, hobliny, odřezky, dřevo, dřevotřískové desky a dýhy obsahující nebezpečné látky	
030105	Piliny, hobliny, odřezky, dřevo, dřevotřískové desky a dýhy, neuvedené pod číslem 03 01 04	+
030199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0302	Odpady z impregnace dřeva	
030201	* Nehalogenovaná organická činidla k impregnaci dřeva	
030202	* Chlorovaná organická činidla k impregnaci dřeva	
030203	* Organokovová činidla k impregnaci dřeva	
030204	* Anorganická činidla k impregnaci dřeva	
030205	* Jiná činidla k impregnaci dřeva obsahující nebezpečné látky	
030299	Činidla k impregnaci dřeva jinak blíže neurčená	včetně kat. O/N
0303	Odpady z výroby a zpracování celulózy, papíru a lepenky	
030302	Kaly zeleného louhu (ze zpracování černého louhu)	+
030305	Kaly z odstraňování tiskařské černi při recyklaci papíru	+
030309	Odpadní kaustifikační kal	+
030311	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 03 03 10	+
030399	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0401	Odpady z kožedělného a kožešnického průmyslu	
040102	Odpad z loužení	
040103	* Odpad z odmašťování obsahující rozpouštědla bez kapalně fáze	
040104	Činící březka obsahující chróm	
040105	Činící březka neobsahující chróm	
040106	Kaly obsahující chróm, zejména kaly z čištění odpadních vod na místě vzniku	+
040107	Kaly neobsahující chróm, zejména kaly z čištění odpadních vod na místě vzniku	+
040109	Odpad z úpravy a apretace	
040199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0402	Odpady z textilního průmyslu	
040214	* Odpad z apretace obsahující organická rozpouštědla	
040215	Jiné odpady z apretace neuvedené pod číslem 04 02 14	
040216	* Barviva a pigmenty obsahující nebezpečné látky	
040217	Jiná barviva a pigmenty neuvedené pod číslem 04 02 16	
040219	* Kaly z čištění odpadních vod na místě vzniku obsahující nebezpečné látky	

040220	Jiné kaly z čištění odpadních vod na místě vzniku neuvedené pod číslem 04 02 19	+
040221	Odpad z nezpracovaných textilních vláken	+
040299	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0501	Odpady ze zpracování ropy	
050102	* Kaly z odsolovacích zařízení	
050103	* Kaly ze dna nádrží na ropné látky	
050104	* Kyselé alkylové kaly	
050106	* Ropné kaly z údržby zařízení	
050109	* Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
050110	Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 05 01 09	
050111	* Odpady z čištění pohonných hmot pomocí zásad	
050113	Kaly z napájecí vody pro kotle	
050114	Odpad z chladicích kolon	
050115	* Upotřebené filtrační hlínky	
050116	Odpady obsahující síru z odsiřování ropy	
050199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0506	Odpady z pyrolytického zpracování uhlí	
050604	Odpad z chladicích kolon	
050699	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0507	Odpady z čištění a z přepravy zemního plynu	
050701	* Odpady obsahující rtuť	
050799	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0602	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání alkálií	
060205	* Jiné alkálie	
060299	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0603	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání solí a jejich roztoků a oxidů kovů	
060311	* Pevné soli a roztoky obsahující kyanidy	
060313	* Pevné soli a roztoky obsahující těžké kovy	
060314	Pevné soli a roztoky neuvedené pod čísly 06 03 11 a 06 03 13	
060315	* Oxidy kovů obsahující těžké kovy	
060316	Oxidy kovů neuvedené pod číslem 06 03 15	
060399	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0604	Odpady obsahující kovy neuvedené pod číslem 06 03	
060405	* Odpady obsahující jiné těžké kovy	
060499	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0605	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	
060502	* Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
060503	Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 06 05 02	
0606	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání sirných sloučenin, z chemických procesů výroby a zpracování síry a z odsiřovacích procesů	
060603	Odpady obsahující jiné sulfidy neuvedené pod číslem 06 06 02	
060699	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0607	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání halogenů a z chemických procesů zpracování halogenů	
060799	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N

0608	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání křemíku a jeho derivátů	
060802	* Odpady obsahující nebezpečné silikony	
060899	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0609	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání fosforu a z chemických procesů zpracování fosforu	
060903	* Reakční odpady na bázi vápniku obsahující nebo znečištěné nebezpečnými látkami	
060904	Jiné reakční odpady na bázi vápniku neuvedené pod číslem 06 09 03	
060999	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0610	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání dusíkatých sloučenin z chemických procesů zpracování dusíku a z výroby hnojiv	
061002	* Odpady obsahující nebezpečné látky	
061099	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0611	Odpady z výroby anorganických pigmentů a kalidel	
061101	Odpady na bázi vápniku z výroby oxidu titaničitého	
061199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0613	Odpady z jiných anorganických chemických procesů	
061301	* Anorganické pesticidy, činidla k impregnaci dřeva a další biocidy	
061302	* Upotřebené aktivní uhlí (kromě odpadu uvedeného pod číslem 06 07 02)	
061303	Saze průmyslově vyráběné	
061304	* Odpady ze zpracování azbestu	
061305	* Odpadní saze ze spalování	
061399	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0701	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání základních organických sloučenin	
070107	* Halogenované destilační a reakční zbytky	
070108	* Jiné destilační a reakční zbytky	
070109	* Halogenované filtrační koláče, upotřebená absorpční činidla	
070110	* Jiné filtrační koláče, upotřebená absorpční činidla	
070111	* Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070112	Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 01 11	
070199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0702	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání plastů, syntetického kaučuku a umělých vláken	
070208	* Jiné destilační a reakční zbytky	
070210	* Jiné filtrační koláče, upotřebená absorpční činidla	
070211	* Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070212	Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 02 11	
070214	* Odpady přísad obsahující nebezpečné látky	
070215	Odpady z přísad neuvedené pod číslem 07 02 14	
070216	* Odpady obsahující nebezpečné silikony	
070217	Odpady obsahující silikony neuvedené pod číslem 07 02 16	
0703	Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání organických barviv a pigmentů (kromě odpadů uvedených v podskupině 06 11)	
070308	* Jiné destilační a reakční zbytky	
070310	* Jiné filtrační koláče a upotřebená absorpční činidla	

070311	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070312		Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 03 11	
0704		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání organických pesticidů (kromě odpadů uvedených pod čísly 02 01 08 a 02 01 09), činidel k impregnaci dřeva (kromě odpadů uvedených v podskupině 03 02) a dalších biocidů	
070408	*	Jiné destilační a reakční zbytky	
070410	*	Jiné filtrační koláče a upotřebená absorpční činidla	
070411	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070412		Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 04 11	
070413	*	Pevné odpady obsahující nebezpečné látky	
070499		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0705		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání farmaceutických výrobků	
070508	*	Jiné destilační a reakční zbytky	
070509	*	Halogenované filtrační koláče a upotřebená absorpční činidla	
070510	*	Jiné filtrační koláče a upotřebená absorpční činidla	
070511	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070512		Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 05 11	
070513	*	Pevné odpady obsahující nebezpečné látky	
070514		Pevné odpady neuvedené pod číslem 07 05 13	
070599		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0706		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání tuků, maziv, mýdel, detergentů, dezinfekčních prostředků a kosmetiky	
070608	*	Jiné destilační a reakční zbytky	
070610	*	Jiné filtrační koláče a upotřebená absorpční činidla	
070611	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070612		Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 06 11	
070699		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0707		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání čistých chemických látek a blíže nespecifikovaných chemických výrobků	
070708	*	Jiné destilační a reakční zbytky	
070710	*	Jiné filtrační koláče a upotřebená absorpční činidla	
070711	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
070712		Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 07 07 11	
070799		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0801		Odpady z výroby, zpracování, distribuce, používání a odstraňování barev a laků	
080111	*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	
080112		Jiné odpadní barvy a laky neuvedené pod číslem 08 01 11	
080113	*	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	
080114		Jiné kaly z barev nebo z laků neuvedené pod číslem 08 01 13	
080115	*	Vodné kaly obsahující barvy nebo laky s obsahem organických rozpouštědel nebo jiných nebezpečných látek	
080116		Jiné vodné kaly obsahující barvy nebo laky neuvedené pod číslem 08 01 15	

080117	*	Odpady z odstraňování barev nebo laků obsahujících organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	
080118		Jiné odpady z odstraňování barev nebo laků neuvedené pod číslem 08 01 17	
080119	*	Vodné suspenze obsahující barvy nebo laky s obsahem organických rozpouštědel nebo jiných nebezpečných látek	
080120		Jiné vodné suspenze obsahující barvy nebo laky neuvedené pod číslem 08 01 19	
080121	*	Odpadní odstraňovače barev nebo laků	
080199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0802		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání ostatních nátěrových hmot (včetně keramických materiálů)	
080201		Odpadní práškové nátěrové hmoty	včetně kat. O/N
080202		Vodné kaly obsahující keramické materiály	
080203		Vodné suspenze obsahující keramické materiály	
080299		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0803		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání tiskařských barev	
080307		Vodné kaly obsahující tiskařské barvy	
080308		Vodné kapalné odpady obsahující tiskařské barvy	včetně kat. O/N
080312	*	Odpadní tiskařské barvy obsahující nebezpečné látky	
080313		Odpadní tiskařské barvy neuvedené pod číslem 08 03 12	
080314	*	Kaly tiskařských barev obsahující nebezpečné látky	
080315		Kaly tiskařských barev neuvedené pod číslem 08 03 14	
080399		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0804		Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání lepidel a těsnicích materiálů (včetně vodotěsnicích výrobků)	
080409	*	Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	
080410		Jiná odpadní lepidla a těsnicí materiály neuvedené pod číslem 08 04 09	
080411	*	Kaly z lepidel a těsnicích materiálů obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	
080412		Jiné kaly z lepidel a těsnicích materiálů neuvedené pod číslem 08 04 11	
080413	*	Vodné kaly s obsahem lepidel nebo těsnicích materiálů obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	
080414		Jiné vodné kaly s obsahem lepidel nebo těsnicích materiálů neuvedené pod číslem 08 04 13	
080415	*	Odpadní vody obsahující lepidla nebo těsnicí materiály s organickými rozpouštědly nebo s jinými nebezpečnými látkami	
080416		Jiné odpadní vody obsahující lepidla nebo těsnicí materiály neuvedené pod číslem 08 04 15	
080499		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
0805		Odpady jinak blíže neurčené ve skupině 08	
080501	*	Odpadní isokyanáty	
0901		Odpady z fotografického průmyslu	
090106	*	Odpady obsahující stříbro ze zpracování fotografického odpadu v místě jeho vzniku	
090199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1001		Odpady z elektráren a jiných spalovacích zařízení (kromě odpadů uvedených v podskupině 19)	
100101		Škvára, struska a kotelní prach (kromě kotelního prachu uvedeného pod číslem 10 01 04)	
100102		Popílek ze spalování uhlí	včetně kat. O/N

100104	*	Popílek a kotelní prach ze spalování ropných produktů	
100105		Pevné reakční produkty na bázi vápnicku z odsířování spalin	
100107		Reakční produkty z odsířování spalin na bázi vápnicku ve formě kalů	
100113	*	Popílek z emulgovaných uhlovodíků použitých způsobem obdobným palivu	
100114	*	Škvára, struska a kotelní prach ze spoluspalování odpadu obsahující nebezpečné látky	
100115		Škvára, struska a kotelní prach ze spoluspalování odpadu neuvedený pod číslem 10 01 14	
100116	*	Popílek ze spoluspalování odpadu obsahující nebezpečné látky	
100117		Popílek ze spoluspalování odpadu neuvedený pod číslem 10 01 16	
100118	*	Odpady z čištění plynu obsahující nebezpečné látky	
100119		Odpady z čištění plynu neuvedené pod čísly 10 01 05, 10 01 07 a 10 01 18	
100120	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
100121		Jiné kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 10 01 20	
100122	*	Vodné kaly z čištění kotlů obsahující nebezpečné látky	
100123		Vodné kaly z čištění kotlů neuvedené pod číslem 10 01 22	
100124		Písky z fluidních lóží	
100125		Odpady ze skladování a z přípravy paliva pro tepelné elektrárny	
100126		Odpady z čištění chladicí vody	
100199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1002		Odpady z průmyslu železa a oceli	
100201		Odpady ze zpracování strusky	
100207	*	Pevné odpady z čištění plynů obsahující nebezpečné látky	
100208		Jiné pevné odpady z čištění plynů neuvedené pod číslem 10 02 07	
100211	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100212		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 02 11	
100213	*	Kaly a filtrační koláče z čištění plynu obsahující nebezpečné látky	
100214		Kaly a filtrační koláče z čištění plynu neuvedené pod číslem 10 02 13	
100215		Jiné kaly a filtrační koláče	
100299		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1003		Odpady z pyrometalurgie hliníku	
100308	*	Solné strusky z druhého tavení	
100309	*	Černé stěry z druhého tavení	
100316		Jiné stěry neuvedené pod číslem 10 03 15	
100319	*	Prach ze spalin obsahující nebezpečné látky	
100320		Prach ze spalin neuvedený pod číslem 10 03 19	
100321	*	Jiný úlet a prach (včetně prachu z kulových mlýnů) obsahující nebezpečné látky	
100322		Jiný úlet a prach (včetně prachu z kulových mlýnů) neuvedené pod číslem 10 03 21	
100323	*	Pevné odpady z čištění plynů obsahující nebezpečné látky	
100324		Pevné odpady z čištění plynů neuvedené pod číslem 10 03 23	
100325	*	Kaly a filtrační koláče z čištění plynu obsahující nebezpečné látky	
100326		Kaly a filtrační koláče z čištění plynu neuvedené pod číslem 10 03 25	
100327	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100328		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 03 27	
100329	*	Odpady z úpravy solných strusek a černých stěrů obsahující nebezpečné látky	
100330		Odpady z úpravy solných strusek a černých stěrů neuvedené pod číslem 10 03 29	
100399		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1004		Odpady z pyrometalurgie olova	
100402	*	Pěna a stěry (z prvního a druhého tavení)	
100404	*	Prach z čištění spalin	
100405	*	Jiný úlet a prach	

100406	*	Pevný odpad z čištění plynu	
100407	*	Kaly a filtrační koláče z čištění plynu	
100409	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100410		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 04 09	
100499		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1005		Odpady z pyrometalurgie zinku	
100503	*	Prach z čištění spalin	
100504		Jiný úlet a prach	
100505	*	Pevné odpady z čištění plynu	
100506	*	Kaly a filtrační koláče z čištění plynu	
100508	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100509		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 05 08	
100511		Jiné stěry a pěny neuvedené pod číslem 10 05 10	
100599		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1006		Odpady z pyrometalurgie mědi	
100602		Pěna a stěry (z prvního a druhého tavení)	
100603	*	Prach z čištění spalin	
100604		Jiný úlet a prach	
100606	*	Pevný odpad z čištění plynu	
100607	*	Kaly a filtrační koláče z čištění plynu	
100609	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100610		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 06 09	
100699		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1007		Odpady z pyrometalurgie stříbra, zlata a platiny	
100702		Pěna a stěry (z prvního a druhého tavení)	
100703		Pevný odpad z čištění plynu	
100704		Jiný úlet a prach	
100705		Kaly a filtrační koláče z čištění plynu	
100707	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100708		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 07 07	
100799		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1008		Odpady z pyrometalurgie jiných neželezných kovů	
100808	*	Solné strusky z prvního a druhého tavení	
100813		Odpady obsahující uhlík z výroby anod neuvedené pod číslem 10 08 12	
100815	*	Prach z čištění spalin obsahující nebezpečné látky	
100816		Prach z čištění spalin neuvedený pod číslem 10 08 15	
100817	*	Kaly a filtrační koláče z čištění spalin obsahující nebezpečné látky	
100818		Kaly a filtrační koláče z čištění spalin neuvedené pod číslem 10 08 17	
100819	*	Odpady z čištění chladicí vody obsahující ropné látky	
100820		Jiné odpady z čištění chladicí vody neuvedené pod číslem 10 08 19	
100899		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1009		Odpady ze slévání železných odlitků	
100909	*	Prach z čištění spalin obsahující nebezpečné látky	
100910		Prach z čištění spalin neuvedený pod číslem 10 09 09	
100911	*	Jiný úlet obsahující nebezpečné látky	
100912		Jiný úlet neuvedený pod číslem 10 09 11	
100913	*	Odpadní pojiva obsahující nebezpečné látky	
100914		Odpadní pojiva neuvedená pod číslem 10 09 13	
100915	*	Odpadní činidla na indikaci prasklin obsahující nebezpečné látky	
100916		Odpadní činidla na indikaci prasklin neuvedená pod 10 09 15	

100999	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1010	Odpady ze slévání odlitků neželezných kovů	
101009 *	Prach z čištění spalin obsahující nebezpečné látky	
101010	Prach z čištění spalin neuvedený pod číslem 10 10 09	
101011 *	Jiný úlet obsahující nebezpečné látky	
101012	Jiný úlet neuvedený pod číslem 10 10 11	
101013 *	Odpadní pojiva obsahující nebezpečné látky	
101014	Odpadní pojiva neuvedená pod číslem 10 10 13	
101015 *	Odpadní činidla na indikaci prasklin obsahující nebezpečné látky	
101016	Odpadní činidla na indikaci prasklin neuvedená pod 10 10 15	
101099	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1011	Odpady z výroby skla a skleněných výrobků	
101105	Úlet a prach	
101113 *	Kaly z leštění a broušení skla obsahující nebezpečné látky	
101114	Kaly z leštění a broušení skla neuvedené pod číslem 10 11 13	
101115 *	Pevné odpady z čištění spalin obsahující nebezpečné látky	
101116	Pevné odpady z čištění spalin neuvedené pod číslem 10 11 15	
101117 *	Kaly a filtrační koláče z čištění spalin obsahující nebezpečné látky	
101118	Kaly a filtrační koláče z čištění spalin neuvedené pod číslem 10 11 17	
101119 *	Pevné odpady z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
101120	Pevné odpady z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 10 11 19	
101199	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1012	Odpady z výroby keramického zboží, cihel, tašek a stavit	
101203	Úlet a prach	
101205	Kaly a filtrační koláče z čištění plynů	
101209 *	Pevné odpady z čištění plynu obsahující nebezpečné látky	
101210	Pevné odpady z čištění plynu neuvedené pod číslem 10 12 19	
101213	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	
101299	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1013	Odpady z výroby cementu, vápna a sádry a předmětů a výrobků z nich vyráběných	
101304	Odpady z kalcinace a hašení vápna	+,včetně kat. O/N
101306	Úlet a prach (kromě odpadů uvedených pod čísly 10 13 12 a 10 13 13	+
101307	Kaly a filtrační koláče z čištění plynu	včetně kat. O/N
101309 *	Odpady z výroby azbestocementu obsahující azbest	
101310	Odpady z výroby azbestocementu neuvedené pod číslem 10 13 09	
101312 *	Pevné odpady z čištění plynu obsahující nebezpečné látky	
101313	Pevné odpady z čištění plynu neuvedené pod číslem 10 13 12	
101314	Odpadní beton a betonový kal	
101399	Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1014	Odpady z krematorií	
101401 *	Odpad z čištění plynu obsahující rtuť	
1101	Odpady z chemických povrchových úprav, z povrchových úprav kovů a jiných materiálů (např. galvanizace, zinkování, moření, leptání, fosfátování, alkalické odmašťování, anodická oxidace)	
110108 *	Kaly z fosfátování	
110109 *	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky	

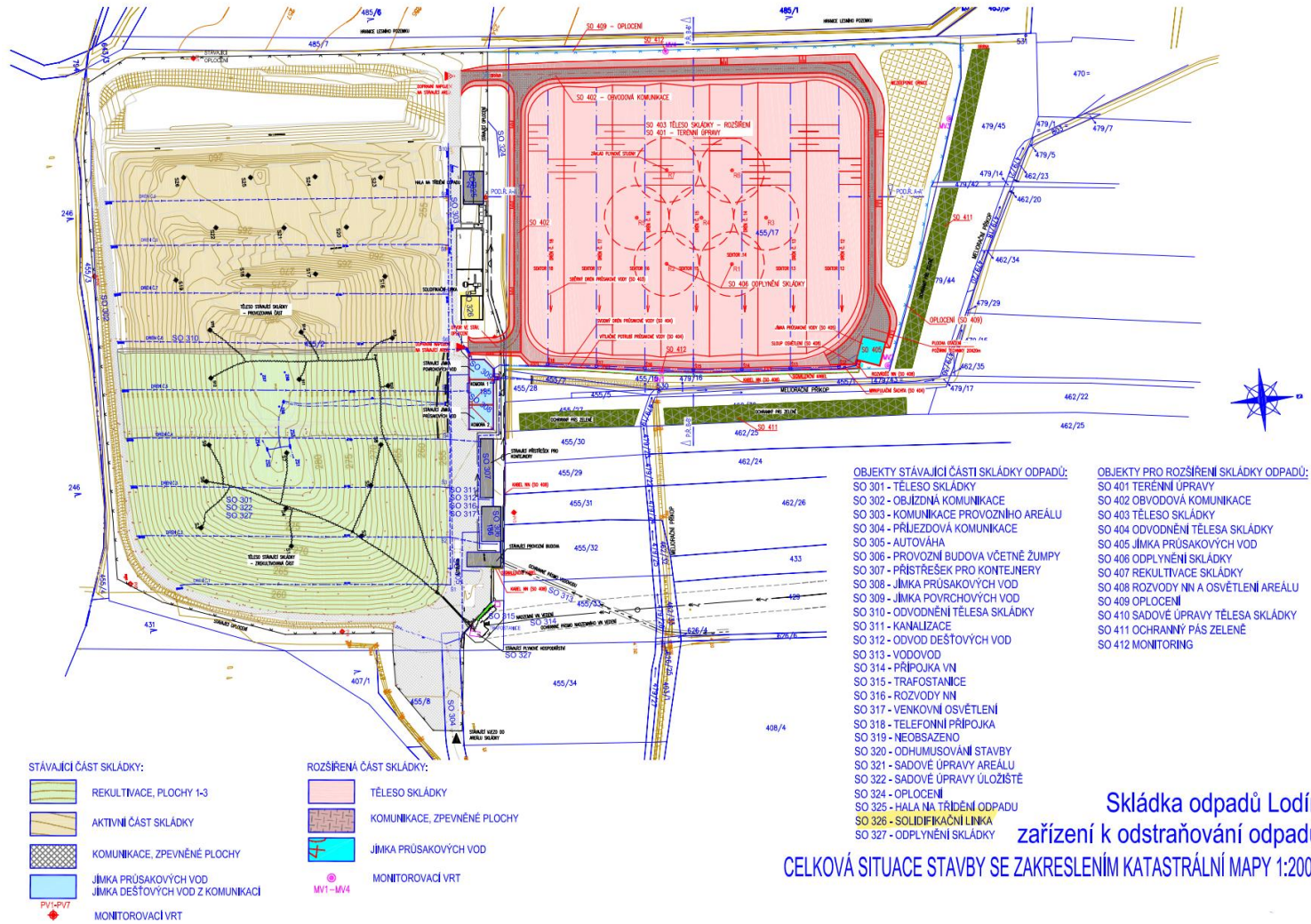
110110		Kaly a filtrační koláče neuvedené pod číslem 10 01 09	
110113	*	Odpady z odmašťování obsahující nebezpečné látky	
110114		Odpady z odmašťování obsahující neuvedené pod číslem 11 01 13	
110115	*	Výluhy a kaly z membránových systémů nebo ze systémů iontoměničů obsahující nebezpečné látky	
110116	*	Nasycené nebo upotřebené pryskyřice iontoměničů	
110198	*	Jiné odpady obsahující nebezpečné látky	
110199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1102		Odpady z hydrometalurgie neželezných kovů	
110202	*	Kaly z hydrometalurgie zinku (včetně jarositu a goethitu)	
110207	*	Jiné odpady obsahující nebezpečné látky	
110299		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1105		Odpady ze žárového zinkování	
110503	*	Pevné odpady z čištění plynu	
110599		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1201		Odpady z tváření a z fyzikální a mechanické povrchové úpravy kovů a plastů	
120113		Odpady ze svařování	
120114	*	Kaly z obrábění obsahující nebezpečné látky	
120115		Jiné kaly z obrábění neuvedené pod číslem 12 01 14	
120116	*	Odpadní materiál z otryskávání obsahující nebezpečné látky	
120117		Odpadní materiál z otryskávání neuvedený pod číslem 12 01 16	
120118	*	Kovový kal (kal brusný, honovací kal a kal z lapování) obsahující olej	
120199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1203		Odpady z procesů odmašťování vodou a vodní parou (kromě odpadů uvedených ve skupině 11)	
120302	*	Odpady z odmašťování vodní parou	
1305		Odpady z odlučovačů oleje	
130501	*	Pevný podíl z lapáků písku a odlučovačů oleje	
130502	*	Kaly z odlučovačů oleje	
130503	*	Kaly z lapáků nečistot	
130508	*	Směsi odpadů z lapáku písku a z odlučovačů oleje	
1308		Odpadní oleje blíže nespecifikované	
130801	*	Odsolené kaly nebo emulze	
130899	*	Odpady jinak blíže neurčené	
1406		Odpadní organická rozpouštědla, chladicí média a hnací média rozprašovačů pěn a aerosolů	
140604	*	Kaly nebo pevné odpady obsahující halogenovaná rozpouštědla	
140605	*	Kaly nebo pevné odpady obsahující ostatní rozpouštědla	
1502		Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy	
150202	*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	
150203		Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy neuvedené pod číslem 15 02 02	
1603		Vadné šarže a nepoužité výrobky	
160303	*	Anorganické odpady obsahující nebezpečné látky	
160304		Anorganické odpady neuvedené pod číslem 16 03 03	
160305	*	Organické odpady obsahující nebezpečné látky	
160306		Organické odpady neuvedené pod číslem 16 03 05	

1605		Chemické látky a plyny v tlakových nádobách a vyřazené chemikálie	
160506	*	Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	
160507	*	Vyřazené anorganické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	
160508	*	Vyřazené organické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	
160509		Vyřazené chemikálie neuvedené pod čísly 16 05 06, 06 05 07 nebo 16 05 08	
1607		Odpady z čištění přepravních a skladovacích nádrží a sudů (kromě odpadů uvedených ve skupinách 05 a 12)	
160708	*	Odpady obsahující ropné látky	
160709	*	Odpady obsahující jiné nebezpečné látky	
160799		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1801		Odpady z porodnické péče, z diagnostiky, z léčení nebo prevence nemocí lidí	
180107		Chemikálie neuvedené pod číslem 18 01 06	
1802		Odpady z výzkumu, diagnostiky, léčení nebo prevence nemocí zvířat	
180206		Jiné chemikálie neuvedené pod číslem 18 02 05	
1901		Odpady ze spalování nebo z pyrolýzy odpadů	
190105	*	Filtrační koláče z čištění odpadních plynů	
190107	*	Pevné odpady z čištění plynů	
190110	*	Upotřebené aktivní uhlí z čištění spalin	
190111	*	Popel a struska obsahující nebezpečné látky	
190112		Jiný popel a struska neuvedené pod číslem 19 01 11	
190113	*	Popílek obsahující nebezpečné látky	
190114		Jiný popílek neuvedený pod číslem 19 01 13	
190115	*	Kotelní prach obsahující nebezpečné látky	
190116		Kotelní prach neuvedený pod číslem 19 01 15	
190117	*	Odpad z pyrolýzy obsahující nebezpečné látky	
190118		Odpad z pyrolýzy neuvedený pod číslem 19 01 17	
190119		Odpadní písky z fluidních loží	
190199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1902		Odpady z fyzikálně-chemických úprav odpadů (např. odstraňování chrómu či kyanidů, neutralizace)	
190203		Upravené směsi odpadů obsahující pouze odpady nehodnocené jako nebezpečné	
190204	*	Upravené směsi, které obsahují nejméně jeden odpad hodnocený jako nebezpečný	
190205	*	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky	
190206		Kaly z fyzikálně-chemického zpracování neuvedené pod číslem 19 02 04	
190211	*	Jiné odpady obsahující nebezpečné látky	
190299		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1903		Stabilizované/ solidifikované odpady	
190304	*	Odpad hodnocený jako nebezpečný, částečně stabilizovaný	
190305		Stabilizovaný odpad neuvedený pod číslem 19 03 04	
190306	*	Solidifikovaný odpad hodnocený jako nebezpečný	
190307		Solidifikovaný odpad neuvedený pod číslem 19 03 06	
1904		Vitrifikovaný odpad a odpad z vitrifikace	
190401		Vitrifikovaný odpad	
190402	*	Popílek a jiný odpad z čištění spalin	
1908		Odpady z čistíren odpadních vod jinde neuvedené	
190802		Odpady z lapáků písku	
190805		Kaly z čištění komunálních odpadních vod	+, včetně kat. O/N

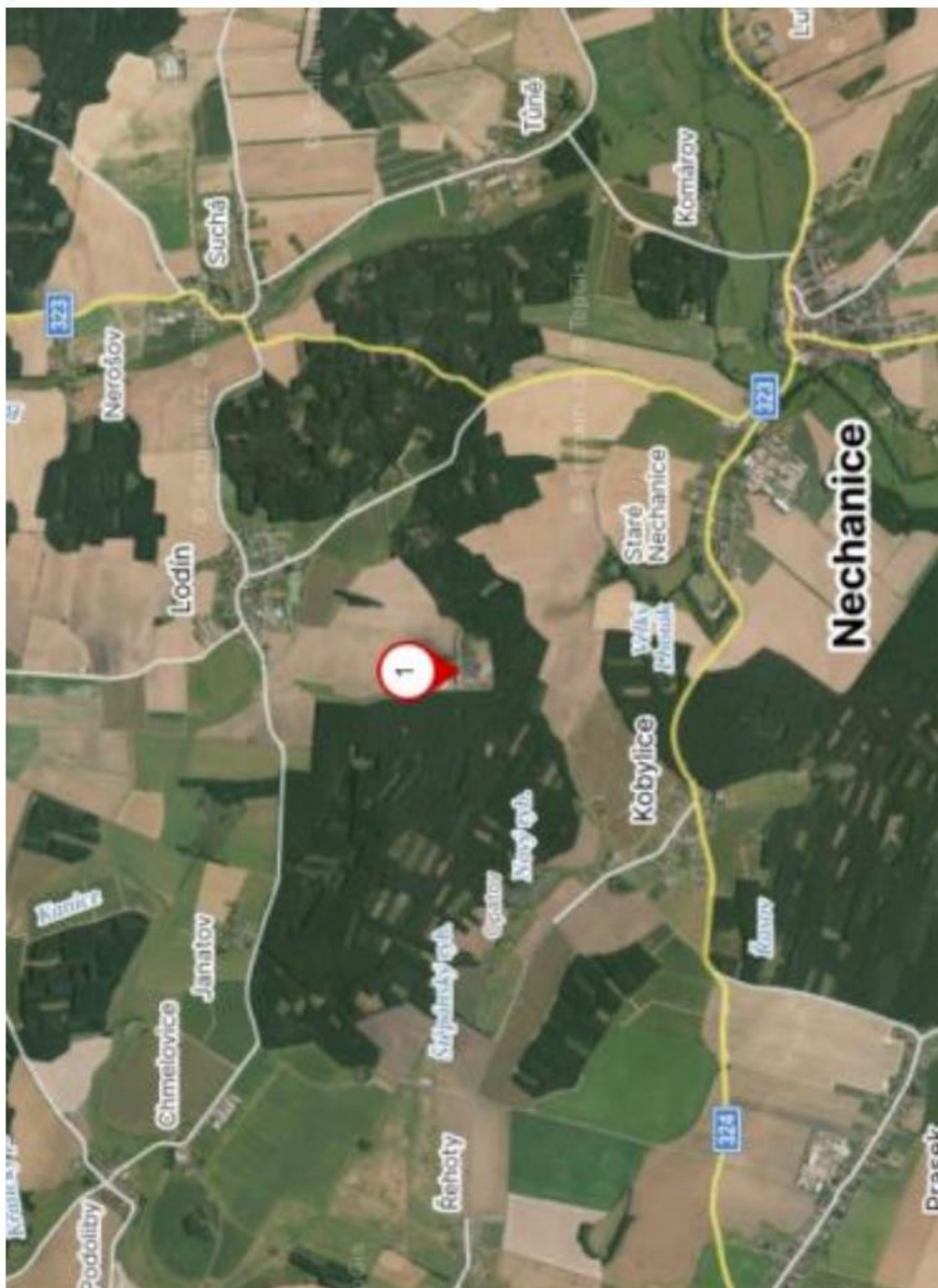
190806	*	Nasycené nebo upotřebené pryskyřice iontoměníčů	
190807	*	Roztoky a kaly z regenerace iontoměníčů	
190808	*	Odpad z membránového systému obsahující těžké kovy	
190809		Směs tuků a olejů z odlučovače tuků obsahující pouze jedlé oleje a jedlé tuky	
190810	*	Směs tuků a olejů z odlučovače tuků neuvedená pod číslem 19 08 09	
190811	*	Kaly z biologického čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	
190812		Kaly z biologického čištění průmyslových odpadních vod neuvedené pod číslem 19 08 11	+
190813	*	Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod obsahující nebezpečné látky	
190814		Kaly z jiných způsobů čištění průmyslových odpadních vod neuvedené pod 19 08 13	+
190899		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1909		Odpady z výroby vody pro spotřebu lidí nebo vody pro průmyslové účely	
190902		Kaly z čiření vody	+
190903		Kaly z dekarbonizace	
190904		Upotřebené aktivní uhlí	včetně kat. O/N
190905		Nasycené nebo upotřebené pryskyřice iontoměníčů	
190906		Roztoky a kaly z regenerace iontoměníčů	
190999		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1910		Odpady z drcení odpadu obsahujícího kovy	
191003	*	Lehké frakce a prach obsahující nebezpečné látky	
1911		Odpady z regenerace olejů	
191101	*	Upotřebené filtrační hlinky	
191104	*	Odpady z čištění paliv pomocí zásad	
191105	*	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku obsahující nebezpečné látky	
191106		Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku neuvedené pod číslem 19 11 05	
191107	*	Odpady z čištění spalin	
191199		Odpady jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N
1913		Odpady ze sanace zeminy a podzemní vody	
191301	*	Pevné odpady ze sanace zeminy obsahující nebezpečné látky	
191302		Pevné odpady ze sanace zeminy neuvedené pod číslem 19 13 01	
191303	*	Kaly ze sanace zeminy obsahující nebezpečné látky	
191304		Kaly ze sanace zeminy neuvedené pod číslem 19 13 03	
191305	*	Kaly ze sanace podzemní vody obsahující nebezpečné látky	
191306		Kaly ze sanace podzemní vody neuvedené pod číslem 19 13 05	
2001		Složky z odděleného sběru (kromě odpadů uvedených v podskupině 15 01)	
200126	*	Olej a tuk neuvedený pod číslem 20 01 25	
200127	*	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	
200128		Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice neuvedené pod číslem 20 01 27	
200141		Odpady z čištění komínů	
200199		Další frakce jinak blíže neurčené	včetně kat. O/N

+ odpad neodpovídá požadavkům ČSN 46 5735 Průmyslové komposty

Příloha č. 2 - umístění s pozemkovou mapou



Příloha č. 3 - územní umístění



Příloha č. 4 - vzor informační tabule

ZAŘÍZENÍ K ÚPRAVĚ ODPADŮ před jejich odstraněním nebo využitím

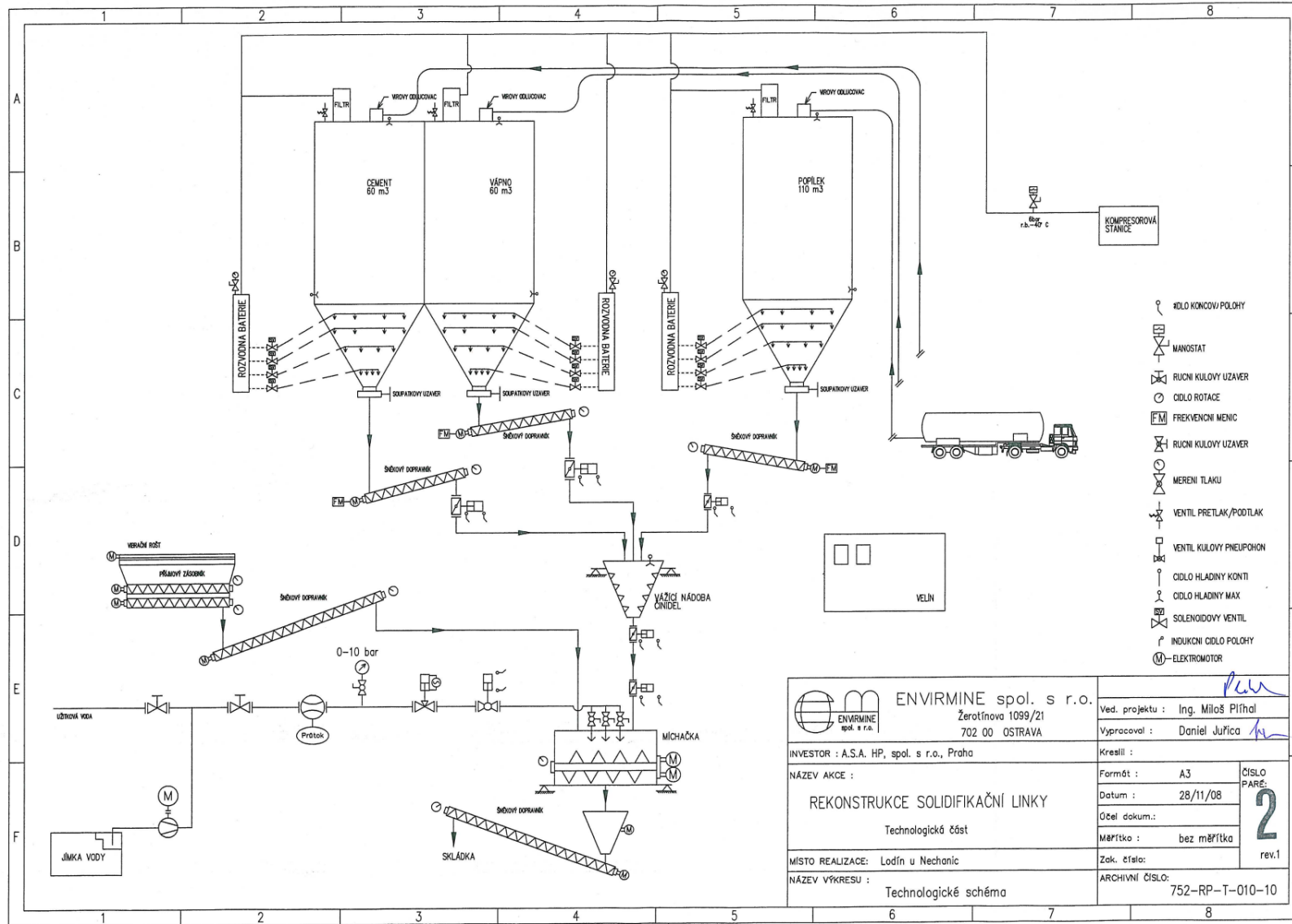
SOLIDIFIKAČNÍ LINKA

Provozovatel:	FCC Česká republika, s.r.o. Ďáblická 791/89 182 00 Praha	Provozovna:	Lodín 503 15 Nechanice
IČO:	458 09 712	IČZ:	CZH00448
Odpovědný pracovník:	Aleš Valenta	Tel:	724 590 862
Souhlas k provozování vydal:	Krajský úřad Královéhradeckého kraje Tel.: 495 817 111		
Skupiny a podskupiny odpadů:	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 Podskupiny odpadů viz PŘ zařízení		
Provozní doba (pro příjem odpadů):	Pondělí - pátek Sobota, neděle a svátky	07:00 - 15:30 (pro vozidla FCC dle potřeby) mimo provoz	



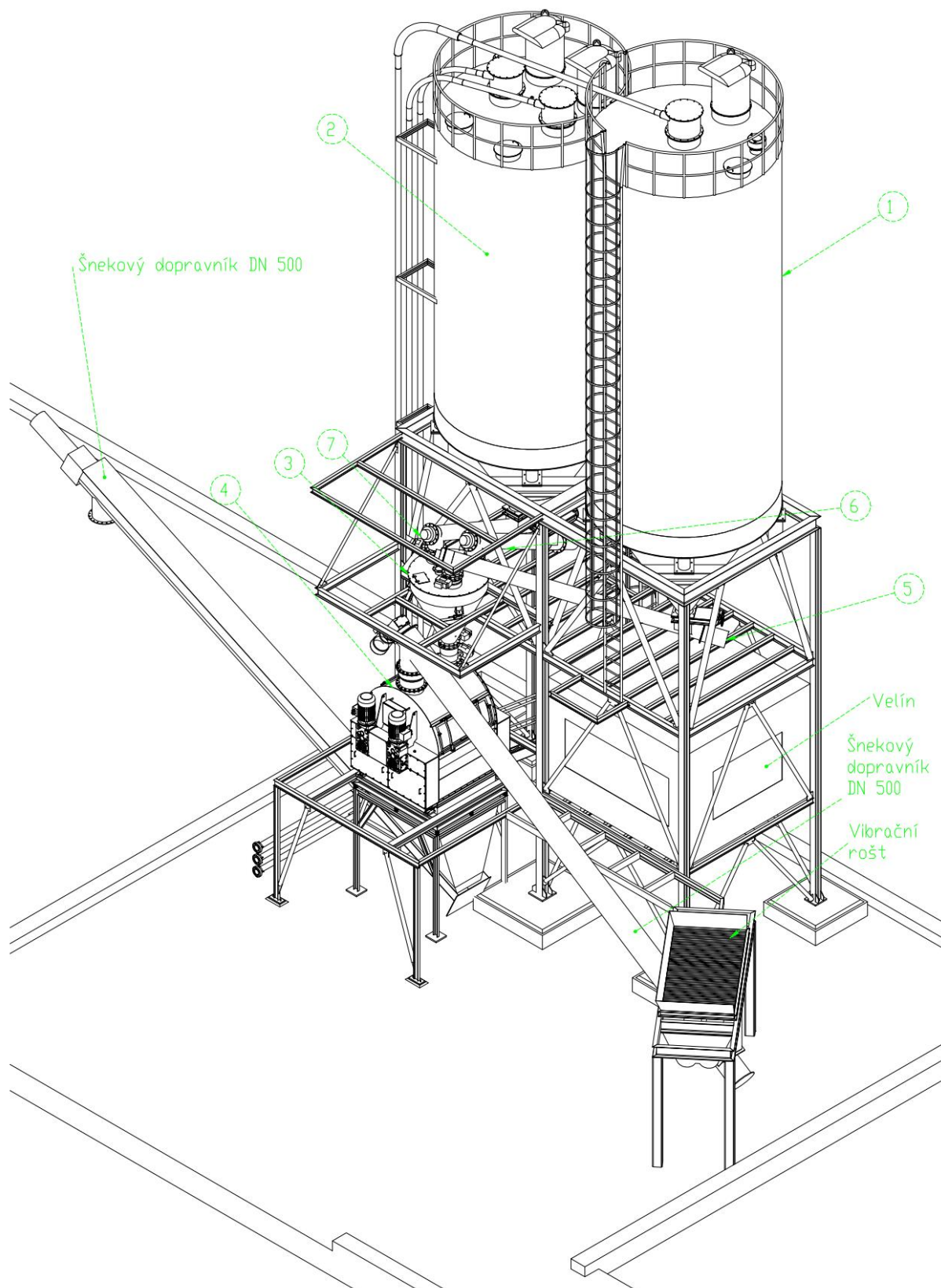
Service for the Future

Příloha č. 5 - půdorys a technologické schéma linky



ENVIRMINE spol. s r.o. Žerotnova 1099/21 702 00 OSTRAVA	Ved. projektu : Ing. Miloš Piňhal Vypracoval : Daniel Juřica	
	Kreslil :	
INVESTOR : A.S.A. HP, spol. s r.o., Praha	Formát : A3 Datum : 28/11/08 Účel dokum. : Měřítko : bez měřítko	číslo PARÉ: 2 rev.1
NÁZEV AKCE : REKONSTRUKCE SOLIDIFIKAČNÍ LINKY Technologická část	Zak. číslo: ARCHIVNÍ ČÍSLO: 752-RP-T-010-10	
MÍSTO REALIZACE: Loďn u Nechanic NÁZEV VÝKRESU : Technologické schéma		

Příloha č. 6 - schematický zákres linky



Příloha č. 7 - provozní deník

PROVOZNÍ DENÍK ZAŘÍZENÍ – Solidifikace					
Datum	Jméno obsluhy	Množství přijatých odpadů	Sledovaný ukazatel *	Nedostatek	Podpis
Mimořádné události	Datum:				
Školení pracovníků	Datum: viz. presenční listina a obsah školení				
Kontrola	Datum:	Kontrolní orgán:			
Zapsání nepřijetí odpadu	Datum:	Forma písemná: ano			
Archivace dokladů	5 let				

- Pozn.: *
- 1 – průběh solidifikačního procesu
 - 2 – sledování stavu solidifikátu
 - 3 – kontrola technického stavu příjmové jímky a její naplnění
 - 4 – připravenost havarijních prostředků
 - 5 – kontrola technického stavu jednotlivých částí solidifikační linky

Příloha č. 8 - zákres areálu v katastrální mapě v návaznosti na okolní zástavbu



Příloha č. 9 - stanovisko MŽP k upuštění od odděleného soustředování nebezpečných odpadů v zařízení solidifikační linka

Ministerstvo životního prostředí

Odbor cirkulární ekonomiky a odpadů
Vršovická 65
100 10 Praha 10

Praha dne 24. července 2024
Č. j.: MŽP/2024/740/5250
Sp. zn.: ZN/MZP/2024/740/1
Vyřizuje: Ing. Gabriela Bulková, MBA
Tel.: 267 122 711
E-mail: gabriela.bulkova@mzp.cz

FCC Česká republika, s.r.o.
Ing. Regína Jírša Trnková
Zdíbská 229/2
182 00 Praha 8

Odpovědi k upuštění od odděleného soustředování (mísení) odpadů v zařízení k solidifikaci

Vážená paní inženýrko,

k Vaším dotazům na mísení nebezpečných odpadů v rámci zařízení solidifikační linky podle § 72 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech (dále jen „zákon o odpadech“) sděluji následující.

Podle zákona o odpadech nebezpečné odpady musí být soustředovány odděleně, pouze pokud jsou splněny podmínky podle § 72 odst. 2, tak nemusí být soustředovány odděleně.

Příslušný správní orgán neoddělené soustředování (mísení) odpadů povolí pouze, pokud vzhledem k následnému způsobu využití nebo odstranění odpadů není oddělené soustředování nutné, a nedojde k ohrožení povinnosti nakládat s odpadem v souladu s hierarchií odpadového hospodářství. K vydání **povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů (mísení odpadů)** je příslušný krajský úřad, jde-li o zařízení určené pro nakládání s odpady. Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů je součástí povolení provozu zařízení určeného pro nakládání s odpady. K mísení dochází v rámci úpravy odpadů v zařízení k úpravě, využití nebo odstranění odpadu, pokud to umožňuje povolení provozu takového zařízení podle § 21 odst. 2 zákona o odpadech. Krajský úřad povolí mísení nebezpečných odpadů navzájem v zařízení k úpravě, využití nebo odstranění odpadu pouze, pokud je mísení nebezpečných odpadů v souladu s nejlepšími dostupnými technikami stanovenými podle zákona o integrované prevenci a nezvýší se nepříznivé dopady na životní prostředí nebo zdraví lidí. Krajský úřad určí druh odpadu, do kterého má být zařazen smíšený odpad.

Ve Vámi popsaném případě se jedná o mísení nebezpečných odpadů v příjmové jímce (zásobníku odpadů) na vstupu do technologie solidifikační linky. Jedná se o způsob úpravy odpadů pro následný vstup do vibračního separátoru, na dopravník a do míchacího zařízení. Všechny tyto kroky lze označit za součásti technologie solidifikace.

Na uvedený postup „míchání“ nebezpečných odpadů je třeba mít povolení k upuštění od odděleného soustředování (mísení) odpadů v zařízení k úpravě a odstranění odpadu (solidifikaci).

Ministerstvo životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10
(+420) 26712-1111
posta@mzp.cz
ISDS: 9gsaax4
www.mzp.cz

1/2

Ministerstvo životního prostředí

Odbor cirkulární ekonomiky a odpadů

Vršovická 65
100 10 Praha 10

Krajský úřad vydá rozhodnutí jak k povolení k provozu zařízení, tak povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů.

V provozním řádu zařízení musí být uvedeny a popsány technologické postupy, jednotlivé kroky a seznam povolených odpadů na vstupu do technologie, tedy i do mísení. V rámci popisu lze uvést, že mísení je možné v různých kombinacích odpadů dle seznamu povolených, přijímaných odpadů. Pokud by se ovšem jednalo o vzájemně reaktivní odpady, pak by se musely specifikovat i určité kombinace odpadů, či spíše specifikovat nepřípustné kombinace odpadů.

Krajský úřad určí druh odpadu vystupujícího z celé technologie solidifikace.

Mísení odpadů zde představuje vnitřní proces vhodné úpravy (před konečnou úpravou, odstraněním) na vstupu do technologie solidifikace, **tudíž evidence této interní úpravy není nutná**. V rámci průběžné evidence odpadů nebude o mísení prováděn záznam. Evidenční záznam bude prováděn u vystupujícího solidifikovaného odpadu. Dle Vašeho popisu vzniká odpad 19 03 06 N solidifikovaný nebezpečný odpad.

Bude se jednat o typ zařízení - **Fyzikálně-chemické procesy** s povolenou činností podle přílohy č. 2 zákona o odpadech **2.5.0 – solidifikace a/nebo stabilizace** s výstupem upravený odpad. Jelikož dle popisu jsou k odpadům přidávány další suroviny, tak vhodným kódem nakládání s odpadem v daném zařízení je **D9 - Fyzikálně-chemická úprava**, jejímž konečným produktem jsou sloučeniny nebo směsi, které se odstraňují některým ze způsobů uvedeným pod označením D1 až D12. V tomto případě se výstupní solidifikát ukládá na skládku.

Vámi navržený postup evidence odpadů (vstup a výstup ze zařízení) považujeme za správný (B00-BD9-A00-AN3).

S pozdravem

Ing. Bc. Jan Maršák, Ph.D.
ředitel odboru cirkulární ekonomiky a
odpadů
podepsáno elektronicky

Ministerstvo životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10

(+420) 26712-1111
posta@mzp.cz
ISDS: 9gsaax4
www.mzp.cz